

建筑焊工

一、单选题

1、[单选]我国第一部规范建筑活动的部门法律是()。

- A. 《建筑法》
- B. 《安全生产法》
- C. 《建设工程安全生产管理条例》
- D. 《安全生产许可证条例》

答案： A

2、[单选]行政法规是由()制定的法律规范性文件。

- A.全国人民代表大会
- B.国务院
- C.全国人大常委会
- D.国务院组成部门及其直属机构

答案： B

3、[单选]以下属于部门规章的是()。

- A. 《建筑起重机械安全监督管理规定》
- B. 《安全生产法》
- C. 《特种设备安全监察条例》
- D. 《浙江省安全生产条例》

答案： A

4、[单选]《建筑施工扣件式钢管模板支架技术规程》（DB33/1035-2006）是一部()。

- A.地方标准
- B.行业标准
- C.国家标准
- D.企业标准

答案： A

5、[单选]根据《安全生产法》，生产经营单位的从业人员不落实岗位安全责任，不服从

管理，违反安全生产规章制度或者操作规程的由生产经营单位给予批评教育，依照有关规章制度给予（ ）；构成犯罪的，依照刑法有关规定追究刑事责任。

- A. 处分
- B. 处罚
- C. 解除合同
- D. 拘役

答案：A

6、[单选]施工企业最基本的安全管理制度是()，它是施工企业安全生产管理的核心和中心环节。

- A.安全生产责任制度
- B.特种作业人员考核制度
- C.生产安全事故应急救援制度
- D.安全生产教育培训制度

答案：A

7、[单选]持省外建设主管部门核发的建筑施工特种作业操作资格证书的人员，其证书信息在“全国工程质量安全监管信息平台公共服务门户”显示为有效，（ ），即可在省内从事相应作业活动。

- A.无须重新申办证书
- B.须重新申办证书
- C.培训合格
- D.培训合格后重新申办证书

答案：A

8、[单选]建筑施工特种作业人员未取得特种作业人员操作资格证书上岗作业；应判定为（ ）。

- A.危险作业
- B.违规作业
- C.安全生产隐患
- D.重大事故隐患

答案：D

9、[单选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》，建筑施工特种作业人员

应当受聘于()建筑施工企业或者建筑机械出租单位,方可从事相应的特种作业。

- A.多个
- B.一个
- C.二个
- D.视情况而定

答案: B

10、[单选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》,建筑施工特种作业人员必须经()考核合格,取得建筑施工特种作业人员操作资格证书,方可上岗从事相应作业。

- A.建设主管部门
- B.所在单位
- C.行业协会
- D.劳动主管部门

答案: A

11、[单选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》,申请从事建筑施工特种作业的人员,应当具备()及以上学历。

- A.初中
- B.高中
- C.大专
- D.小学

答案: A

12、[单选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》,首次取得建筑施工特种作业人员操作资格证书的人员,用人单位应当在其正式上岗前安排不少于()个月的实习操作。

- A.1
- B.3
- C.6
- D.12

答案: B

13、[单选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》,建筑施工特种作业人员应当参加年度安全教育培训或继续教育。一个有效期内,不少于()学时。

A.48

B.24

C.12

D.60

答案： A

14、[单选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》，建筑施工特种作业人员应当严格按照()、规范和规程作业。

A.设计图纸

B.以往经验

C.技术标准

D.口头指令

答案： C

15、[单选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》，建筑施工特种作业人员应当正确佩戴和使用()。

A.作业工具

B.劳动标识

C.生产用品

D.安全防护用品

答案： D

16、[单选]发生事故后，事故现场有关人员应当()向本单位负责人报告。

A.立即

B.1小时内

C.2小时内

D.24小时内

答案： A

17、[单选]首次取得资格证书的特种作业人员实习期间，用人单位要指定 ()

A.专职安全生产管理人员

B.施工员

C.项目技术负责人

D.专人

答案：D

18、[单选]建筑施工特种作业操作资格证书有效期为()。

- A.两年
- B.三年
- C.四年
- D.五年

答案：A

19、[单选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》，建筑施工特种作业人员应当于有效期期满前()内向原考核发证机关申请办理延期复核手续。

- A.1个月
- B.3个月
- C.6个月
- D.15天

答案：B

20、[单选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》，建筑施工特种作业人员延期复核合格的，资格证书有效期延期()年。

- A.1
- B.2
- C.3
- D.5

答案：B

21、[单选]施工单位的安全生产费用不应该用于()。

- A. 购买施工安全防护用具
- B. 安全设施的更新
- C. 安全施工措施的落实
- D. 职工安全事故的赔偿

答案：D

22、[单选]学习施工现场紧急情况和重大事故应急预案属于()安全教育内容。

- A.公司级

- B.项目级
- C.班组级
- D.班前活动

答案： B

23、[单选]我国消防工作的方针是()。

- A.安全第一， 预防为主
- B.质量第一， 预防为主
- C.以防为主， 防治结合
- D.预防为主， 防消结合

答案： D

24、[单选]进入施工现场严禁穿()。

- A. 绝缘鞋
- B. 防滑鞋
- C. 帆布鞋
- D. 高跟鞋

答案： D

25、[单选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》， ()按规定组织特种作业人员参加年度安全教育培训或者继续教育。

- A.行业协会
- B.社会培训机构
- C.用人单位
- D.建设主管部门

答案： C

26、[单选]《建筑施工特种作业操作资格证书》中不包含()的内容。

- A.编号
- B.身份证号
- C.有效期
- D.操作类别

答案： B

27、[单选]安全标志由图形符号、安全色、几何图形(边框)或文字构成, 是用以表达()的标志。

- A.安全符号
- B.安全信息
- C.安全警告
- D.安全提示

答案: B

28、[单选]急救现场申请急救服务, 拨打急救电话时, 要求接听者将内容(), 确保信息准确无误。

- A.不要重复
- B.重复一次
- C.重复2次
- D.复述一次

答案: B

29、[单选]水是最常用的灭火剂, 取用方便, 资源丰富, 但要注意水不能用于扑救()的火灾。

- A.家具
- B.书籍
- C.带电设备
- D.服装

答案: C

30、[单选]造成10人以上30人以下死亡, 或者50人以上100人以下重伤, 或者5000万元以上1亿元以下直接经济损失的事故是()。

- A.特别重大事故
- B.重大事故
- C.较大事故
- D.一般事故

答案: B

31、[单选]建筑施工企业应当为施工现场从事危险作业的人员办理()。

- A.意外伤害保险

- B.工伤保险
- C.失业保险
- D.医疗保险

答案：A

32、[单选]自事故发生之日起()内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。

- A.5日
- B.10日
- C.20日
- D.30日

答案：D

33、[单选]根据《建设工程安全生产管理条例》，总承包单位应当自行完成建设工程()的施工。

- A.主体结构
- B.主要结构
- C.整体结构
- D.所有工程

答案：A

34、[单选]根据《建设工程安全生产管理条例》，施工单位应当对管理人员和作业人员()安全生产教育培训。

- A.每季至少进行一次
- B.每月至少进行一次
- C.每年至少进行一次
- D.每年至少进行二次

答案：C

35、[单选]建设工程施工前，施工单位()应当对有关安全施工的技术要求向施工作业班组、作业人员作出详细说明，并由双方签字确认。

- A.企业主要负责人
- B.负责项目管理的技术人员
- C.项目负责人
- D.专职安全生产管理人员

答案： B

36、[单选]施工单位在采用()时，应当对作业人员进行相应的安全生产教育培训。

- A.新技术、新工艺、新设备、新材料
- B.新技术、新工艺、新设备、新原料
- C.新方法、新工艺、新设备、新材料
- D.新技术、新工艺、新结构、新材料

答案： A

37、[单选]三级安全教育指的是()。

- A.企业法定代表人、项目负责人、班组长
- B.公司、项目部、班组
- C.总包单位、分包单位、班组
- D.建设单位、监理单位、施工单位

答案： B

38、[单选]根据《建筑起重机械安全监督管理规定》，建筑起重机械安装完毕后，()应当按照安全技术标准及安装使用说明书的有关要求对建筑起重机械进行自检、调试和试运转。

- A.建设单位
- B.使用单位
- C.安装单位
- D.检测单位

答案： C

39、[单选]根据《建筑起重机械安全监督管理规定》，安装单位安装、拆卸建筑起重机械时，安装单位的()、专职安全生产管理人员应当进行现场监督，技术负责人应当定期巡查。

- A.项目负责人
- B.班组长
- C.值班人员
- D.专业技术人员

答案： D

40、[单选]碳素钢中碳、硅、锰、硫、磷等元素的总含量应为()%以下。

A.0.25

B.0.6

C.2.0

D.2.1

答案： C

41、[单选]如果碳素钢中锰的含量超过()%，或硅的含量超过0.5%，则这种钢称为合金钢。

A.0.6

B.0.7

C.0.8

D.1.0

答案： C

42、[单选]用代号“F”表示的钢材是()。

A.沸腾钢

B.镇静钢

C.特殊镇静钢

D.不锈钢

答案： A

43、[单选]弹性模量反映钢材的()，是钢材在受力条件下计算结构变形的重要指标。

A.塑性

B.强度

C.刚度

D.硬度

答案： C

44、[单选]强度是钢材在外力作用下抵抗破坏的性能，用()表示。

A.压力

B.重力

C.应力

D.拉力

答案： C

45、[单选]焊接性能属于钢材()的范畴。

- A.力学性能
- B.使用性能
- C.化学性能
- D.工艺性能

答案： D

46、[单选]钢材以下性能中属于工艺性能的是()。

- A.焊接性能
- B.力学性能
- C.物理性能
- D.化学性能

答案： A

47、[单选]弯曲角度__， 弯曲直径对试件厚度或直径的比值__， 说明钢材的冷弯

- A.越大； 越小
- B.越大； 越大
- C.越小； 越大
- D.越小； 越小

答案： A

48、[单选]屈强比用 R_e/R_m 表示， 屈强比()， 说明钢材受力超过屈服强度工作时的可靠性越大， 因而结构的安全性高。

- A.越小
- B.越大
- C.恒定
- D.任意变化

答案： A

49、[单选]当含碳量超过0.25%后， 钢的可焊性()。

- A.变好

- B.变差
- C.不变
- D.无法确定

答案： B

50、[单选]钢材在交变荷载反复作用下，常常在远小于其屈服点应力作用下而突然破坏，这种破坏称为()。

- A.脆性破坏
- B.冲击破坏
- C.疲劳破坏
- D.塑性破坏

答案： C

51、[单选]杂质含量增多，会使可焊性能降低。特别是()能使焊缝处产生热裂纹并硬脆，这种现象称为热脆性。

- A.硅
- B.锰
- C.磷
- D.硫

答案： D

52、[单选]普通碳素结构钢中含碳量增加时，可焊性()。

- A.降低
- B.提高
- C.不变
- D.无法确定

答案： A

53、[单选]普通碳素结构钢中含碳量增加时，塑性和冲击韧性()。

- A.降低
- B.提高
- C.不变
- D.无法确定

答案： A

54、[单选]优质碳素结构钢按应用加工方法不同分为()。

- A.压力加工用钢、切削加工用钢
- B.优质钢、高级优质钢
- C.沸腾钢、镇静钢
- D.耐酸钢、耐热钢

答案：A

55、[单选]广泛用于建筑结构中的钢结构制作、桥梁及钢筋混凝土结构中的配筋的普通碳素结构钢为()号钢。

- A.Q195
- B.Q215
- C.Q235
- D.Q275

答案：C

56、[单选]以下牌号中()为热轧光圆钢筋。

- A.Q235
- B.HPB235
- C.HRB335
- D.HRBF335

答案：B

57、[单选]热轧钢板中，厚度()的板称为厚板。

- A.大于3mm
- B.大于4mm
- C.大于5mm
- D.大于6mm

答案：B

58、[单选]作为传输天然气的高压管道应采用()。

- A.焊接钢管
- B.无缝钢管
- C.镀锌管
- D.PVC管

答案： B

59、[单选]按照焊接过程中金属所处的()不同，可以把焊接方法分为熔化焊、压力焊、和钎焊三种类型。

- A.位置
- B.距离
- C.大小
- D.状态

答案： D

60、[单选]生产中应用最为广泛的焊接方法是()。

- A.电阻点焊
- B.电渣压力焊
- C.埋弧电弧焊
- D.手工电弧焊

答案： D

61、[单选]以下牌号中()为细晶粒热轧带肋钢筋。

- A.Q235
- B.HPB235
- C.HRB335
- D.HRBF335

答案： D

62、[单选]特别适用于梁、柱、板等的大批量拼装、制作焊缝的焊接方法是()。

- A.电阻焊
- B.电渣焊
- C.埋弧电弧焊
- D.手工电弧焊

答案： C

63、[单选]埋弧焊主要适用于()位置。

- A.平焊

B.横焊

C.立焊

D.仰焊

答案： A

64、[单选]接触电阻的大小与电极压力、材料性质、焊件表面状况及温度有关。任何能够增大实际接触面积的因素，都会()接触电阻。

A.增大

B.减小

C.不变

D.不一定

答案： B

65、[单选]对焊的主要方式是()，在钢筋焊接中应用较为广泛。

A.闪光对焊

B.电阻对焊

C.电渣焊

D.焊条电弧焊

答案： A

66、[单选]焊接施工应通过选择合适的()来避免或减缓热影响区的淬硬。

A.环境因素

B.工艺参数

C.动作电流

D.焊接时间

答案： B

67、[单选]按照加热能源的不同，金属热切割大致可分为气体火焰的热切割、气体放电的热切割和束流的热切割等。在建筑施工现场一般采用()。

A.气体火焰热切割

B.气体放电热切割

C.束流热切割

D.激光热切割

答案： A

68、[单选]16Mn属于普通()高强度钢。

- A.低合金
- B.中合金
- C.高合金
- D.中高合金

答案：A

69、[单选]工艺性能差，引弧困难，电弧稳定性差，飞溅较大，不易脱渣的焊条是()。

- A.酸性焊条
- B.中性焊条
- C.碱性焊条
- D.碳性焊条

答案：C

70、[单选]在电力供应不足的地方需要焊接时，()可发挥一定的作用。

- A.埋弧焊
- B.电渣焊
- C.气体保护焊
- D.气焊

答案：D

71、[单选]涂有药皮的供手弧焊用的熔化电极叫()。

- A.焊条
- B.焊丝
- C.焊剂
- D.焊极

答案：A

72、[单选]可全位置焊接，焊接电流为直流反接的是()药皮。

- A.低氢钠型
- B.钛钙型
- C.铁粉钛钙型
- D.氧化铁型

答案：A

73、[单选]以下关于气焊优点说法正确的是()。

- A.设备简单
- B.生产效率高
- C.有较好焊接性
- D.自动化程度高

答案：A

74、[单选]焊芯的牌号用()表示。

- A.“T”
- B.“H”
- C.“G”
- D.“J”

答案：B

75、[单选]焊接工艺性较好，对弧长、铁锈不敏感，且焊缝成形好，脱渣性好，广泛用于一般结构的是()。

- A.酸性焊条
- B.中性焊条
- C.碱性焊条
- D.碳性焊条

答案：A

76、[单选]E5015中的50表示熔敷金属抗拉强度最小值为()MPa。

- A.5
- B.50
- C.500
- D.5000

答案：C

77、[单选]氩气可在低于()温度以下以液态形式贮存和运送。

- A.-204°C
- B.-184°C

C.-164°C

D.-124°C

答案： B

78、[单选]埋弧焊与电渣焊时，能够熔化形成熔渣和气体，对熔化金属起保护并进行复杂的冶金反应的一种颗粒状物质叫()。

A.焊条

B.焊剂

C.焊丝

D.焊药

答案： B

79、[单选]决定电弧焊焊缝有效厚度的主要因素是()。

A.焊接电压

B.焊接工艺

C.焊接电流

D.焊接速度

答案： C

80、[单选]HJ431中的第二位“3”表示()。

A.低硅低氟

B.中硅低氟

C.高硅低氟

D.中硅中氟

答案： C

81、[单选]HJ431中的第一位“4”表示MnO的含量，属于()。

A.无锰

B.低锰

C.中锰

D.高锰

答案： D

82、[单选]在各种焊接结构中，()是采用最多的一种接头型式。

- A.对接接头
- B.T形接头
- C.角接接头
- D.搭接接头

答案：A

83、[单选]在对接接头中，钢板厚度在()以下，除重要结构外，一般不开坡口。

- A.8mm
- B.6mm
- C.5mm
- D.4mm

答案：B

84、[单选]一焊件的端面与另一焊件表面构成直角或近似直角的接头，称为()。

- A.对接接头
- B.T形接头
- C.角接接头
- D.搭接接头

答案：B

85、[单选]两焊件端面间构成大于 30° ，并小于 135° 夹角的接头，称为()。

- A.对接接头
- B.T形接头
- C.角接接头
- D.搭接接头

答案：C

86、[单选]焊接电源在其他参数不变的情况下，其电弧()间的关系，称为焊接电源的外特性。

- A.电功与输出电流
- B.电压与输出电流
- C.电压与输入电流

D.电功与输入电流

答案： B

87、[单选]焊枪的主要作用是导电、导气及导丝。焊枪主要是由()组成。

A.导电、导气两大部分

B.导电、导气及导丝三大部分

C.导电、导丝两大部分

D.导气及导丝两大部分

答案： A

88、[单选]焊缝成形系数小，则表示焊缝()，这样的焊缝中容易产生气孔和裂纹。

A.宽而深

B.窄而深

C.宽而浅

D.窄而浅

答案： B

89、[单选]物体受到相同的外力作用时，截面面积越大，则应力()。

A.不变

B.越大

C.越小

D.不一定

答案： C

90、[单选]弧焊变压器焊机输出电流反常(过大或过小)故障排除方法正确的是()。

A.减小使用电流

B.将动铁心手柄固定

C.减小导线长度

D.检查电路或磁路中的绝缘情况排除故障

答案： D

91、[单选]下列选项中，()是一种以交流电形式向焊接电弧输送电能的焊接电源。

A.弧焊发电机

- B.弧焊整流器
- C.弧焊变压器
- D.三相感应电动机

答案：C

92、[单选]下列有关丝极电渣焊设备电源的说法不正确的是()。

- A.电渣焊采用交流电源
- B.空载电压低、感抗小的平特性电源
- C.变压器必须二相供电，二次侧电压的调节范围要小
- D.因为焊接时间长，中间不能停顿，所以要按暂载率100%考虑

答案：C

93、[单选]下列有关弧焊机的主要技术指标的说法不正确的是()。

- A.对于主要用作手工焊的弧焊机，选定的工作周期为5分钟，如果在5分钟内，焊接的时间为2分钟，则负载持续率为60%
- B.一般来说，弧焊机输出的电流主要是受弧焊机的发热情况所限制
- C.发热不仅取决于焊接电流的大小，同时也取决于负荷的状态
- D.选用过高额定值的弧焊机，使用时设备更趋安全

答案：A

94、[单选]具有构造简单、维修方便、节省电能与材料、焊接时不产生磁偏差等优点的是()。

- A.弧焊发电机
- B.硅整流焊机
- C.交流弧焊机
- D.逆变焊机

答案：C

95、[单选]弧焊整流器开关接触不良会造成()。

- A.空载电压过低
- B.电流调节失灵
- C.电流不稳定
- D.风扇电机不转

答案：D

96、[单选]逆变弧焊电源(又称逆变焊机)被称为第四代弧焊电源，它是利用逆变技术研制而成的一种具有发展前景的新型弧焊电源。下列有关逆变焊机说法不正确的是()。

- A.空载损耗极小，一般只有几瓦
- B.整机重量仅为传统式弧焊电源的1/5 ~ 1/10左右
- C.调节速度快，所有焊接参数均可无级调速
- D.由于金属飞溅少，因而有利于提高机器人焊接的生产率

答案：A

97、[单选]下列不属于氩弧焊枪的作用的是()。

- A.传导电流
- B.输送氩气
- C.夹持钨极
- D.导丝

答案：D

98、[单选]右图为半自动二氧化碳气体保护焊设备图，图中5所指的是()。

- A.低压干燥器
- B.减压器
- C.流量计
- D.预热器

答案：D

99、[单选]CO₂气体保护焊通常采用等速送丝系统。目前生产中应用最广的是推丝式，其使用特点是()。

- A.焊枪较轻，送丝距离长，结构较复杂
- B.送丝距离长，但两动力需同步，结构较复杂
- C.焊枪较重，劳动强度较高，仅适用于细丝焊
- D.焊枪结构简单，操作方便，但送丝距离较短

答案：D

100、[单选]电阻焊依据不同的用途和要求，品种很多，()是使用最广泛的焊机。

- A.单相工频焊机
- B.二次整流焊机
- C.三相低频焊机

D.逆变式焊机

答案：A

101、[单选]对电极材料的要求是导电性能好，硬度较高，不易磨损等。下列有关四类电极材料说法不正确的是()。

A.1类为高电导率、中等硬度的铜及铜合金

B.2类为具有较高电导率，硬度高于1类的合金

C.3类为电导率低于1类和2类，硬度高于2类的合金

D.4类为导电、导热性相对降低，强度、硬度高的锆钨铜混合烧结材料

答案：D

102、[单选]下列有关电极的清理和修整的说法不正确的是()。

A.焊过程中经常清理和修锉电极可以提高电极使用寿命

B.平面电极通常用砂布修整工作表面

C.球面电极通常用砂纸包住厚15~20mm的硬橡皮，对工作表面进行修整

D.平面电极、球面电极均用手锉修整工作表面

答案：D

103、[单选]电阻焊机设备的调试要求中，()是通电前的检查工作内容。

A.测量各个带电部位对机身的绝缘电阻是否符合要求

B.检查控制设备各个按钮与开关操作是否正常

C.进行不通焊接电流下的机械动作运行

D.启动焊机，检查工作程序和加压过程

答案：A

104、[单选]下列有关纯乙炔的自爆的说法不正确的是()。

A.乙炔自爆，通常指乙炔气体并没有和其他气体混合而自行爆炸

B.聚合过程是放热反应，乙炔气温越高，其聚合速度越大

C.当压力为147kPa表压而温度超过580°C时，乙炔就产生爆炸分解

D.压力越高，聚合作用能够转化为乙炔爆炸分解所必需的温度越高

答案：D

105、[单选]为防止电焊工被弧光和飞溅物灼伤身体及防止触电，焊接时应穿戴()、手套、工作帽、脚盖、绝缘鞋等，另外，在清除焊渣时还应戴平光眼镜。

A.白帆布工作服

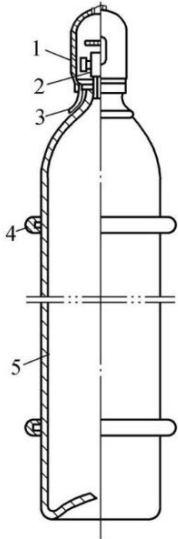
B.黄帆布工作服

C.黑帆布工作服

D.帆布工作服

答案：A

106、[单选]右图为氧气瓶的构造图，图中3是()。



A.瓶阀

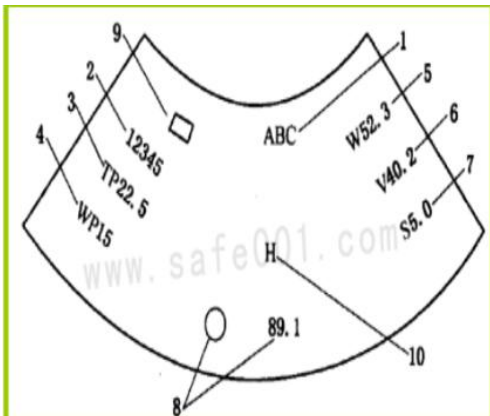
B.瓶帽

C.瓶箍

D.防震圈

答案：C

107、[单选]下图为氧气瓶钢印标记的顺序和位置图，图中3标记的是()。



A.公称工作压力

B.水压试验压力

C.瓶体设计壁厚

D.实际重量

答案： B

108、[单选]下列有关乙炔瓶定期技术检验的说法不正确的是()。

A.检验时间至少每三年进行一次

B.检验项目包括外部检验，壁厚测定和化学成分试验等

C.检验合格时，标明检验单位代号，检验日期和下次检验日期

D.检验不合格时，标明检验单位代号和报废标记

答案： B

109、[单选]减压器由于使用不当或其他因素会产生各种故障，减压器使用时，遇到压力下降过大的消除方法是()。

A.调换垫圈

B.调换减压活门

C.去除垃圾和调换密封垫料

D.加大瓶阀开启程度

答案： C

110、[单选]射吸式焊炬的型号为H01-12，则下列说法不正确的是()。

A.H是指焊炬

B.01是指换管式

C.12是指可焊接的最大厚度

D.适用于乙炔的压力为0.001 ~ 0.1MPa

答案： B

111、[单选]焊割炬的故障主要是由于()三个基本原因造成的。

A.变形、漏气和磨损(包括烧损)

B.堵塞、漏气和使用不当

C.堵塞、漏气和磨损(包括烧损)

D.变形、漏气和使用不当

答案： C

112、[单选]割炬的型号为G01-300，则下列说法不正确的是()。

- A.G是指割炬
- B.为等压式割炬
- C.300是指可切割低碳钢的最大厚度
- D.可换割嘴的个数为4个

答案： B

113、[单选]氧气瓶和乙炔瓶中的气体须用胶管输送到焊炬和割炬中。下列有关胶管的说法不正确的是()。

- A.氧气胶管为红色，允许工作压力为1.5MPa
- B.乙炔胶管为红色，允许工作压力为0.5MPa
- C.通常，氧气管的内径为8mm，乙炔管的内径为10mm
- D.焊、割炬用胶管禁止接触油污及漏气，并且严禁互换使用

答案： B

114、[单选]焊条重复烘干次数不宜超过()。

- A.1次
- B.2次
- C.3次
- D.4次

答案： B

115、[单选]碳素钢与低合金高强度钢采用埋弧焊接时，一般可选用强度等级()，抗裂性能较好的焊丝。

- A.较高
- B.较低
- C.相似
- D.无要求

答案： B

116、[单选]碱性焊条的发烟量与酸性焊条的发烟量相比()。

- A.前者高
- B.后者高
- C.一样

D.不确定

答案：A

117、[单选]焊接厚度较大的焊件，应选用()。

A.直径较小的焊条

B.直径较大的焊条

C.酸性焊条

D.碱性焊条

答案：B

118、[单选]在进行多层焊时，第一层焊道应采用()。

A.直径较小的焊条

B.直径较大的焊条

C.酸性焊条

D.碱性焊条

答案：A

119、[单选]气焊前，应对焊件进行定位焊。较厚板的定位焊()进行。

A.从两端向中间

B.从一端向另一端

C.从中间向两边

D.无顺序要求

答案：A

120、[单选]施焊开始引弧或施焊中因换焊条后的重新引弧，均应在()。

A.起焊点处

B.起焊点后面15~20mm处

C.起焊点前面15~20mm处

D.起焊点前面或后面15~20mm处

答案：C

121、[单选]用堆焊方法修补重要工件时，()在焊件上引弧。

A.允许

- B.不允许
- C.加铁板后
- D.加焊丝后

答案： B

122、[单选]采用钨极氩弧焊时，喷嘴至焊件的距离通常以()为宜。

- A.3 ~ 5mm
- B.5 ~ 10mm
- C.12 ~ 20mm
- D.20 ~ 30mm

答案： B

123、[单选]观察不锈钢焊缝氩气保护效果最好的颜色是()。

- A.黑色
- B.红灰色
- C.蓝色
- D.金黄色

答案： D

124、[单选]电阻点焊中的硬参数是指()。

- A.较短时间内通以较大的焊接电流
- B.较长时间内通以较小的焊接电流
- C.较短时间内通以较小的焊接电流
- D.较长时间内通以较大的焊接电流

答案： A

125、[单选]电渣焊焊剂使用前必须在250℃的温度下烘烤()。

- A.1小时
- B.2小时
- C.3小时
- D.4小时

答案： B

126、[单选]气焊前，应对焊件进行定位焊。薄板的定位焊()进行。

- A.从两端向中间
- B.从一端向另一端
- C.从中间向两边
- D.无顺序要求

答案： C

127、[单选]为了提高气割质量，应()。

- A.预热火焰能率要大
- B.预热火焰能率要小
- C.割嘴与割件两侧的夹角成 90°
- D.割嘴与割件两侧的夹角不成 90°

答案： C

128、[单选]割嘴离割件表面的距离，一般为()。

- A.0 ~ 2mm
- B.1 ~ 3mm
- C.3 ~ 5mm
- D.5 ~ 10mm

答案： C

129、[单选]关于钢筋电渣压力焊，下列说法错误的是()。

- A.适用于现浇混凝土结构中竖向钢筋的连接
- B.在雨季应慎用
- C.钢筋一经夹紧不得晃动
- D.焊接时对电流电压要求不高

答案： D

130、[单选]焊瘤是指焊接过程中，在()，出现熔化金属流淌到焊缝之外未熔化的母材上所形成的金属瘤。

- A.焊缝根部背面或焊缝背面
- B.焊缝根部背面或焊缝表面
- C.焊缝根部表面或焊缝背面

D.焊缝根部表面或焊缝表面

答案： B

131、[单选]在焊接应力及其它致脆因素的共同作用下，焊接过程中或焊接后，焊接接头中局部区域(焊缝或焊接热影响区)的金属原子结合力遭到破坏而出现的新界面所产生的缝隙，称为()。

A.液化裂纹

B.焊接裂纹

C.结晶裂纹

D.再热裂纹

答案： B

132、[单选]焊接接头在焊后冷却到较低温度下(200℃左右)所产生的焊接裂纹，称为()。

A.再热裂纹

B.SR裂纹

C.冷裂纹

D.液化裂纹

答案： C

133、[单选]层状撕裂多产生在T形接头和角接接头中，受垂直于钢板表面方向()的作用而产生。

A.拉力

B.拉伸应力

C.压力

D.压缩应力

答案： B

134、[单选]一种焊接时沿钢板轧制方向平行于表面呈阶梯状“平台”开裂的冷裂纹是()。

A.结晶裂纹

B.再热裂纹

C.冷裂纹

D.层状撕裂

答案： D

135、[单选]以下哪种焊接检验方法属于非破坏性检验()。

- A.压力试验
- B.力学性能试验
- C.金相试验
- D.化学分析试验

答案：A

136、[单选]按规定尺寸弯心，将试样弯曲至规定程度，以此检验金属承受塑性变形的能力，并显示其冶金或焊接缺陷的试验是()。

- A.弯曲试验
- B.拉伸试验
- C.硬度试验
- D.冲击试验

答案：A

137、[单选]弯曲试验主要用于测定材料的()并能反映塑性指标的挠度。

- A.抗弯强度
- B.抗拉强度
- C.抗压强度
- D.抗折强度

答案：A

138、[单选]金属的焊接性是指金属材料对()的适应性。

- A.焊接加工
- B.工艺因素
- C.使用性能
- D.化学成份

答案：C

139、[单选]焊接热过程是一个不均匀加热的过程，以致在焊接过程中出现应力和变形，焊后便导致焊接结构产生()。

- A.整体变形
- B.局部变形
- C.残余应力和残余变形

D.残余变形

答案：C

140、[单选]以下常见焊接检验方法中属于破坏性检验的是()。

A.目视检验

B.致密性试验

C.金相试验

D.压力试验

答案：C

141、[单选]下列有害因素，不属于焊接切割作业的是()。

A.接触带电体

B.三硝基甲苯中毒

C.高温作业

D.产生噪声

答案：B

142、[单选]在检修补焊装有有毒物质的容器，管道或系统时，易发生()事故。

A.高处坠落

B.触电

C.中暑

D.急性中毒

答案：D

143、[单选]焊割作业时，大量吸入新鲜细粒的金属蒸汽可能引发()。

A.铅中毒

B.锰中毒

C.苯中毒

D.金属烟热病

答案：D

144、[单选]二氧化碳气体保护焊的电弧温度高达()。

A.1000 ~ 3000K

- B.3000 ~ 6000K
- C.6000 ~ 10000K
- D.10000 ~ 20000K

答案： C

145、[单选]焊工在高层交叉作业现场，除常用的焊接防护用具外，还应佩戴()。

- A.防护面罩
- B.安全帽
- C.护目镜
- D.防护服

答案： B

146、[单选]焊工用工作服，一般不能用()制作。

- A.合成纤维织物
- B.棉帆布
- C.粗毛呢
- D.皮革

答案： A

147、[单选]焊工在气焊或者气割中必须佩戴()。

- A.防尘口罩
- B.防毒面具
- C.护目镜
- D.防渣眼镜

答案： C

148、[单选]焊工长期吸入超过规定浓度的电焊烟尘，可引起()的职业病。

- A.焊工尘肺
- B.矽肺
- C.锰中毒
- D.苯中毒

答案： A

149、[单选]在TN-S接零保护系统中重复接地应与保护零线连接，每处重复接地电阻值不应大于() Ω 。

- A.1
- B.4
- C.7
- D.10

答案：D

150、[单选]在弧焊机上安装()装置，使弧焊机引弧时电源开关自动闭合，停止焊接时电源开关自动断电，以保证焊工在更换焊条时避免触电。

- A.绝缘
- B.自动断电
- C.防护
- D.保护

答案：B

151、[单选]接通或切断电源开关时，必须站在电源开关的()，防止意外烧伤。

- A.正面
- B.背面
- C.侧面
- D.都可以

答案：C

152、[单选]因电气走火引发火灾时，必须首先()，以免在抢救中发生触电伤亡事故。

- A.切断电源
- B.抢救人员
- C.扑火
- D.寻找水源

答案：A

153、[单选]焊、割作业点与易燃易爆物品的距离不得少于() m 。

- A.10
- B.20
- C.30

D.50

答案： C

154、[单选]凡在禁火区内动火或进行易产生火花的焊接、气割等工作，均必须执行()。

A.申报制度

B.审批制度

C.审查制度

D.备案制度

答案： B

155、[单选]胸外按压要以均匀的频率度进行，每分钟()次左右，每次按压和放松的时间相等。

A.60

B.80

C.100

D.120

答案： B

156、[单选]电弧在焊剂层下燃烧并且利用机械装置自动控制送丝和移动电弧的焊接方法是()。

A.手弧焊

B.氩弧焊

C.埋弧自动焊

D.电渣焊

答案： C

157、[单选]利用电流通过焊件时产生的电阻热源加热焊件进行焊接的接触焊的一种焊接方法是()。

A.电阻焊

B.氩弧焊

C.埋弧自动焊

D.电渣焊

答案： A

158、[单选]每个焊工作业面积不应小于()。

A.2m²

B.3m²

C.4m²

D.5m²

答案： C

159、[单选]登高作业时，在接近10kV高压线或裸导线排时，无措施时水平、垂直距离不得小于()。

A.1m

B.2m

C.3m

D.4m

答案： C

160、[单选]()以上大风、雨、雪及雾等气候条件下，无措施时应禁止登高焊割作业。

A.五级

B.六级

C.七级

D.八级

答案： B

161、[单选]当氧气瓶与可燃气瓶并排放置时，氧气瓶与可燃气瓶必须相距()以上。

A.5m

B.10m

C.15m

D.20m

答案： A

162、[单选]焊条电弧焊的弧焊机的空载电压一般在()。

A.0 ~ 50V

B.60 ~ 90V

C.100 ~ 150V

D.150 ~ 200V

答案： B

163、[单选]等离子弧的作业人员脚下要垫()以上的绝缘胶板。

A.1mm

B.3mm

C.5mm

D.7mm

答案： C

164、[单选]焊割设备保护接地的对地电阻应小于()。

A.1Ω

B.5Ω

C.10Ω

D.4Ω

答案： D

165、[单选]CO₂气体保护焊是采用CO₂气体作为()。

A.保护对象

B.保护介质

C.电离介质

D.工作介质

答案： B

166、[单选]弧焊机的电源线长度不超过(),如确需使用较长的电源线时应采取沿墙架空的方法。

A.3m

B.4m

C.5m

D.6m

答案： A

167、[单选]可燃物质的自燃点越高,发生着火爆炸的危险性()。

A.越小

B.越大

- C.无关
 - D.无规律
- 答案： A

168、[单选]电焊机着火时首先要做的事是()。

- A.切断电源
- B.拖走焊机
- C.用干砂抛洒
- D.用水冲

答案： A

169、[单选]防火技术采取通风良好的措施是为了()。

- A.消除氧化剂
- B.消除可燃物
- C.消除着火源
- D.降温

答案： B

170、[单选]遇水燃烧物质的火灾不得采用()进行扑救。

- A.泡沫灭火器
- B.干粉灭火器
- C.二氧化碳灭火器
- D.干砂

答案： A

171、[单选]乙炔瓶在使用、运输和储存时，环境温度一般不超过()。

- A.40℃
- B.45℃
- C.50℃
- D.55℃

答案： A

172、[单选]在火灾中，由于中毒造成人员死亡的罪魁祸首是()，火灾中约有一半的人员死

亡是由它造成的。

- A.二氧化碳
- B.一氧化碳
- C.硫化氢
- D.氯气

答案： B

173、[单选]MFT推车式干粉灭火器中有效喷射时间最长的是()。

- A.MFT20
- B.MFT50
- C.MFT70
- D.MFT100

答案： D

174、[单选]焊割作业中的防火防爆措施主要是控制()。

- A.可燃物
- B.化合物
- C.助燃物
- D.着火源

答案： A

175、[单选]由电气、电石、乙炔气引起火灾，以下哪些灭火器材均可使用()。

- A.水、二氧化碳
- B.干粉、二氧化碳
- C.干粉、干沙
- D.泡沫、水

答案： C

176、[单选]在焊接切割作业中，()是引起火灾和爆炸的主要原因。

- A.焊条随意放置
- B.金属火星飞溅
- C.可燃气体聚集
- D.环境通风不畅

答案： B

177、[单选]MF5手提式干粉灭火器中的数字“5”表示的是()。

- A.灭火剂量
- B.有效喷射时间
- C.有效喷射距离
- D.使用温度范围

答案： A

178、[单选]电弧焊焊接时，一旦发生人员及设备事故，应立即()。

- A.切断电源
- B.停止气焊
- C.停止电焊
- D.报告

答案： A

179、[单选]高空施焊时必须使用标准的防火安全带，戴好()。

- A.焊具
- B.安全帽
- C.头罩
- D.工具

答案： B

180、[单选]电焊时禁止利用金属结构、管道、轨道和其它金属连接作()用。

- A.支撑物
- B.导线
- C.连接件
- D.绝缘件

答案： B

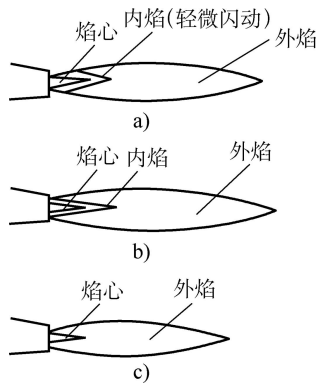
181、[单选]仔细观察图中，气割薄板时选择那种火焰()。

- A. 碳化焰
- B. 中性焰

C.氧化焰

D.氧气焰

答案： B



182、[单选]图中哪个部位用来调节氧气压力的大小的()。

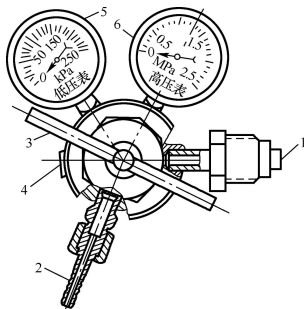
A.1

B.2

C.3

D.4

答案： C



183、[单选]图中仪表为 () 减压阀。

A.氧气

B.乙炔

C.丙烷

D.煤气

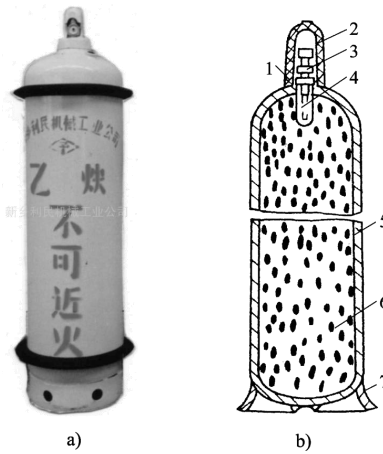
答案： B



184、[单选]图中乙炔瓶，图中6是（）。

- A.石棉
- B.沙子
- C.泡沫
- D.多孔填料

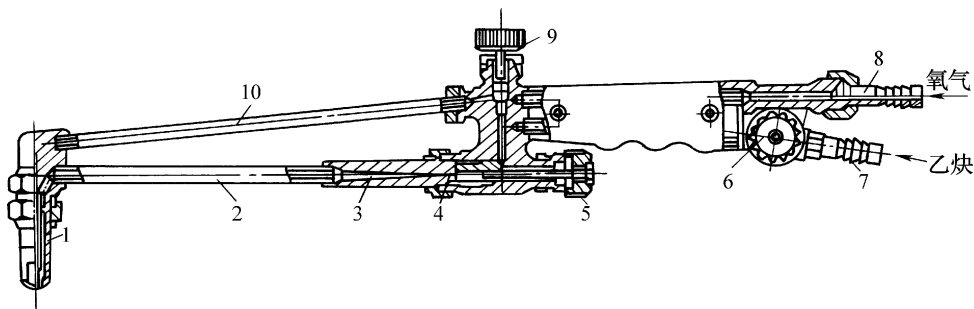
答案：D



185、[单选]射吸式割炬结构图中，图2是（）

- A.氧气管
- B、乙炔管
- C、混合气管
- D. 空气管

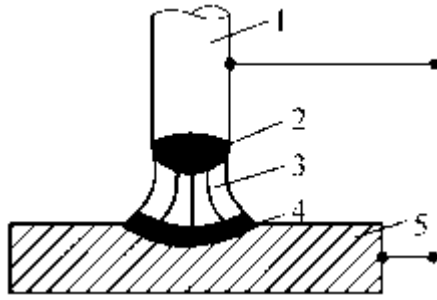
答案：C



186、[单选]图为焊接电弧的构造分区图，图3为（）。

- A.阳极区
- B. 阴极区
- C.弧柱
- D. 外焰

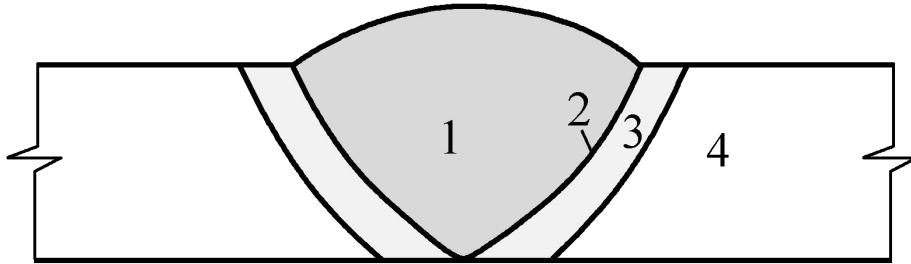
答案：C



187、[单选]图为一个完整的焊接接头组成示意图，图2是（）。

- A.母材
- B.焊缝
- C. 熔合区
- D. 热影响区

答案：C



188、[单选]图中焊机是（）。

- A.交流弧焊机
- B. 交直流焊机
- C. 直流焊机
- D. 氩弧焊机

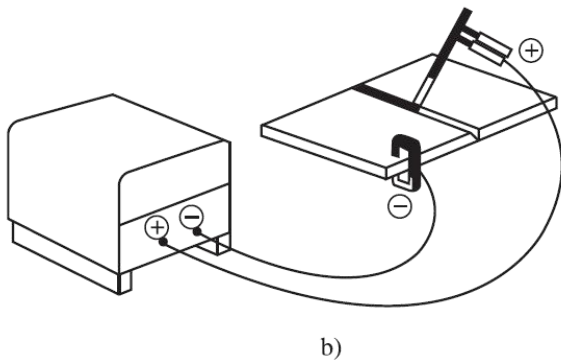
答案：C



189、[单选]图中焊机是直流逆变焊机，焊机的极性是（ ）。

- A.直流正接
- B. 交流正接
- C.直流反接
- D. 交流反接

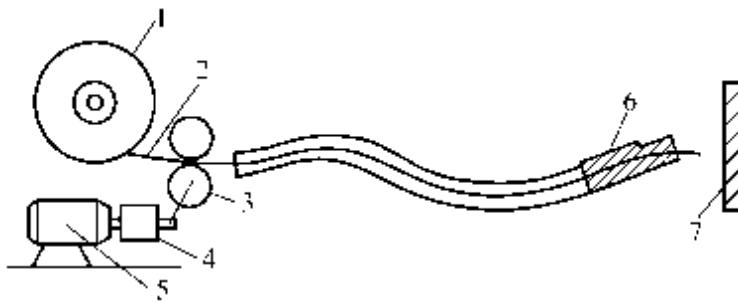
答案：C



190、[单选]图二氧化碳焊接示意图图3是（ ）。

- A.送丝滚轮
- B-减速器
- C-电动机
- D-焊枪

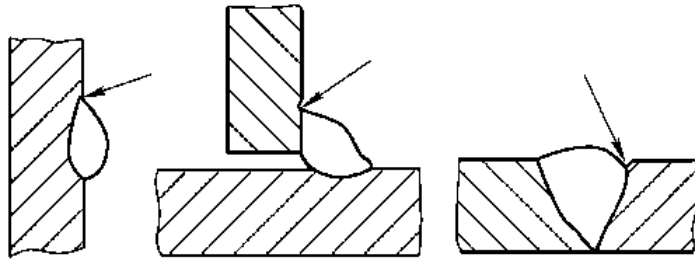
答案：A



191、[单选]图中的焊接缺陷是（ ）。

- A.气孔
- B. 焊瘤
- C. 咬边
- D. 裂纹

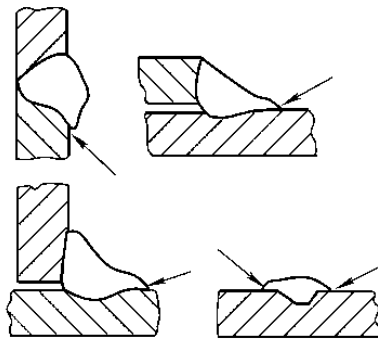
答案：C



192、[单选]图中的焊接缺陷是（ ）。

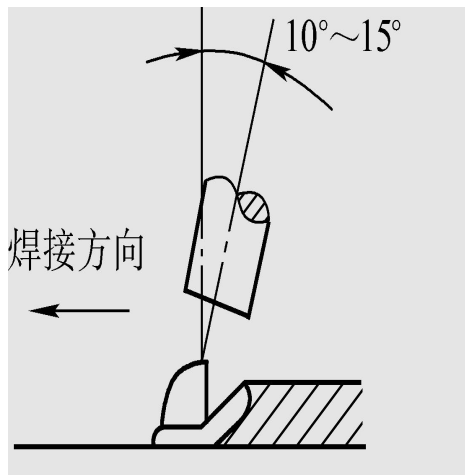
- A. 气孔
- B. 焊瘤
- C. 咬边
- D. 裂纹

答案：B



193、[单选]图中焊炬的运动方向是（ ）。

- A. 前焊法
- B. 后焊法
- C. 左焊法
- D. 右焊法



答案：C

二、多选题

1、[多选] 根据《安全生产法》生产经营单位应当对从业人员进行下列哪些工作（ ）

- A.安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，
- B.熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，
- C.了解事故应急处理措施，
- D.知悉自身在安全生产方面的权利和义务。
- E.未经安全生产教育和培训合格的从业人员，只能从事辅助性工作。

答案：ABCD

2、[多选]以下属于建设工程安全生产管理制度的有()。

- A.特种作业人员持证上岗制度
- B.生产安全事故报告制度
- C.施工现场文明施工责任制度
- D.施工起重机械使用登记制度
- E.工伤社会保险制度

答案：ABD

3、[多选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》，建筑施工特种作业人员是特指在()工程施工活动中，从事可能对本人、他人及周围设备设施安全造成危害的作业人员。

- A.园林绿化
- B.房屋建筑
- C.高空悬挂
- D.市政基础设施
- E.地质勘探

答案：BD

4、[多选]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》，建筑施工特种作业人员包括()等。

- A.建筑普通脚手架架子工
- B.混凝土工
- C.建筑施工升降机司机
- D.爆破作业人员
- E.建筑电工

答案：ACE

5、[多选]根据《建筑起重机械安全监督管理规定》，使用单位应当自建筑起重机械安装验收合格之日起30日内，将()等，向工程所在地县级以上地方人民政府建设主管部门办理建筑起重机械使用登记。

- A.特种作业人员名单
- B.建筑起重机械安全管理制度
- C.安装使用说明书
- D.安装、拆卸工程安全协议书
- E.建筑起重机械安装验收资料

答案：ABE

6、[多选]根据《建筑起重机械安全监督管理规定》，安装单位需将建筑起重机械安装、拆卸工程专项施工方案，安装、拆卸人员名单，安装、拆卸时间等材料报()审核后，告知工程所在地县级以上地方人民政府建设主管部门。

- A.建设单位
- B.设计单位
- C.施工总承包单位
- D.出租单位
- E.监理单位

答案：CE

7、[多选]根据《建设工程安全生产管理条例》，作业人员有权对施工现场的()中存在的安全生产问题提出批评、检举和控告，有权拒绝违章指挥和强令冒险作业。

- A.作业材料
- B.作业条件
- C.作业程序
- D.作业规定
- E.作业方式

答案：BCE

8、[多选]根据《安全生产法》，生产经营单位采用()时，必须了解、掌握其安全技术特性，采取有效的安全防护措施，并对从业人员进行专门的安全生产教育和培训。

- A.新结构
- B.新工艺
- C.新技术

D.新材料

E.新设备

答案：BCDE

9、[多选]钢材按照脱氧程度分类可分为()。

A.沸腾钢

B.平炉钢

C.镇静钢

D.工具钢

E.特殊镇静钢

答案：ACE

10、[多选]建筑工程中常用的钢材品种主要是()。

A.碳素工具钢

B.碳素结构钢

C.低合金高强度结构钢

D.弹簧钢

E.合金低强度结构钢

答案：BC

11、[多选]下列关于热轧带肋钢筋的说法，正确的是()

A.由普通碳素结构钢轧制而成

B.低合金高强度钢轧制而成

C.表面带有两条纵肋和沿长度方向均匀分布的横肋

D.横肋的纵截面呈月牙形，且与纵肋相交

E.为I级钢筋

答案：BC

12、[多选]表示钢材塑性好的力学性能指标是()。

A.伸长率大

B.抗拉强度大

C.断面收缩率大

D.硬度大

E.疲劳强度大

答案：AC

13、[多选]无缝钢管主要用于()。

A.高压管道

B.加工建筑构件

C.加工机械零件

D.采暖系统管道

E.制作扶手、栏杆

答案：ABC

14、[多选]普通碳素结构钢Q235AF表示()。

A.屈服强度为235MPa, 质量等级A级

B.抗拉强度为235MPa, 质量A级

C.弹性极限为235MPa, 质量等级A级

D.镇静钢

E.沸腾钢

答案：AE

15、[多选]优质碳素结构钢按冶金质量等级分为()。

A.压力加工用钢

B.优质钢

C.高级优质钢

D.切削加工用钢

E.特级优质钢

答案：BCE

16、[多选]按操作方法的不同, 气体保护焊可分为()。

A.手工气体保护焊

B.半自动气体保护焊

C.自动气体保护焊

D.非熔化极气体保护焊

E.熔化极气体保护焊

答案：ABC

17、[多选]普通碳素钢随着钢中含碳量的增加，则()。

- A.强度提高
- B.硬度提高
- C.塑性降低
- D.韧性提高
- E.焊接性能降低

答案：ABCE

18、[多选]下列说法正确的有()。

- A.普通碳素结构钢Q275号钢常用于高强度混凝土结构中的配筋
- B.优质碳素结构钢基本上都是镇静钢
- C.冷轧薄钢板表面可作镀层处理(镀锌)
- D.焊接连接是钢结构的主要连接方式
- E.同普通碳素结构钢相比，低合金高强度钢是一种综合性能比较差的建筑钢材

答案：ABD

19、[多选]焊接结构钢用的焊条药皮类型很多，使用最为广泛的有()。

- A.钛铁矿型
- B.钛钙型
- C.铁粉钛钙型
- D.氧化铁型
- E.低氢钠型

答案：BE

20、[多选]以下焊接方法中属于熔化焊的是()。

- A.电阻焊
- B.电渣焊
- C.电弧焊
- D.氩弧焊
- E.气焊

答案：BCDE

21、[多选]以下关于焊接基本特点的说法正确的是()。

- A.节约金属材料
- B.减轻自身重量
- C.减轻劳动强度
- D.提高构件质量
- E.延长作业周期

答案：ABCD

22、[多选]当遇到重叠钢板的面积较大时，为了保证结构强度，可根据需要分别选用()的接头型式。

- A.圆孔塞焊缝
- B.圆孔槽焊缝
- C.长孔塞焊缝
- D.长孔槽焊缝
- E.长孔扁焊缝

答案：AD

23、[多选]弧焊电源是电弧焊设备中的主要部分，是根据电弧放电的规律和弧焊工艺对电弧燃烧状态的要求而供以电能的一种装置，下列属于对弧焊电源的要求的是()。

- A.保证电弧稳定燃烧
- B.保证焊接电流、电压稳定
- C.可调节焊接电流，电压不可调节
- D.使用可靠，容易维护，并保证安全
- E.经济性好

答案：ABDE

24、[多选]铝及铝合金焊前应用()去除工件表面氧化膜。

- A.生物法
- B.机械法
- C.化学法
- D.溶解法
- E.氧化法

答案：BC

25、[多选]铝及铝合金焊接主要采用()等方式。

- A.埋弧焊
- B.氩弧焊
- C.气焊
- D.电阻焊
- E.电渣焊

答案：BCD

26、[多选]焊条由()等部分组成。

- A.焊丝
- B.药皮
- C.焊芯
- D.焊壳
- E.焊极

答案：BC

27、[多选]造成弧焊变压器焊接电流过小故障的可能原因有()。

- A.电路中起感抗作用的线圈绝缘损坏时，引起电流过大
- B.铁心磁回路中由于绝缘损坏产生涡流，引起电流变小
- C.焊接导线过长，电阻大
- D.焊接导线盘绕起来，使电感增大
- E.电缆线接头或与工件接触不良

答案：CDE

28、[多选]埋弧自动焊机按起动按钮，线路工作正常，但引不起弧故障产生原因有()。

- A.焊丝与焊件未形成电接触
- B.焊接电源未接通
- C.电源接触器接触不良
- D.焊丝与焊件接触不良
- E.焊接回路无电压

答案：BCDE

29、[多选]GB5117规定了碳钢焊条的两个系列，即()系列。

A.E40

B.E43

C.E50

D.E60

E.E63

答案：BC

30、[多选]焊条选用的原则一般有()。

A.等面积原则

B.等强度原则

C.等长度原则

D.等性能原则

E.等条件原则

答案：BDE

31、[多选]焊接接头有()等四种基本型式。

A.对接接头

B.T形接头

C.角接头

D.搭接接头

E.U形接头

答案：ABCD

32、[多选]按焊缝在空间所处的位置不同，焊缝可分为()四种形式。

A.凸焊缝

B.平焊缝

C.立焊缝

D.横焊缝

E.仰焊缝

答案：BCDE

33、[多选]电弧焊的主要工艺参数为()。

A.焊接电流

B.电弧电压

C.焊接速度

D.焊丝直径

E.坡口大小

答案：ABC

34、[多选]电弧焊接时，把向电弧供给电能的设备—焊接电源，称作弧焊机。弧焊电源可分()类型。

A.弧焊电动机

B.弧焊发电机

C.弧焊整流器

D.弧焊变压器

E.逆变焊机

答案：BCD

35、[多选]焊接时，根据()及焊缝位置的不同，需要选择不同的焊接电流。

A.焊工的经验

B.母材的特性

C.母材的厚度

D.母材的几何形状

E.焊条的直径

答案：BCDE

36、[多选]弧焊电源过大的短路电流会()。

A.引起电源设备的发热量剧增

B.破坏设备的绝缘

C.使熔化金属的飞溅加剧

D.使熔化金属的烧损加剧

E.使电弧不稳定燃烧

答案：ABCD

37、[多选]我国焊机的型号编制中用阿拉伯数字表示的有()。

A.附注特性

B.系列序号

C.基本规格

D.派生代号

E.改进序号

答案：BCE

38、[多选]弧焊整流器机壳漏电故障可能产生的原因有()。

A.变压器绕组短路

B.电源线误碰机壳

C.未接地线或接地不良

D.变压器、电抗器、风扇及控制线路元件等碰机壳

E.控制绕组短路

答案：BCD

39、[多选]逆变焊机具有()显著优点。

A.高效节能

B.重量轻体积小

C.设备费用较低

D.构造简单

E.具有良好的动特性和弧焊工艺性能

答案：ABCE

40、[多选]埋弧自动焊机导电嘴末端熔化故障产生原因有()。

A.导电嘴导电不良

B.焊丝伸出长度太长

C.焊丝伸出太短

D.焊接电流太大或焊接电压太高

E.引弧时焊丝与焊件接触太紧

答案：CDE

41、[多选]丝极电渣焊设备由()组成。

A.电源

B.机头

- C.电控系统
- D.水冷成形滑块
- E.送丝机构

答案： ABCD

42、 [多选]CO₂气体保护焊设备包括()及焊枪等部分。

- A.熔嘴夹持机构
- B.弧焊电源
- C.控制系统
- D.送丝系统
- E.供气系统

答案： BCDE

43、 [多选]CO₂半自动焊机焊接过程中产生熄弧和焊接参数波动太大故障可能产生原因有()。

- A.导电嘴在引弧后烧坏
- B.焊丝弯曲大送不出
- C.焊接参数不合理
- D.晶闸管击穿
- E.导电嘴内孔直径太大

答案： ABCE

44、 [多选]CO₂半自动焊机焊丝送给不均匀故障可能产生原因有()。

- A.送丝滚轮压紧力不足
- B.电刷与换向器接触不良
- C.送丝滚轮磨损
- D.焊丝弯曲
- E.导电嘴内孔过小

答案： ACDE

45、 [多选]熔化极氩弧焊设备主要由焊接电源、()组成。

- A.主电路系统
- B.送丝系统

- C.焊枪及行走系统(自动焊)
- D.控制系统
- E.供气系统和冷却水系统

答案：BCDE

46、[多选]电焊面罩可以用来()。

- A.保护焊工面部免受金属飞溅的灼伤
- B.保护焊工面部免受强烈的弧光的灼伤
- C.减轻烟尘和有害气体等对人体呼吸器官的损害
- D.减弱弧光的强度
- E.吸收大部分红外线和紫外线

答案：ABC

47、[多选]乙炔瓶是一种储存和运输乙炔的容器，它的构造比氧气瓶复杂。乙炔瓶的构造主要由固定瓶帽、瓶阀、()和底座组成。

- A.防震圈
- B.易熔塞
- C.导流锥
- D.多孔性填料
- E.壳体

答案：BCDE

48、[多选]焊接完成后，应做好的工作有()。

- A.用锤击落引弧板
- B.用火焰切割引弧板
- C.用锤击落引出板
- D.用火焰切割引出板
- E.修磨平整

答案：BDE

49、[多选]平焊焊接电流是根据()等因素来选择。

- A.焊件厚度
- B.焊接速度

- C.焊条牌号
- D.直径
- E.焊工的熟练程度

答案：ACD

50、[多选]焊接运条横向摆动的范围，应根据()等来决定。

- A.焊接电流
- B.焊件的厚度
- C.坡口形式
- D.焊缝层次
- E.焊条直径

答案：BCDE

51、[多选]焊条电弧焊参数主要是指()。

- A.焊条直径
- B.焊接电流
- C.电弧电压
- D.焊接速度
- E.焊件厚度

答案：ABCD

52、[多选]焊条电弧焊引弧方法有()。

- A.划擦法
- B.敲击法
- C.直线运条法
- D.锯齿形运条法
- E.圆圈形运条法

答案：AB

53、[多选]电弧引燃后，一般情况下焊条有()三个基本运动。

- A.朝熔池方向逐渐送进
- B.沿焊接方向逐渐移动
- C.横向摆动
- D.焊条下压

E.焊条前进

答案：ABC

54、[多选]埋弧焊主要参数有()。

A.焊件厚度

B.焊接电流

C.电弧电压

D.焊接速度

E.焊条直径

答案：BCD

55、[多选]电渣压力焊与电弧焊相比较，其优点是()。

A.速度快

B.成本低

C.易操作

D.工效高

E.省钢材

答案：BDE

56、[多选]电渣压力焊焊接参数应包括()。

A.焊接电流

B.焊接电压

C.通电时间

D.焊件厚度

E.焊接速度

答案：ABC

57、[多选]气割参数是保证切口质量的主要技术依据，它包括()等。

A.切割氧压力

B.切割速度

C.预热火焰能率

D.割嘴与割件之间的倾角

E.火焰性质

答案：ABCD

58、[多选]气割时，割嘴与割件之间的倾角大小会直接影响()。

- A.气割速度
- B.后拖量
- C.火焰能率
- D.火焰性质
- E.渗碳

答案：AB

59、[多选]焊接电流过大易造成()。

- A.夹渣
- B.未焊透
- C.焊缝咬边
- D.烧穿
- E.裂缝

答案：CD

60、[多选]电弧长度过长时，容易出现()等缺陷。

- A.焊缝出现气孔
- B.咬边
- C.电弧燃烧不稳定
- D.增加飞溅
- E.夹渣

答案：ABCD

61、[多选]焊缝收尾时，应采用()，以保证焊缝尾部成形良好。

- A.划圈收尾法
- B.反复断弧法
- C.直线形运条法
- D.锯齿形运条法
- E.圆圈形运条法

答案：AB

62、[多选]根据焊接缺欠的性质，常见焊接缺陷可分为()三类。

- A.表面缺陷
- B.形状尺寸缺陷
- C.结构缺陷
- D.性能缺陷
- E.内部缺陷

答案：BCD

63、[多选]焊缝中的气孔可分为()。

- A.球形气孔
- B.条形气孔
- C.虫形气孔
- D.缩孔
- E.氢气孔

答案：ABCD

64、[多选]熔化焊时，在焊缝金属与母材之间或焊道(层)金属之间未能完全熔化结合而留下的缝隙，称为未熔合。有()三种形式。

- A.咬边
- B.侧壁未熔合
- C.层间未熔合
- D.焊缝根部未熔合
- E.未焊透

答案：BCD

65、[多选]热裂纹多发生在焊缝金属中，有时也出现在热影响区或熔合线。()。

- A.纵向裂纹
- B.再热裂纹
- C.横向裂纹
- D.焊趾裂纹
- E.星形弧坑裂纹

答案：ACE

66、[多选]焊接检验内容包括三个阶段，分别是()。

- A.焊前检验
- B.焊接过程中的检验
- C.焊后成品的检验
- D.无损检测
- E.破坏性检测

答案：ABC

67、[多选]焊接质量检验的方法根据对产品是否造成损伤分为()。

- A.非破坏性检验
- B.焊前检验
- C.破坏性检验
- D.焊接过程中的检验
- E.焊后成品的检验

答案：AC

68、[多选]以下焊接检验方法属于破坏性检验的是()。

- A.力学性能试验
- B.化学分析试验
- C.致密性试验
- D.金相试验
- E.焊接性试验

答案：ABDE

69、[多选]按测量漏磁方法的不同，磁力检测可分为()。

- A.磁粉法
- B.磁感应法
- C.磁性记录法
- D.硬度法
- E.超声波检测法

答案：ABC

70、[多选]护目眼镜除有滤光要求外，还应满足()等要求。

- A.不能因镜框炙热造成镜片脱落
- B.不能使用黑玻璃
- C.不能使用白玻璃
- D.接触人体面部的部分不能有锐角
- E.接触皮肤的部分不能用有毒材料制作

答案：ADE

71、[多选]防护镜片的作用是()。

- A.适当地透过红外线
- B.适当地透过紫外线
- C.适当地透过可见光
- D.将红外线减弱
- E.将紫外线减弱

答案：CDE

72、[多选]关于职业病的主要特点，下列说法正确的是()。

- A.病因明确
- B.所接触的病因大多是可检测的
- C.在接触同一因素的人群中常有一定的发病率，很少只出现个别病人
- D.大多数职业病如能早期诊断，处理，康复效果较好
- E.大多数职业病无法康复

答案：ABCD

73、[多选]凡是生产、使用、储存()和易燃固体(煤粉、炭墨、硫磺、赛璐璐等)的设备、容器、管道及周围10m范围内，均称为禁火区。

- A.可燃气体
- B.可燃液体
- C.助燃气体
- D.氧化剂
- E.水

答案：ABCD

74、[多选]氩弧焊影响人体的有害因素主要是()。

- A.放射性
- B.高频电磁场
- C.有害气体
- D.飞溅灼伤
- E.噪声

答案：ABC

75、[多选]高处作业时应注意的事项有()。

- A.应系安全带
- B.手把线要绑紧在固定地点
- C.热焊条头放在固定的筒(盒)内
- D.在地面10m之内应用栏杆挡隔
- E.使用高频引弧器

答案：ABCD

76、[多选]施工现场安全防火制度的建立包括()。

- A.建立、健全防火检查制度
- B.建立义务消防队
- C.建立动用明火审批制度
- D.编制施工组织设计
- E.焊、割作业点与氧气瓶、电石桶和乙炔发生器等危险物品的距离不得少于10m

答案：ABC

77、[多选]冬季使用气瓶时，若气瓶结冰，应选用()的方法解冻。

- A.火烤
- B.热水
- C.锤击瓶阀
- D.水蒸气
- E.通电加热

答案：BD

78、[多选]下列乙炔瓶放置正确的是()。

- A.直立放置
- B.横躺卧放
- C.与地面成60度斜放
- D.与地面成20度斜放
- E.倒放

答案：AC

79、[多选]气焊应主要预防哪些危害因素()。

- A.火灾爆炸
- B.触电
- C.烟尘毒气
- D.弧光辐射
- E.噪声

答案：AC

80、[多选]发生燃烧同时具备的条件()。

- A.可燃物质
- B.助燃物质
- C.着火源
- D.烟尘
- E.磁场

答案：ABC

81、[多选]手工电弧焊应主要预防哪些危害因素()。

- A.火灾爆炸
- B.触电
- C.烟尘毒气
- D.弧光辐射
- E.噪声

答案：ABCD

82、[多选]防触电主要采取()和个人防护等安全措施，避免人体触及带电体。

- A.绝缘

- B.屏蔽
- C.隔绝
- D.漏电保护
- E.断电

答案：ABCD

83、[多选]在水下更换焊条时，必须()，方可去掉焊条头，再更换焊条，否则容易造成触电事故而发生危险。

- A.选用防水焊条
- B.发出拉闸信号
- C.确认电路已经切断
- D.测试电路是否畅通
- E.剥离防护外罩

答案：BC

84、[多选]电焊工可导致的职业病有()。

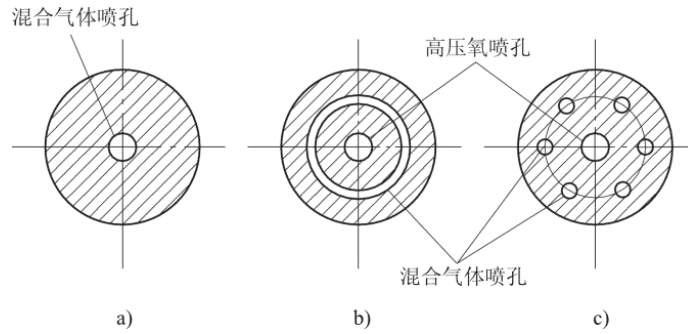
- A.耳聋
- B.电光性眼炎
- C.化学性眼部灼伤
- D.苯中毒
- E.职业性白内障

答案：BCE

85、[多选]图中割嘴不是使用氧、乙炔焰的是 ()

- A. a)
- B. b)
- C. c)
- D.全部

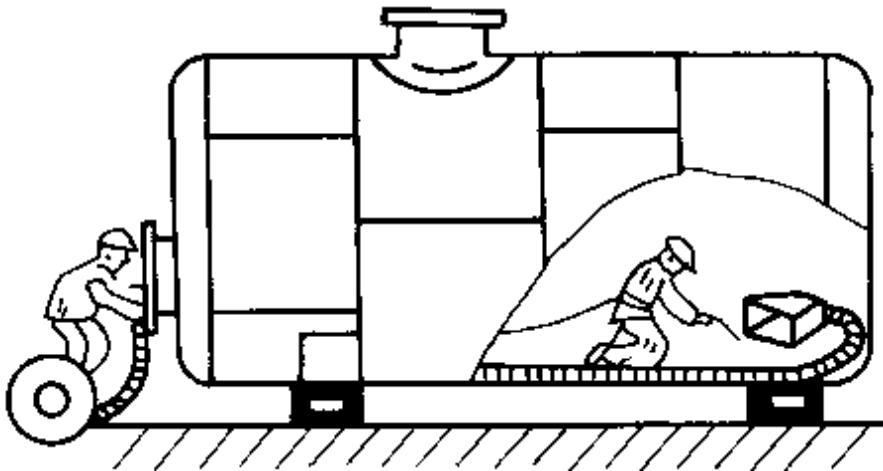
答案：AC



86、[多选]进入密闭的有限空间内作业必须（ ）。

- A.同工种的监护人
- B.通风
- C.浇水
- D.管孔打开
- E.佩戴防尘口罩

答案：A B D



87、[多选]正式焊接前应检查（ ）

- A.下方及周围是否有易燃易爆物
- B.作业面是否有诸如油漆类防腐物质，如果有应事先做好妥善处理
- C.以上物品一般应距工作地点5米以外
- D.如有高空焊接作业，还应使用石棉板或铁板予以隔离
- E.在易燃易爆场所焊接，焊接前必须按规定事先办理用火作业许可证

答案：A B D E

88、[多选]露天进行焊割作业要（ ）

- A.采取防风措施，以防火星飞溅
- B.当风力超过5级时，不宜进行焊割作业
- C.气焊时对气瓶及减压器的使用、维护必须按照有关规程、规定进行，不得受热、受冲击、沾染油脂等

D.氧气瓶和乙炔气瓶应按规定定期检验，使用期满或送检不合格的气瓶，均不得使用

E.必须有专人监护

答案：A BCD

三、判断题

1、[判断]《建筑法》是各类生产经营单位及其从业人员实现安全生产所必须遵循的行为准则。

答案:错误

2、[判断]从广义上定义,《建设工程安全生产管理条例》是规范性文件。

答案:正确

3、[判断]地方性法规不得与宪法、法律、行政法规相抵触,但无需向全国人大常委会备案。

答案:错误

4、[判断]生产经营单位的从业人员有权了解其作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施及事故应急措施,无权对本单位的安全生产工作提出建议。

答案:错误

5、[判断]重大事故隐患,是指在房屋市政工程施工过程中,存在的危害程度较大、可能导致群死群伤或造成重大经济损失的生产安全事故隐患。

答案:正确

6、[判断]建筑施工特种作业人员,仅是特指在房屋建筑施工活动中,从事可能对本人、他人及周围设备设施安全造成危害的作业人员。

答案:错误

7、[判断]建筑施工特种作业人员必须经建设主管部门考核合格,取得建筑施工特种作业人员操作资格证书,方可上岗从事相应作业。

答案:正确

8、[判断]建筑施工特种作业人员操作资格证书需要列明持证人所在单位。

答案:错误

9、[判断]申请从事建筑施工特种作业的人员需要高中及以上学历。

答案:错误

10、[判断]首次取得建筑施工特种作业人员操作资格证书的人员,用人单位应当在其正式上岗前安排不少于6个月的实习操作。

答案:错误

11、[判断]建筑施工特种作业人员应当参加年度安全教育培训或继续教育。一个有效期内,不少于48学时。

答案:正确

12、[判断]在施工中发生危及人身安全的紧急情况时,建筑施工特种作业人员有权立即停止作业或者撤离危险区域,并向施工员报告。

答案:错误

13、[判断]建筑施工特种作业人员应当于有效期期满前1个月内向原考核发证机关申请办

理延期复核手续。延期复核合格的，资格证书有效期延期2年。

答案:错误

14、从事高处作业的焊工必须定期进行检查。患有心脏病、高血压、贫血症、癫痫病和其他不适应症的人员，均不得从事高处作业。

答案:正确

15、高处作业人员要按规定穿软底鞋戴安全帽；悬空高处作业必须系好安全带，安全带应低挂高用。

答案:错误

16、在天棚和轻型屋面上操作或行走，必须先在上面搭设跳板或在下方满搭安全网。

答案:正确

17、[判断]根据《浙江省建筑施工特种作业人员管理办法(试行)》规定：建筑焊工是指在建筑工程施工现场从事钢材(钢筋)焊接、切割等作业的人员。

答案:正确

18、[判断]安全生产教育培训制度不是涉及建筑施工特种作业人员的管理制度。

答案:错误

19、[判断]特种作业人员持证上岗制度是施工企业最基本的安全生产管理制度，是施工企业安全生产管理的核心和中心环节。

答案:错误

20、[判断]危及施工安全工艺、设备、材料淘汰制度是属于建设工程安全生产的管理制度。

答案:正确

21、[判断]专项施工方案专家论证审查制度不是属于建设工程安全生产的管理制度。

答案:错误

22、[判断]工伤保险制度不是属于建设工程安全生产的管理制度。

答案:正确

23、[判断]安全生产责任制度是施工企业最基本的安全生产管理制度，是施工企业安全生产管理的核心和中心环节。

答案:正确

24、[判断]施工企业应将安全技术操作规程列为日常安全活动和安全教育的主要内容，并应悬挂在操作岗位前。

答案:正确

25、[判断]建筑施工特种作业人员只要参加用人单位的考核，包括安全技术理论考试和实际安全操作技能考核，考核合格后即能上岗。

答案:错误

26、[判断]建筑施工企业应当为施工现场从事危险作业的人员办理意外伤害保险、支付保险费用。

答案:正确

27、[判断]建筑意外伤害保险的保险期限应涵盖工程项目开工之日起至工程竣工验收合格之日。

答案:正确

28、[判断]建筑意外伤害保险费用列入施工企业管理费。

答案:错误

29、[判断]在天棚和轻型屋面上操作或行走，必须先在上面搭设跳板或在下方满搭安全网。

答案:正确

30、[判断]登高焊割作业应设有监护人，密切注意焊工的动态。采用电焊时，电源开关应设在监护人近旁，遇有危险征象时立即断电，并进行处理。

答案:正确

31、[判断]手工电弧焊操作都接触电的机会较多。更换焊条时，焊工要直接接触电极；而焊接电源通常是220V/380V，当电气安全保护装置存在故障、劳动保护用品不合格、操作者违章作业时，就可能引起触电事故。如果在金属容器内、管道上或潮湿的场所焊接，触电的危险性更大。

答案:正确

32、[判断]按照钢的化学成分分类，某类钢可称平炉钢。

答案:错误

33、[判断]低碳钢是指含碳量小于0.35%的碳素钢。

答案:错误

34、[判断]如果碳素钢中硅的含量超过0.8%，则这种钢称为合金钢。

答案:错误

35、[判断]合金元素总含量为5%~10%的合金钢称为中合金钢。

答案:正确

36、[判断]按照钢的脱氧程度分类，某类钢可称特殊镇静钢。

答案:正确

37、[判断]钢材的工艺性能即钢材在使用过程中所反映出来的性能。

答案:错误

38、[判断]屈强比越小，说明钢材受力超过屈服强度工作时的可靠性越大，因而结构的安全性高。

答案:正确

39、[判断]弹性模量反映钢材的刚度，是钢材在受力条件下计算结构变形的重要指标。

答案:正确

40、[判断]试样被拉断后，原始标距与标距的伸长的百分比称为断后伸长率，用A表示。

答案:错误

41、[判断]钢材在交变荷载反复作用下，常常在远小于其屈服点应力作用下而突然破坏，这种破坏称为疲劳破坏。

答案:正确

42、[判断]普通碳素结构钢Q235号钢有较好的综合力学性能，且易于焊接，故广泛用于建筑结构中的钢结构制作、桥梁及钢筋混凝土结构中的配筋。

答案:正确

43、[判断]优质碳素结构钢基本上都是镇静钢。

答案:正确

44、[判断]优质碳素结构钢在化学成分上对有害杂质(S、P)控制较严，如高级优质钢硫、磷含量均要求不大于0.035%。

答案:错误

45、[判断]低合金高强度钢共有Q275、Q345、Q390、Q420和Q460五个牌号。

答案:错误

46、[判断]根据其生产工艺不同，钢筋分为钢筋混凝土用热轧钢筋和低合金高强度钢钢筋。

答案:错误

47、[判断]钢板按轧制方法(温度)不同分有热轧板和冷轧板，热轧板只有薄板一种。

答案:错误

48、[判断]在金属结构制造中，需将两个或两个以上零件连接在一起，使用的方法有螺栓连接和铆钉连接。

答案:错误

49、[判断]焊接就是通过加热或加压，或两者并用，并且用或不用填充材料，使工件达到结合的一种方法。

答案:正确

50、[判断]为了获得牢固接头，在焊接过程中必须使被焊工件中分子彼此接近到分子间的引力能够相互作用的程度。

答案:错误

51、[判断]对一些不规则的焊缝、不易实现机械化焊接的焊缝以及在狭窄位置等的焊接，焊条电弧焊显得不够灵活，适应性不强。

答案:错误

52、[判断]手工电弧焊采用的焊条长度有限，不能连续焊接，所以效率低。

答案:正确

53、[判断]手工电弧焊焊缝的质量主要取决于所采用焊条的质量。

答案:错误

54、[判断]焊条电弧焊采用的引弧方法是高频高压引弧法。

答案:错误

55、[判断]电弧能够释放出强烈的光和大量的热。

答案:正确

56、[判断]在埋弧焊中,颗粒状焊剂对电弧和焊接区起机械保护和合金化作用,而焊丝则用作填充金属。

答案:正确

57、[判断]点焊主要应用于焊缝较规则,有密封要求的3mm以下薄壁结构。

答案:错误

58、[判断]药皮具有提高焊接电弧稳定性的作用。

答案:正确

59、[判断]铝及铝合金焊接时钨极氩弧焊(TIG焊)采用直流电源。

答案:错误

60、[判断]在特殊环境下工作的结构如要求耐磨、耐腐蚀、耐高温或低温等具有较高的力学性能,应选用能保证熔敷金属的性能与母材相近或近似的焊条。

答案:正确

61、[判断]焊件需要承受动载荷或冲击载荷,应选用熔敷金属冲击韧性较高的低氢型碱性焊条。

答案:正确

62、[判断]对于承受静载或一般载荷的工件或结构,通常选用抗压强度与母材相等的焊条。

答案:错误

63、[判断]HJ431属于熔炼型高锰、高硅、高氟焊剂。

答案:错误

64、[判断]不开坡口的搭接接头的装配要求不高,承载能力不低,可用于重要的结构中。

答案:错误

65、[判断]角接接头一般用于重要的焊接结构中。

答案:错误

66、[判断]焊缝倾角,即焊缝轴线与水平面之间的夹角。

答案:正确

67、[判断]焊缝的余高在静载下有一定的加强作用,所以又称为加强高。

答案:正确

68、[判断]在焊缝横截面中,从焊缝正面到焊缝背面的距离称为焊缝计算厚度。

答案:错误

69、[判断]物体受外力越大,所引起的应力越大,变形则不一定。

答案:错误

70、[判断]保证获得优质焊接接头的主要因素之一,是电弧能否稳定地燃烧,而决定电弧

稳定燃烧的首要因素就是弧焊电源。

答案:正确

71、[判断]为便于引弧，必须具有较高的空载电压，因此，弧焊电源空载电压应在满足工艺要求的前提下，尽可能高一些。

答案:错误

72、[判断]目前我国生产的直流弧焊机的空载电压不高于85V，交流弧焊机的空载电压不高于90V。

答案:错误

73、[判断]正确地选择焊接电流是保证焊接质量的重要条件之一，因此要求弧焊电源能在较大范围内均匀、灵活地选择合适的电流值。

答案:正确

74、[判断]半自动CO₂气体保护焊的电源通常为BPI-3x1000型弧焊变压器。

答案:错误

75、[判断]按额定值使用弧焊机是最经济合理、安全可靠的。

答案:正确

76、[判断]当焊接电流在100A以上时，钨极和焊枪必须用流动冷水进行冷却。

答案:错误

77、[判断]DN2-200型点焊机电极开口度“h”的数值还可借助下电极伸出的高度来调节一部分。

答案:正确

78、[判断]DN2-200型点焊机均匀调节上活塞的位置，即均匀调节了电极的工作行程。

答案:正确

79、[判断]拆卸电极时，禁止敲击，只允许用扳手或专用拆卸工具将电极从锥形槽中沿不同方向旋转取出，以防损坏锥面。

答案:错误

80、[判断]氧气、乙炔、液化石油气等是可燃气体。

答案:错误

81、[判断]乙炔是一种无色而有特殊臭味的气体，在标准状态下，其密度是1.179kg/m³，乙炔比空气轻。

答案:正确

82、[判断]乙炔与铜或银长期接触后会产生一种爆炸性的化合物，所以凡与乙炔接触的器具设备禁止用铜合金制造。

答案:错误

83、[判断]液化石油气的火焰温度比乙炔的火焰温度低，约为2000~2800℃，用于气割时，金属的预热时间稍长。

答案:正确

84、[判断]在切割过程中，液化石油气在氧气中的燃烧速度比乙炔在氧气中的燃烧速度快。

答案:错误

85、[判断]目前，国内外已把液化石油气作为一种新的可燃气体，广泛应用于钢材的切割和高熔点的有色金属焊接中。

答案:错误

86、[判断]氧气瓶阀是控制氧气瓶内氧气进出的阀门，目前主要采用活瓣式氧气瓶阀。

答案:正确

87、[判断]使用氧气瓶阀时，将手轮按顺时针方向旋转开启，按逆时针方向旋转关闭。

答案:错误

88、[判断]气焊、气割工作中氧气的工作压力要求为0.1~0.4MPa，乙炔的工作压力则更低，最高也不可能大于0.15MPa。

答案:正确

89、[判断]减压器还具有稳定气体工作压力的作用，使气体工作压力不随气瓶内气体压力的下降而下降。

答案:正确

90、[判断]正作用式减压器与反作用式减压器的的工作原理基本上相似，所不同的仅仅是在反作用式减压器内，高压气体有顶开减压活门的趋势。

答案:错误

91、[判断]单级式减压器不论是正作用式的或者是反作用式的，都只能使低压室也就是输出气体的压力保持基本稳定，而不能保持绝对稳定。

答案:正确

92、[判断]气割时，先逆时针方向稍微开启预热氧调节阀，再打开乙炔调节阀。

答案:正确

93、[判断]引弧板和引出板的材质与被焊母材相同，特殊情况下也可用其他材质的材料替代。

答案:错误

94、[判断]焊条直径的大小取决于焊件的厚度和焊缝位置。

答案:错误

95、[判断]接头间隙中严禁填塞焊条头。

答案:正确

96、[判断]埋弧焊接中，“停止”按钮应一按到底。以避免出现焊丝与焊件粘住的现象。

答案:错误

97、[判断]操作不当是平焊焊缝造成焊瘤的原因之一。

答案:正确

98、[判断]焊接厚度较大的焊件时，应选用直径较小的焊条。

答案:错误

99、[判断]焊接速度，是指焊接时单位时间内完成焊缝长度。

答案:正确

100、[判断]电渣压力焊适用于现浇钢筋砼结构中竖向或斜向钢筋的连接。

答案:正确

101、[判断]钨极氩弧焊中，喷嘴距离焊件越远，则氩气保护效果越好。

答案:错误

102、[判断]一般CO₂半自动焊都采用带有后倾角的左向焊法。

答案:正确

103、[判断]为了提高气割质量，应尽可能使割嘴与割件两侧的夹角呈90度。

答案:正确

104、[判断]气焊时，右焊法选用的焊丝应比左焊法适当粗一些。

答案:正确

105、[判断]采用气焊时，一般来说，厚度大，熔点高的焊件，焊接速度更慢些。

答案:正确

106、[判断]随着割件厚度的增加，选择的割嘴号码应增大。

答案:正确

107、[判断]减小割嘴与割件之间的距离，可以防止渗碳的发生。

答案:错误

108、[判断]气孔影响焊缝外观质量，削弱焊缝的有效工作截面，降低焊缝的强度和塑性，贯穿性气孔则使焊缝的致密性破坏而造成渗漏。

答案:正确

109、[判断]熔化焊时，在焊缝金属与母材之间或焊道(层)金属之间未能完全熔化结合而留下的缝隙，称为未熔合。

答案:正确

110、[判断]熔化焊时，在焊缝金属与母材之间或焊道(层)金属之间未能完全熔化结合而留下的缝隙，称为缩孔。

答案:错误

111、[判断]在焊接生产过程中受到各种因素影响，每一件产品都不可避免地会产生各种焊接缺欠，缺欠的存在不同程度上影响到产品的质量、安全和使用性能。

答案:正确

112、[判断]多数情况下，结晶裂纹的断口呈高温氧化色彩，主要出现在焊缝中，个别情况下也产生在焊接热影响区。

答案:正确

113、[判断]焊接过程中，在焊接热循环作用下，存在于母材近缝区金属或多层焊缝的层间金属晶界的低熔点共晶物局部被重新熔化开裂的裂纹，称为结晶裂纹。

答案:错误

114、[判断]力学性能试验的内容主要是测量材料的强度、硬度、刚性、塑性和韧性等。

答案:正确

115、[判断]焊接接头常用力学性能试验有压缩试验、弯曲试验、冲击试验、硬度试验等。

答案:错误

116、[判断]射线检测按探伤所使用的射线不同，可分为X射线探伤、 γ 射线探伤、高能射线探伤三种。

答案:正确

117、[判断]拉伸试验是在三个外界条件即温度、加载速度恒定和应力状态不恒定的条件下进行的。

答案:错误

118、[判断]磁力检测是利用磁场磁化铁磁性材料所产生的漏磁来发现缺陷的。

答案:正确

119、[判断]冲击韧性是材料抵抗变形和断裂的能力，即在塑性变形和断裂过程中吸收能量的能力。

答案:正确

120、[判断]电弧光辐射所发出的紫外线能强烈地刺激和损害眼睛、皮肤。

答案:正确

121、[判断]化学分析试验对焊接材料、焊缝金属的化学成分进行分析，测定熔敷金属中扩散氢含量，对焊接接头在周围介质作用下的抗腐蚀能力的检测试验。

答案:正确

122、[判断]焊割作业时常常接触易燃易爆，有毒有害气体，存在着火灾，爆炸危险。

答案:正确

123、[判断]焊割过程中，电焊的电弧不属于明火作业。

答案:错误

124、[判断]用人单位对从事接触职业病危害的作业的劳动者，应当给予适当岗位津贴。

答案:正确

125、[判断]焊工职业危害中包括物体打击。

答案:正确

126、[判断]各类电弧焊不可使用头盔式面罩。

答案:错误

127、[判断]防护镜片能减弱紫外线但不能减弱红外线。

答案:错误

128、[判断]在登高接近高压线或者裸导线，或距离低压线小于5m时，必须停电并经检查确认无触电危险后，方可操作。

答案:错误

129、[判断]焊工职业病是每个焊工必然染上的病症。

答案:错误

130、[判断]保护零线的重复接地点不得少于三处，应分别设置在配电室或总配电箱处，以及配电线路的中间处和末端处。

答案:正确

131、[判断]焊接设备和线路带电导体与地或外壳间，或相与相、线与线间，都必须有符合标准的绝缘，绝缘电阻不得小于 5Ω 。

答案:错误

132、[判断]保护零线可以穿过漏电开关，保护零线必须跨接到第一级漏电开关前侧(进线端)的零线或接零干线上。

答案:错误

133、[判断]电流引起人的心室颤动是电击致死的主要原因。

答案:正确

134、[判断]在容器内进行氩弧焊时，焊工应戴普通面罩，以减少臭氧及粉尘危害。

答案:错误

135、[判断]24m高度以上高层建筑施工现场，应设置具有足够扬程的高压水泵或其他防火设备和设施。

答案:正确

136、[判断]触电急救的基本原则是在现场采取积极措施保护伤员生命，减轻伤情，减少痛苦，并根据伤情需要，迅速联系医疗部门救治。

答案:正确

137、[判断]在心肺复苏抢救过程中，要每隔数分钟再判定一次，每次判定时间均不得少于5~7s。

答案:错误

138、[判断]手弧焊焊接过程中调节焊接电流、更换焊条等操作通常都是不带电的。

答案:错误

139、[判断]电阻焊与其他焊接方法比较，具有生产率高、成本低、节省材料、易于自动化、焊工劳动条件好等优点。

答案:正确

140、[判断]氧气瓶停止工作时，应先关闭氧气阀门，再松开减压器上的调压螺钉。

答案:错误

141、[判断]登高焊割作业允许使用带有高频振荡器的焊接设备。

答案:错误

142、[判断]氧、乙炔减压器是可以相互换用的。

答案:错误

143、[判断]焊炬如果在操作中发生回火，应急速先关闭氧气调节手轮，再关闭乙炔调节手轮。

答案:正确

144、[判断]根据国家标准规定，氧气胶管为黑色，乙炔胶管为红色。

答案:错误

145、[判断]使用焊割等明火作业时，应清除附近的可燃性物品。

答案:正确

146、[判断]埋弧焊的小车轮子不必绝缘。

答案:错误

147、[判断]在搬迁埋弧焊自动焊车前应切断电源。

答案:正确

148、[判断]电阻焊每台焊机上只需装置一个紧急停机按钮。

答案:错误

149、[判断]电渣焊探测渣池深度时，探棍与水冷成形滑块、电极均不得接触。

答案:正确

150、[判断]对加热的结构部分，必须待其完全冷却后，才能进料或进气。

答案:正确

151、[判断]闪点可以作为评定液体火灾危险性的主要依据。

答案:正确

152、[判断]二氧化碳灭火剂具有灭火不留痕迹，并有一定的电绝缘性等特点。

答案:正确

153、[判断]电焊机着火应立即用泡沫灭火器灭火。

答案:错误

154、[判断]企业在禁火区域内动火，经部门领导批准就可。

答案:错误

155、[判断]焊割作业地点应备有足够数量的灭火器、清水及黄沙等消防器材。

答案:正确

156、[判断]手提式化学泡沫灭火器适用于扑救带电设备火灾。

答案:错误

157、[判断]碳酸氢钠干粉灭火器不适用于扑救可燃、易燃液体火灾。

答案:错误

158、[判断]干粉灭火器扑救可燃、易燃液体火灾时将喷嘴直接对准液面喷射，以求快速灭火。

答案:错误

159、[判断]磷酸铵盐干粉灭火器不能扑救轻金属燃烧的火灾。

答案:正确

160、[判断]电灯泡同时放热发光，也属于燃烧范畴。

答案:错误

161、[判断]焊割作业时乙炔瓶和氧气瓶，两者使用时的距离不得小于2.5m。

答案:错误

162、[判断]当焊机发生故障要检修、移动工作地点、改变接头或更换保险装置时，操作前都必须要先切断电源。

答案:正确

163、[判断]碳酸氢钠干粉灭火器也称ABC干粉灭火器。

答案:错误

164、[判断]水是最常用的灭火剂，在灭火中应用最为广泛。

答案:正确

165、[判断]电焊工进入金属容器、设备、管道、塔、储罐等封闭或半封闭场所施焊，要防止中毒。

答案:正确

166、[判断]在金属容器内、管道上或潮湿的场所焊接，触电的危险性会更大。

答案:正确

167、[判断]有的焊工在工具箱上打一个小洞，把焊、割炬的喷嘴当作挂钩挂在工具箱上，这样容易引起工具箱爆炸。

答案:正确

168、[判断]电焊火花飞溅，若没有采取防护隔离措施，易造成焊工自身或作业面下方施工作业人员皮肤病。

答案:错误

169、[判断]在焊接工作开始前应先进行试焊，根据试焊结果再决定是否具备焊接条件。

答案:错误

170、[判断]焊工在高空作业时，主要的伤害是触电。

答案:错误

171、[判断]在易燃易爆场所，焊接前必须按规定事先办理用火作业许可证。

答案:正确

172、[判断]夏天禁止穿短裤和短褂进行电焊作业，有条件的可对外露皮肤涂抹紫外线防护膏。

答案:正确

173、[判断]在清理焊渣时必须戴好防护目镜。

答案:正确

174、[判断]不得直接在水泥地面上进行切割。

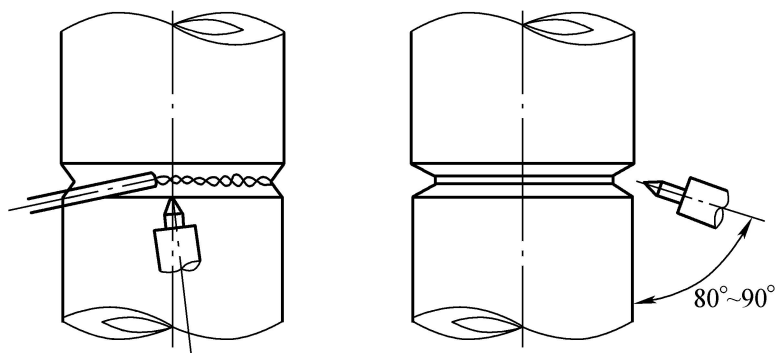
答案:正确

175、[判断]燃料容器及管道、带压容器及管道的焊割工作必须有严密可行的事故预防措施。

答案:正确

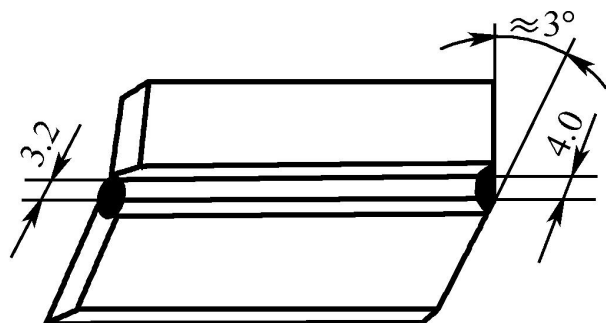
176、[判断]图中管子是垂直管子手工电弧焊焊接。

答案:错误



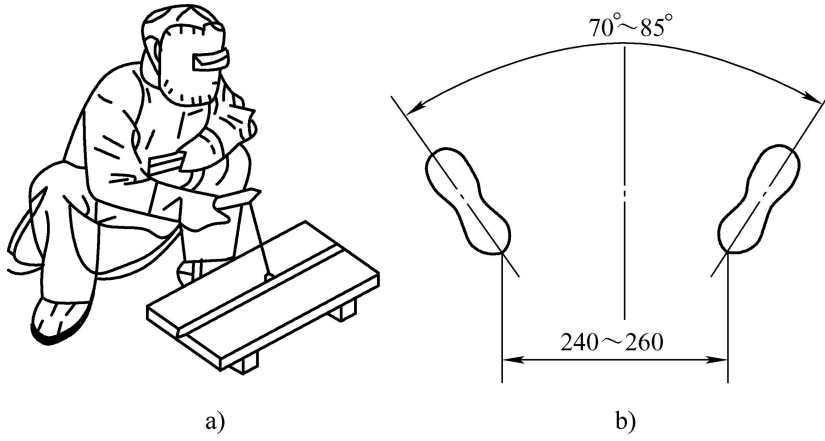
177、[判断]平板单面焊双面成形反变形角度为15°。

答案:错误



178、[判断]平焊操作姿势必须按图才能焊出高质量焊缝。

答案:正确



179、[判断]图中的缺陷是气孔。

答案:错误

