

采购公告

杭州市原种场作为采购单位，就“农机设备购置”进行询价采购。具体如下：

1、采购编号：HYZNJ2024 - 01

2、项目名称：农机设备购置

3、采购内容：低温烘干机、进出粮成套设备等详见《编制和提交采购响应文件须知》和《询价采购文件》。

4、合格的应标人应具备的资格要求：

(1) 在中华人民共和国境内注册，具有独立法人资格，符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定，且符合、承认并承诺履行本采购文件各项规定的企业，所提供的货物和服务须为在我国境内合法生产销售的；

(2) 具有较强的项目管理、技术服务和组织实施能力，具有相关类似项目实施经验，能够独立承担本项目，并有良好的工作业绩和履约记录。

5、采购方式：询价采购。

6、获取采购文件：要求前往杭州市原种场领取采购文件。

7、报名及投标：

(1) 时间：2024年3月25日至2024年3月29日16:00时止（工作时间上午9:00至下午4:00节假日除外）。

(2) 地点：杭州市原种场技术科

(3) 领取标书时必须提供企业法人营业执照复印件、法人委托书等（均需加盖公章）。

(4) 投标方式：将投标书（一式2份）在截止时间内送达到本单位。

9、联系人：应工 联系电话：0571-88539226/13575776773

10、监督电话：0571-85259628

2024年03月25日



编制和提交采购响应文件须知

(一) 应标人须知

1、“询价采购文件”不得自制！报送单位认真填写，所有应标价格均为人民币最终报价，含运费及相关费用；

2、**实施地点：**浙江省地区

3、**实施时间：**合同签订后按应标承诺完成所有设备的供货，由采购单位组织验收；

4、**售后服务：**所供农机设备按原厂质保及应标承诺提供免费售后现场技术服务。应标人应具有较强的本地化服务能力，非本地应标人应在杭州有常驻服务和技术支持机构（请在应标文件中附相关资料），并配有较强的技术队伍，能提供快速的售后服务。

5、**特别提示：**

(1)应标人一旦参与本次采购活动，即被视为接受了本采购文件的所有内容，如有任何异议，均已在询价截止时间前提出。

(2)本次询价采购产品的“采购要求（配置简述）”，应标人必须有明确的响应，针对采购要求如实描述是否偏离。询价采购文件所有“采购要求（配置简述）”是采购单位提出必须满足的，若出现负偏差，可能被询价小组认定为投标无效。

(3)采购单位拟采购“配置简述”要求以上的设备，应标人提供的产品必须符合采购要求；若出现因应标人提供的设备不满足要求，而导致系统功能无法实现或不能完全实现的情况，应标人负全部责任。

(4)应标人须对所投产品、方案、技术和服务等拥有合法的占有和处置权，并对涉及项目的所有内容可能侵权行为指控负责，保证不伤害采购单位的利益。在法律范围内，如果出现文字、图片、商标和技术等侵权行为而造成的纠纷和产生的一切费用，采购单位概不负责，由此给采购单位造成损失的，供应商应承担相应后果，并负责赔偿。供应商为执行本项目合同而提供的技术资料归采购单位所有。

(5)如采购文件中遗漏了必须具备的设备、配件或服务，请应标人在应标文件中指出，并提出解决方案供采购人、采购单位参考；中标人有义务保证采购人系统的完整性，如项目实施过程中因缺少设备、配件或服务导致采购人系统无法正常运行，中标人须承诺免费提供。

(6) 应标人如认为采购文件使自身的合法权益受到损害的,应于自发布公告之日起七个工作日内以书面形式向采购单位提出质疑;应标人如认为采购过程和成交结果使自身的合法权益受到损害的,可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内,以书面形式向采购机构提出质疑;应标人对采购单位的质疑答复不满意或者采购单位未在规定时间内作出答复的,可以在答复期满后十五个工作日内向采购单位主管部门投诉。

(二) 评审

1、**询价小组:** 询价小组由场招标小组成员组成。

2、**应标文件审查:**

资格性审查: 询价小组依据法律法规和采购文件的规定,对应标文件中的资格要求等进行审查,以确定应标人是否具备应标资格。

符合性审查: 询价小组依据采购文件的规定,从应标文件的有效性、完整性和对采购文件的响应程度进行审查,以确定是否对采购文件的实质性要求作出响应。

3、**成交原则:** 询价小组对实质上响应采购文件的应标人,将根据“符合采购需求、质量和服务相等”的前提下,以提出最低有效报价的供应商作为成交供应商候选人,评审结果报经批准,最终确定成交供应商。

(三) 无效标

应标文件有下列情况之一的,其应标文件将有可能被询价小组认定为无效:

- 1、应标文件没有密封包装;
- 2、应标文件组成漏项,内容不全或内容字迹模糊辨认不清的;
- 3、应标人不具备应标资格的;
- 4、《询价采购文件》自制或填写不完整或字迹不能辨认的;
- 5、应标报价明显高于市场价或低于成本价,且不能提供书面证明材料说明原因的;
- 6、经询价小组审核,应标人所投内容不符合实质性采购要求的;
- 7、应标人提供虚假材料应标的;
- 8、经询价小组审核,应标人的应标文件有串标嫌疑的;
- 9、应标人有违法、违规行为影响本次采购公平、公正的。

(四) 合同及履约

1、合同由采购单位（合同中的甲方）与经评审产生并经批准的供应商（合同中的乙方）协商签订，合同基本格式由采购单位提供，合同中应明确双方的权利和义务，由供应商拟订并报送采购单位审核后签订；

2、采购单位按照合同约定负责项目验收，验收合格后，并按照合同约定向采购单位办理货款结算手续。

（五）应标文件组成（均须加盖公章）

1、《询价采购文件》；

2、企业法人营业执照、税务登记证、社保登记证复印件；

3、法人委托书；

4、主要应标货物原厂商针对本项目的特别授权书或原厂商授权的产品代理证书和质保服务承诺书等证明材料；

5、应标人认为需要的其他文件或说明。

询价采购文件

[编号 HYZNJ2022 - 01]

各有关公司：

我原种场拟采购以下货物，请你公司在 2024 年 03 月 29 日下午 3:00 时前以书面密封形式（加盖骑缝章）将本单所列项目报送我场（不得拆标）。

杭州市原种场

2024 年 03 月 25 日

联系人：应工 地址：杭州市余杭区瓶窑镇西安寺村（杭州市原种场技术科） 邮码：311115 电话：88539226 传真：88539021

杭州市原种场：

我公司愿遵循《中华人民共和国政府采购法》等法律法规参加本次政府采购，如我公司中标，将严格按照采购文件要求履行合同，特此声明。

报送单位：（公章）

报送时间： 年__月__日

法定代表人或授权委托人(签字)：

联系电话及传真：

数量单位：台/只

金额单位：万元

序号	品名	采购要求 (参考品牌)	应标品牌/型 号	采购要求（配置简 述）	应标配 置	颜 色	数 量	单 价	总 价	市 场 零 售 单 价	质 保 期	交 货 时 间	交 货 地 点	备 注
标项一														
1	低温干燥机	参考品牌三 久	CPR-165	详见附件一			1						杭州市原 种场	
合计		*	*	*	*	*	1	*	*	*	*	*	*	*
标项二														
1	进出粮成套设备	详见附件二	20T/H	详见附件二			1						杭州市原种 场	
合计		*	*	*	*	*	1	*	*	*	*	*	*	*

备注：投标报价包含：运费、安装、调试、税费和原有壹台烘干机拆装等其它费用。

农机设备

烘干机配置简述

序号	设备名称	规格参数	数量	单位	技术参数
一	低温干燥机	CPR-165	1	台	<p>1、烘干机热源：煤油或 0#柴油；</p> <p>2、单台批处理量：稻谷处理量≥13 吨，油菜籽、小麦、玉米处理量≥16 吨；</p> <p>3、燃烧机要求：燃烧机配备风门自动调节装置，自带调压器，温度可全自动精准控制在±1 度；</p> <p>4、工作方式：电脑自动控制、低温循环式干燥；</p> <p>5、具备干燥层和缓苏层；整机高度≤10 米；</p> <p>6、入谷时间：≤40 分钟（顶部进粮）；</p> <p>7、出谷时间：≤66 分钟；</p> <p>8、降水率：0.5~1.2%/小时；</p> <p>9、单位耗热量≤5500KJ/kgH₂O；</p> <p>10、烘后爆腰率增加值：≤1.0%；</p> <p>11、烘后破碎率增加值：≤0.3%；</p> <p>12、出机稻谷水分不均匀度：≤1%（当进机稻谷水分均匀度小于 3%时）；</p> <p>13、出机稻谷温度：≤环境温度+8℃（环境温度在 0℃及以上）；或≤8℃（环境温度在 0℃及以下）。</p> <p>14、▲干燥机烘干层采用山型管混流双层烘干技术，应设缓苏段，缓苏与烘干时间比应不低于 5：1；</p> <p>15、干燥机板材制作表面平整、边角平滑，采用压力成型；</p> <p>16、▲干燥层采用无磁性不锈钢材质耐磨抗腐蚀；</p> <p>17、采用调质干燥法（干燥→缓苏→干燥→缓苏），低温快速干燥，负压吸引式干燥机、粉尘少、噪音低；</p> <p>18、▲蛟龙采用进口钢材特殊热处理一次成形，经久耐用，可使用 6 年以上（按每年使用 3 个月计算）；</p> <p>19、提升机马达应采用直接传动式减速机马达，具有防止倒滑的设施或技术；</p> <p>20、提升机平皮带轮采用“鼠笼”式设计，平皮带不打滑，不伤稻谷；</p> <p>21、平皮带勺子采用塑钢材质，耐磨性高；</p> <p>22、▲排风机采用超大型斜流式风机，且排风机喇叭口为一次成型设计，烘干机控制箱对排风机能因烘干谷物品种的不同和需要风量大小的不同，进行变频自动控制；</p> <p>23、▲干燥设备采用分散盘，强制分散；</p> <p>24、排尘机采用调节风门式设计，可根据含杂率来调整风门大小；</p> <p>25、烘干机本体楼梯需有安全护框，烘干机顶部需配有安全栏杆；</p> <p>26、干燥机整体采用立体结构设计，安全系数大，耐职业用设计；</p> <p>27、▲自带进口在线计算机自动控制的水分测定仪，其中测量方式是滚轮设计，测定值为检测 100 粒谷物的水分平均值，测量精度≤±0.5%，并和谷物温度传感器（测量精度≤±1℃）一体化设计，达到水分设定值后自动控制停机；</p> <p>28、动力：6.5KW。</p>

进出粮成套设备配置简述

二	进出粮成套设备	20T/H	1	套	
1.	进料斗、钢格栅及手动闸门	国标材料现场制作	1	套	长宽深：2m*2m*2m，由提升机坑、下粮斗、挡粮板、闸门、隔杂网等组成，钢格栅尺寸 60mm×80mm。
2.	1#提升机	TDTG2623, 10m, 3KW	1	台	<p>头尾采用 3.0mm 冷板、筒采用 1.5mm 冷板制作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、提升机提升产量不小于 20 吨/小时；高度 10 米； 2、斗式提升机应能在满载且底座装有 1/3 物料的状态下平稳启动，在额定输送量时，驱动轮与牵引带间不打滑； 3、斗式提机的牵引带速应$\leq 2.1\text{m/s}$。斗提机在任何状态下运行时，牵引带与驱动轮、底轮的中心线偏差应不大于 10mm。干燥机后的干粮提升机喂入斗处应设置旁路排粮口，便于干粮经输送机或装车运送； 4、斗式提升机筒体都设置尺寸适当的可拆卸的检修门或拆卸板，用于畚斗装配、维修、清理和检查。所有门或板的制造和安装要注意密封，防尘防雨，同时要防止粉尘和谷物沉积； 5、驱动轮金属工作表面应带凹槽且微凸，外表面应覆盖 12mm 厚胶层，工作表面应微凸形； 6、底轮圆周表面应为笼条式，辅板开有流粮孔，防止碎粮； 7、驱动轮与底轮应均采用双列球面轴承支撑，能自动调心、防尘、密封、脂润滑，并进行动平衡校验。提升机减速机应使用轴装或摆线针减速器； 8、机筒应采用 1.5mm 及以上厚钢板制造，机筒法兰连接应加密封胶。畚斗带应采用聚脂尼龙（EP）带芯，每层芯层的抗拉强度$\geq 200\text{N/层}\cdot\text{mm}$，带的延伸率$\leq 1\%$，上下覆盖胶层 1.5mm，耐蚀、阻燃、防静电； 9、畚斗带采用耐腐蚀、防静电带，带芯层数≥ 5层，上下覆盖层厚度大于 1.5mm，或者用整芯带。带的延伸率小于 1%。每台斗式提机皮带接头一处。高密度聚氨酯防破碎畚斗，畚斗带线速度≤ 2.1米/秒； 10、斗式提机安装调试完毕后未使用的张紧行程应不小于整个张紧行程的 50%；动力：3KW。

3.	支架、维修平台、护栏及爬梯等	国标材料现场制作	1	套	方管 50*100、方管 40*60、方管 30*30、5#角铁、3mm 厚花纹板
4.	清理筛	150 型	1	台	滚筒、风选一体式设计。20T/小时
5.	进料刮板机	U25	1	台	1、产量 ≥ 20 吨/小时； 2、动力：3KW； 3、长度 5 米； 4、刮板为防破碎尼龙材质，刮板厚度不小于 14mm，链条线速度不大于 0.4m/s； 5、材质：通体 3MM 厚钢板，链条每米配备 4 片尼龙软刮板片，有效防止破碎，余料口尾部配备应急泄爆口，防止因操作失误造成堵塞； 减速机：摆线针轮减速电机。
6.	出料皮带机	B500	1	台	1、V 型，产量 ≥ 30 吨/小时； 2、长度 8 米； 3、输送带应采用聚酯尼龙橡胶带，耐蚀、阻燃、防静电。带式输送机的带速应 ≤ 2.5 m/s，托辊带式输送机的倾角应 $\leq 15^\circ$ 。上托辊间距应在 600mm 以下，下托辊间距应 ≤ 2 m； 4、当输送量为 110%的额定输送量时，粮食应不产生抛撒。所有对输送机的卸料口，应实现当输送机停止时，物料靠休止角（自流角）停止卸料，且输送机不漏粮； 5、辊体应采用托辊专用的无缝钢管制成，张紧装置应采用螺杆式张紧装置，张紧行程不大于 300mm。输送机安装调试完毕后，未使用的张紧行程应不小于整个张紧行程的 50%； 6、在受粮食冲击和摩擦的部位应装可拆换的高分子耐磨衬板，流程内输送机应加可拆卸防雨（防尘）盖，但要留有观测取样口； 7、所有的闸门应为滑板型式，气动控制，闸门壳体应为钢板结构； 8、闸门应能够完全密闭，开启时能自清理，除去闸板上残留的物料； 9、位于粮食冲击处的闸板表面和壳体处应装有高分子耐磨衬板，闸板简便易用。闸板、闸门体及其附件装拆维修方便； 10、闸板处于关闭位置时与闸门体外壳的重叠距离为 25mm。电动闸门装有限位开关； 11、无论在粮食流动或闸板承受粮食压力的情况下，应足以保证闸门的正常工作； 动力：2.2KW。
7.	控制柜		1	套	含烘干机进线。 1、配备电器； 2、烘干机及配套控制方式，采用现场和集中控制方式切换使用。现场设备机旁设手动控制； 中控室内的操作系统在生产时能做到实时监测、控制、报警、实时操作等功能。