

浙江省经济和信息化厅

关于组织开展 2023 年国家智能制造示范工厂 和优秀场景申报工作的通知

各市经信局、发展改革委：

根据《工业和信息化部办公厅 国家发展改革委办公厅 财政部办公厅 国务院国资委办公厅 市场监督管理总局办公厅关于开展 2023 年度智能制造试点示范行动的通知》（工信厅联通装函〔2023〕212 号），为做好 2023 年度国家智能制造示范工厂和优秀场景的申报推荐工作，现将有关事项通知如下：

一、请各设区市经信局商本级发改部门组织好此次申报推荐工作，具体推荐条件、组织实施、典型场景参考指引、申报书格式等相关内容详见附件 1—4。因推荐名额有限，此次申报实行限额推荐。智能制造示范工厂和优秀场景的推荐名额，杭州、温州、湖州、嘉兴、绍兴、金华、台州分别不超过 5 个和 10 个，舟山、衢州、丽水分别不超过 3 个和 5 个，省属企业总共分别不超过 2 个和 3 个。由省国资委牵头组织省属企业申报、材料审核，并根据限额择优推荐。宁波市根据工信部分配名额单独推荐。

二、为提高申报国家智能制造试点示范项目的成功率，真正将具有较高技术水平和推广应用价值的示范工厂和优秀场景

遴选出来，此次申报示范工厂原则上从省级未来工厂及试点（培育）企业中推荐，要求建设内容至少覆盖 16 个环节中的 8 个环节，相关建设项目基本完成。优秀场景除省级未来工厂及试点（培育）企业外，也可从近两年新建的省级数字化车间、智能工厂中择优推荐，要求相关场景已基本建成。每家企业只能在示范工厂和优秀场景中选择其中一类进行申报，已承担国家智能制造示范工厂和优秀场景揭榜任务的主体不再重复申报，已承担国家优秀场景揭榜任务的主体可申报示范工厂。

三、企业根据自愿原则，向所在设区市经信部门提交相关申报材料。由各设区市经信局联合本级发改部门对企业申报材料进行审核，根据限额择优推荐。为避免同类竞争，各地推荐示范工厂时应重点考虑行业属性及其建设水平在行业上的先进性，推荐优秀场景时应向模式创新、供应链管理、工艺设计、能源管理、产品研发、安全管控、工厂建设、数字基建、环保管控、营销管理、售后服务等目前认定不多的环节倾斜，鼓励和支持申报典型场景参考指引之外的特色创新场景。推荐行文和《智能制造试点示范项目推荐汇总表》（附件 4），请于 2023 年 9 月 4 日下班前分别报送省经信厅和省发展改革委。

四、被推荐企业在规定时间内通过国家智能制造数据资源公共服务平台（<https://submission.miit-imps.com>）完成线上申报，

并按要求提供企业加盖公章的纸质版申报材料一式两份（附件3），同时提供电子版材料，并对申报内容的真实性负责。

五、省经信厅将联合省级相关部门组织专家对推荐项目进行集中评审，择优向工业和信息化部（工业装备一司）和国家发展改革委（产业发展司）进行推荐。

联系人：省经信厅技创处徐建业、徐羽贞，联系电话：0571-87056921，15968220676、13505815089；省发展改革委产业处高扬，0571-87050432、13656718992。

- 附件：1.智能制造典型场景参考指引
2.智能制造示范工厂揭榜任务
3.智能制造试点示范项目申报书
4.智能制造试点示范项目推荐汇总表

浙江省经济和信息化厅

浙江省发展和改革委员会

2023年8月14日

抄送：省财政厅、省国资委、省市场监管局

附件 1

智能制造典型场景参考指引

智能制造场景是智能工厂的核心组成部分，是指面向制造过程各个环节，通过新一代信息技术、先进制造技术的深度融合，部署高档数控机床与工业机器人、增材制造装备、智能传感与控制装备、智能检测与装配装备、智能物流与仓储装备、行业成套装备等智能制造装备，集成相应的工艺、软件等，实现具备协同和自治特征、具有特定功能和实际价值的应用。根据“十三五”以来智能制造发展情况和企业实践，结合技术创新和融合应用发展趋势，凝练总结了 3 个方面 16 个环节的 45 个智能制造典型场景，为智能工厂及智慧供应链建设提供参考。

一、产品全生命周期

1. 产品设计

通过设计建模、仿真优化和虚拟验证，实现数据和模型驱动的产品设计，缩短产品研制周期，提高新产品产值贡献率，可参考但不限于以下场景：

（1）产品数字化研发与设计。应用设计、仿真软件 and 知识模型库，基于复杂建模、物性表征与分析、多目标优化等技术，搭建数字化协同设计环境，开展产品、配方等设计、仿真与迭代优化。

（2）虚拟试验与调试。构建虚拟试验与调试环境，面

向产品功能、性能、可靠性等方面，应用数字孪生、AR/VR、知识图谱等技术，通过全虚拟仿真或者半实物半虚拟仿真，开展产品调试和测试验证，缩短验证周期，降低研发成本。

(3) 数据驱动产品设计优化。集成产品设计、生产作业、售后服务等环节数据，结合人工智能、大数据等技术，探索创成式设计，持续迭代产品模型，驱动产品形态、功能和性能的创新。

2. 工艺设计

通过工艺建模与虚拟制造验证，实现基于数字模型的工艺快速创新与验证，缩短工艺开发周期，降低生产成本，可参考但不限于以下场景：

(4) 工艺数字化设计。应用工艺设计、仿真软件和工艺知识库，基于机理建模、物性表征和数据分析技术，建立加工、装配、检测、物流等工艺模型，进行工艺全过程仿真，预测工艺设计缺陷并优化改进。

(5) 可制造性设计。打通工艺设计、产品研发、生产作业等环节数据，结合知识模型库，全面评价与及时改进产品设计、工艺的可加工性、可装配性和可维护性等，降低制造与维护成本。

3. 质量管控

部署智能检测装备，通过在线检测、质量分析、质量追溯和闭环优化，提高产品合格率，降低质量损失率，可参考但不限于以下场景：

(6) 智能在线检测。部署智能检测装备，融合 5G、机

器视觉、缺陷机理分析、物性和成分分析等技术，开展产品质量在线检测、分析、评价和预测。

(7) 质量精准追溯。建设质量管理系统，集成 5G、区块链、标识解析等技术，采集并关联产品原料、设计、生产、使用等全流程质量数据，实现全生命周期质量精准追溯。

(8) 产品质量优化。依托质量管理系统和质量知识库，集成质量机理分析、质量数据分析等技术，进行产品质量影响因素识别、缺陷分析预测和质量优化决策。

4.营销管理

依托数字销售渠道，通过市场与客户数据分析，精准识别需求，优化销售策略，提高人均销售额，可参考但不限于以下场景：

(9) 销售驱动业务优化。应用大数据、机器学习、知识图谱等技术，构建用户画像和需求预测模型，制定精准销售计划，动态调整设计、采购、生产、物流等方案。

(10) 大规模个性化定制。部署智能制造装备，依托产品模块化、生产柔性化等，以大批量生产的低成本、高质量和高效率提供定制化的产品和服务。

5.售后服务

依托智能产品，通过运行数据采集、分析，开展产品健康监控、远程运维和维护，提高顾客的服务满意率，可参考但不限于以下场景：

(11) 产品远程运维。建立产品远程运维管理平台，集成智能传感、大数据和 5G 等技术，实现基于运行数据的产

品远程运维、健康监控和预测性维护。

(12) 主动客户服务。建设客户关系管理系统，集成大数据、知识图谱和自然语言处理等技术，实现客户需求分析、服务策略决策和主动式服务响应。

(13) 数据驱动服务。分析产品运行工况、维修保养、故障缺陷等数据，应用大数据、人工智能等技术，开拓专业服务、设备估值、融资租赁、资产处置等新业务，创造新价值。

二、生产全过程

6.工厂建设

依托数字基础设施，推动工业知识软件化，加快数据流通，通过工厂数字化建模、仿真、优化和运维，提升制造系统运行效率，降低运维成本，可参考但不限于以下场景：

(14) 工厂数字化设计。应用工厂三维设计与仿真软件，集成工厂信息模型、制造系统仿真、数字孪生和 AR/VR 等技术，高效开展工厂规划、设计和仿真优化，实现数字化交付。

(15) 数字孪生工厂建设。应用建模仿真、多模型融合等技术，构建装备、产线、车间、工厂等不同层级的数字孪生系统，通过物理世界和虚拟空间的实时映射，实现基于模型的数字化运行和维护。

(16) 工业技术软件化应用。应用大数据、知识图谱、知识自动化等技术，将工业技术、工艺经验、制造知识和方法沉淀为数据和机理模型，进行数据化显性化，与先进制造

装备相结合，建设知识库和模型库，开发各类新型工业软件，支撑业务创新。

(17) 数字基础设施集成。部署工业互联网、物联网、5G、千兆光网等新型网络基础设施，建设工业数据中心、智能计算中心、工业互联网平台以及网络、数据、功能等各类安全系统，完善支撑数字业务运行的信息基础设施。

(18) 数据治理与流通。应用云计算、大数据、隐私计算、区块链等技术，构建可信数据空间，实现企业内数据的有效治理和分析利用，推动企业间数据安全可信流通，充分释放数据价值。

7.计划调度

通过市场需求预测、产能分析、库存分析、计划排产和资源调度等，提高劳动生产率和订单达成率，可参考但不限于以下场景：

(19) 生产计划优化。构建企业资源管理系统，应用约束理论、寻优算法和专家系统等技术，实现基于采购提前期、安全库存和市场需求的生计划优化。

(20) 车间智能排产。应用计划排程系统，集成调度机理建模、寻优算法等技术，实现基于多约束和动态扰动条件下的车间排产优化。

(21) 资源动态配置。依托制造执行系统，集成大数据、运筹优化、专家系统等技术，开展基于资源匹配、绩效优化的精准派工，实现人力、设备、物料等制造资源的动态配置。

8.生产作业

部署智能制造装备，通过资源动态配置、工艺过程优化、协同生产作业，提高劳动生产率、降低产值成本率，可参考但不限于以下场景：

(22) 产线柔性配置。部署智能制造装备，应用模块化、成组和产线重构等技术，搭建柔性可重构产线，根据订单、工况等变化实现产线的快速调整和按需配置，实现多种产品自动化混线生产。

(23) 精益生产管理。应用六西格玛、5S 管理和定置管理等精益工具和方法，开展相关信息化系统建设，实现基于数据驱动的人、机、料等精确管控，提高效率，消除浪费。

(24) 工艺动态优化。部署智能制造装备，搭建生产过程全流程一体化管控平台，应用工艺机理分析、多尺度物性表征和流程建模、机器学习等技术，动态优化调整工艺流程/参数。

(25) 先进过程控制。部署智能制造装备，依托先进过程控制系统，融合工艺机理分析、多尺度物性表征和建模、实时优化和预测控制等技术，实现精准、实时和闭环的过程控制。

(26) 智能协同作业。部署智能制造装备，基于 5G、TSN、边缘计算等技术建设生产现场设备控制系统，实现生产设备、检测装备、物流装备等实时控制和高效协作。

(27) 人机协同制造。应用人工智能、AR/VR、新型传感等技术，提高高档数控机床、工业机器人、行业成套装备等智能制造装备与人员的交互、协作能力，实现加工、装配、

分拣等生产作业的人、机自主协同。

(28) 网络协同制造。建立网络协同平台，推动企业间设计、生产、管理、服务等环节紧密连接，实现基于网络的跨企业、跨地域的业务并行协同和制造资源配置优化。

9. 仓储物流

部署智能物流与仓储装备，通过配送计划和调度优化、自动化仓储、配送管理，提高库存周转率，降低库存成本，可参考但不限于以下场景：

(29) 智能仓储。建设智能仓储系统，应用条码、射频识别、智能传感等技术，依据实际生产作业计划，实现物料自动入库（进厂）、盘库和出库（出厂）。

(30) 精准配送。集成智能仓储系统和智能物流装备，应用实时定位、机器学习等技术，实现原材料、在制品、产成品流转全程跟踪，以及物流动态调度、自动配送和路径优化。

10. 设备管理

部署智能传感与控制装备，通过设备运行监测、故障诊断和健康管理，提升设备综合效率，降低运维成本，可参考但不限于以下场景：

(31) 在线运行监测。集成智能传感、5G、大数据分析等技术，通过自动巡检、在线运行监测等方式，判定设备运行状态，开展性能分析和异常报警，提高设备运行效率。

(32) 设备故障诊断与预测。综合运用物联网、机器学习、故障机理分析等技术，建立故障诊断和预测模型，预测

故障失效模式，开展预测性维护，提高设备综合利用率。

(33) 设备运行优化。建设设备健康管理系统，基于模型对设备运行状态、工作环境等进行综合分析，调整优化设备运行参数，提高运行效率，延长设备使用寿命。

11.安全管控

部署安全监控和应急装备，通过安全风险识别，应急响应联动，提升本质安全，降低损失工时事故率，可参考但不限于以下场景：

(34) 安全风险实时监测与应急处置。依托感知装置和安全生产管理系统，基于智能传感、机器视觉、特征分析、专家系统等技术，动态感知、精准识别危化品、危险环节等各类风险，实现安全事件的快速响应和智能处置。

(35) 危险作业自动化。部署智能制造装备，集成智能传感、机器视觉、特种机器人、5G等技术，打造面向危险作业的自动化产线，实现危险作业环节的少人化、无人化。

12.能源管理

部署能耗采集装置，通过能耗实时采集、监测，能耗数据分析与调度优化，提高能源利用率，降低单位产值综合能耗，可参考但不限于以下场景：

(36) 能耗数据监测。基于能源管理系统，应用智能传感、大数据、5G等技术，开展全环节、全要素能耗数据采集、计量和可视化监测。

(37) 能效平衡与优化。应用能效优化机理分析、大数据和深度学习等技术，优化设备运行参数或工艺参数，实现

关键设备、关键环节等能源综合平衡与优化调度。

13.环保管控

部署环保监测装置，通过排放采集与监控，排放分析与优化，降低污染物排放，减少单位产值碳排放量，可参考但不限于以下场景：

(38) 污染监测与管控。搭建环保管理平台，应用机器视觉、智能传感和大数据等技术，开展排放实时监测和污染源管理，实现全过程环保数据的采集、监控与分析优化。

(39) 碳资产与废弃物管理。开发碳资产管理平台、废弃物料管理平台和行业成套装备，集成智能传感、物联网、区块链等技术，实现全流程的碳排放追踪、分析、核算和交易以及废弃物处置和循环再利用全过程的监控、追溯。

三、供应链全环节

14.供应链计划

通过打通供应链上下游生产、仓储、物流等环节，开展供应链计划协同优化，提高供应商准时交付率，可参考但不限于以下场景：

(40) 供应链计划协同优化。应用大数据、人工智能等技术，结合市场需求预测和仓储、生产、物流等状态分析，实现采购计划、生产计划、配送计划的协同编制与同步更新。

(41) 产供销一体化。通过人工智能、云计算等技术，打通销售、生产和采购系统的业务流、数据流，实现销售、生产和采购的协同优化。

15.供应链采购与交付

通过供应链采购订单和交付物流的实时监控，提高供应商交付率，降低采购成本，可参考但不限于以下场景：

(42) 供应链采购动态优化。建设供应链管理系统，集成寻优算法、知识图谱、5G 等技术，实现采购订单的精准跟踪、可视化监控和采购方案动态优化。

(43) 供应链智能配送与动态优化。依托运输管理系统，应用实时定位、人工智能等技术，实现运输配送全程跟踪和异常预警、装载能力和配送路径优化。

16. 供应链服务

通过供应链上下游数据采集与分析，精细化管理供应商，预测供应链风险并动态响应，确保订单交付，可参考但不限于以下场景：

(44) 供应商数字化管理。建立供应商管理系统，集成大数据、知识图谱等技术，实现供应商数据管理以及基于数据分析的供应商评价、分级分类、供应商寻源、优选推荐。

(45) 供应链风险预警与弹性管控。建立供应链管理系统，集成知识图谱、云计算等技术，开展供应链风险隐患识别、定位、预警和高效处置。

附件 2

智能制造示范工厂揭榜任务

智能制造示范工厂揭榜任务面向原材料、装备、消费品、电子信息四大类行业，揭榜单位按照所属细分行业进行揭榜，推进智能工厂和智慧供应链建设。智能工厂建设内容需至少覆盖 8 个环节。智慧供应链建设内容需在智能工厂建设内容基础上，再至少覆盖供应链相关的 1 个环节。具体建设内容参考《智能制造典型场景参考指引》，也可根据实际情况开展其他环节应用创新，鼓励开展智能生产新场景、企业管理新形态和产业组织新模式探索。建设完成后，揭榜单位需完成揭榜任务目标，生产效率、资源综合利用率、设备综合利用率、全员劳动生产率等显著提升，产品研制周期、运营成本、不良品率、单位产值综合能耗等大幅降低，产线作业人员有效优化，网络安全保障能力明显增强，整体智能化水平达到行业领先。

（一）原材料行业

聚焦石化化工、钢铁、有色金属、建材、民爆等细分领域，应用分子级物性表征、实时优化控制、人工智能、5G 等新技术，探索数字孪生工厂建设、先进过程控制、设备预测维护、能效平衡与优化等典型场景，建设绿色、高效、安全和可持续的原材料行业智能制造示范工厂，实现资源优化配置、生产运行平稳、生产过程清洁化。

探索供应链计划协同优化、碳资产管理等典型场景，打造高效、绿色、安全的原材料行业智慧供应链，推动供应链上下游企业实现资源优化配置、生产安全化和绿色化。

（二）装备制造业

聚焦通用装备、专用装备、汽车、轨道交通装备、船舶、航空航天、电气机械、仪器仪表等细分领域，应用知识工程、AR/VR、数字孪生、可重构生产、人工智能等新技术，探索产品数字化设计、产线柔性配置、产品远程运维、数据驱动服务等典型场景，建立高效柔性、敏捷响应、人机协同和动态调度的装备制造业智能制造示范工厂，不断优化装备产品性能，完善后服务水平。

探索供应商数字化管理、网络化协同制造等典型场景，打造具备协同研发、生产和服务能力的装备制造智慧供应链，满足复杂装备高效研制和运维要求。

（三）消费品行业

聚焦食品、饮料、纺织、服装服饰、皮革及制鞋、家具、造纸、印刷、医药、化纤、家电等细分领域，应用人工智能、区块链、数字孪生等新技术，探索产供销一体化、大规模个性化定制、销售驱动业务优化等典型场景，建立全生命周期质量管控、需求敏捷感知和产销用协同的消费品行业智能制造示范工厂，探索和打造以用户需求为中心的制造体系。

探索供应链计划协同优化、产供销一体化等典型场景，建设快速适应市场需求变化的消费品行业智慧供应链，满足

规模化定制生产要求。

（四）电子信息行业

聚焦计算机、通信和其他电子设备等细分领域，应用人机高效协作、在线精密检测、人工智能等新技术，探索工艺数字化设计、智能在线检测、工艺动态优化等典型场景，建设高效配送、资源协同和柔性生产的电子信息行业智能制造示范工厂，提高产品质量、性能和稳定性。

探索供应链采购动态优化、供应链风险预警与弹性管控等典型场景，建设精益化弹性管控的电子信息行业智慧供应链，保障订单高效、准时交付。

附件 3-1

智能制造试点示范项目申报书 (优秀场景)

项目名称:

申报单位:

(盖章)

推荐单位:

(盖章)

申报日期: 2023 年 月 日

一、申报主体和优秀场景基本信息

(一) 申报主体基本信息			
企业名称			
统一社会信用代码		成立时间	
企业性质	<input type="checkbox"/> 中央企业 <input type="checkbox"/> 地方国企 <input type="checkbox"/> 民营企业 <input type="checkbox"/> 三资企业		
企业类型 ¹	<input type="checkbox"/> 大型企业 <input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小型企业 <input type="checkbox"/> 微型企业		
所属行业 ²	行业门类(系统中 下拉选择)	行业大类(系统中 下拉选择)	行业中类(系统中 下拉选择)
所属四大行业	<input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 装备制造 <input type="checkbox"/> 消费品 <input type="checkbox"/> 电子信息		
工厂地址			
工厂是否位于 2022 年度入选或评定的工业稳增长和转型升级成效明显市(州)、国家新型工业化产业示范基地、先进制造业集群决赛优胜者名单等重点区域			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否(系统自动识别)

¹ 根据《统计上大中小微型企业划分办法(2017)》《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定,工业企业大、中、小、微企业划分标准如下:从业人员 1000 人及以上,且营业收入 40000 万元及以上的为大型企业;从业人员 300 人及以上 1000 人以下,且营业收入 2000 万元及以上 40000 万元以下的为中型企业;从业人员 20 人及以上 300 人以下,且营业收入 300 万元及以上 2000 万元以下的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

² 所属行业大类和中类,根据《国民经济行业分类与代码(GB/T 4754-2017)》进行选填。

³ 重大、特大安全生产事故认定标准见《生产安全事故报告和调查处理条例》(中华人民共和国国务院令第 493 号)第三条(一)(二),重大、特大环境事故认定标准见《国家突发环境事件应急预案》(国办函〔2014〕119 号)附件 1 第一条、第二条。

法人代表/负责人	姓名		电话	
联系人	姓名		电话	
	职务		手机	
	传真		邮箱	
近三年发展情况		2020年	2021年	2022年
资产总额（万元）				
资产负债率（%）				
主营业务收入（万元）				
利润率（%）				
企业近三年是否发生过重大安全生产事故、重大环境事故 ³		<input type="checkbox"/> 是（事故名称： ） <input type="checkbox"/> 否		
企业简介	（发展历程、主营业务、市场份额等方面基本情况，不超过500字。）			
（二）申报优秀场景基本信息				
环节名称	（在系统中下拉选择）			
场景名称	（在系统中下拉选择）			
场景实例名称	（申报主体自行归纳填写，同一场景下的多个场景实例分开填写）			
场景实例建				

* 必填项，结合申报主体具体情况认真填写。

** 仅流程行业填写。

二、场景实例建设方案及情况

（此部分参考《智能制造典型场景参考指引》（见附件 1）进行编写。申报主体根据实际情况归纳提炼形成场景实例名称、建设方案及情况说明，并按照附 1 至附 2 进行详细描述，填写的场景实例应建设成效突出、具有行业推广价值。鼓励申报主体填写新的环节或场景。）

三、下一步提升和推广计划

（一）提升计划

（二）推广应用计划

四、相关附件

附 1

场景实例描述

序号	环节名称	场景名称	场景实例名称	场景实例描述(结合要素条件进行描述, 300字以内, 可配图)	解决的痛点问题描述(300字以内)	采用的技术方案(包括供应商)(300字以内, 可以配图)	保障要素(如人、管理机制、组织标准、培训等, 200字以内, 选填)	已实施成效(最好通过量化指标描述, 300字以内)	其他(如对于其他车间、工厂的带动效应等, 300字以内, 选填)	经济性和可推广性	备注
例	生产作业	人机协同制造	多机协同的发动机壳体柔性加工与检测	针对发动机壳体加工, 搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元。	解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题。	在已有五轴数控机床的基础上, 配置上下料机器人、三坐标测量仪等, 通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置, 通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测, 在检测不合格的情况下自动预警。这一解决方案是由***公司进行改造实施。	编制集团发动机壳体加工标准, 并进行标准宣贯。	建设完成后, 目前操作人员已从5人减少至2人, 加工效率提升了30%, 产品不良品率降低了10%。	智能化改造后, 整个工厂的产能提升了10%, 经济效益明显。	该场景实例总计花费了500万元, 但每年为公司节省超过200万, 并且大幅提高产品质量, 使得公司竞争力大幅提升。同时该场景实例采用的均是通用设备, 定制化开发投入小, 适合在行业进行推广应用。	

附 2

具体场景实例采用的关键装备、软件、工艺、技术情况

具体场景实例名称（与上面表格对应）				
关键装备种类	名称	规格/型号	供应商	备注
（在系统中选择高档数控机床与工业机器人、增材制造装备、智能传感与控制装备、智能检测与装配装备、智能物流与仓储装备、行业成套装备，可填写多个）				
关键软件种类	名称	规格/型号	供应商	
（在系统中选择研发设计类、生产制造类、经营管理类、控制执行类、行业专用类、新型软件，可填写多个）				
工艺名称	应用描述			
（可填写多个）				
技术名称	应用描述			
（可填写多个）				

附件 3-2

智能制造试点示范项目申报书 (示范工厂)

项目名称:

申报单位:

(盖章)

推荐单位:

(盖章)

申报日期: 2023 年 月 日

一、申报主体和示范工厂基本信息

(一) 申报主体基本信息			
企业名称			
统一社会信用代码		成立时间	
企业性质	<input type="checkbox"/> 中央企业 <input type="checkbox"/> 地方国企 <input type="checkbox"/> 民营企业 <input type="checkbox"/> 三资企业		
企业类型 ⁴	<input type="checkbox"/> 大型企业 <input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小型企业 <input type="checkbox"/> 微型企业		
所属行业 ⁵	行业门类（系统中下拉选择）	行业大类（系统中下拉选择）	行业中类（系统中下拉选择）
工厂地址			
工厂是否位于2022年度入选或评定的工业稳增长和转型升级成效明显市（州）、国家新型工业化产业示范基地、先进制造业集群决赛优胜者名单等重点区域			<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否（系统自动识别）
法人代表/负责人	姓名		电话
联系人	姓名		电话

⁴ 根据《统计上大中小微型企业划分办法（2017）》《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定，工业企业大、中、小、微企业划分标准如下：从业人员1000人及以上，且营业收入40000万元及以上的为大型企业；从业人员300人及以上1000人以下，且营业收入2000万元及以上40000万元以下的为中型企业；从业人员20人及以上300人以下，且营业收入300万元及以上2000万元以下的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。

⁵ 所属行业大类和中类，根据《国民经济行业分类与代码（GB/T 4754-2017）》进行选填。

	职务		手机	
	传真		邮箱	
近三年发展 情况	2020 年	2021 年	2022 年	
资产总额 (万元)				
资产负债率 (%)				
主营业务收入 (万元)				
利润率 (%)				
是否为国家智能 制造试点示范项 目	<input type="checkbox"/> 是 (项目名称:) <input type="checkbox"/> 否			
是否为国家智 能制造标杆企 业	<input type="checkbox"/> 是 (项目名称:) <input type="checkbox"/> 否			
是否为省级智能 制造试点示范项 目	<input type="checkbox"/> 是 (项目名称:) <input type="checkbox"/> 否			
智能制造能力成熟度评估结果或其 他能力证明材料	<input type="checkbox"/> 一级 <input type="checkbox"/> 二级 <input type="checkbox"/> 三级 <input type="checkbox"/> 四级 <input type="checkbox"/> 五级 (插入自评估证明材料)			
	其他能力证明材料说明 (可后附)			
企业近三年是否发生重大安全生产	<input type="checkbox"/> 是 (事故名称:) <input type="checkbox"/>			

事故、重大环境事故 ⁶	否
企业简介	(发展历程、主营业务、市场份额等方面基本情况,不超过 500 字。)
(二) 示范工厂揭榜任务基本信息	
揭榜任务 具体名称 ⁷	
揭榜行业	<input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 装备制造 <input type="checkbox"/> 消费品 <input type="checkbox"/> 电子信息
揭榜任务 细分行业 ⁸	
揭榜任务 建设地址	

⁶ 重大、特大安全生产事故认定标准见《生产安全事故报告和调查处理条例》(中华人民共和国国务院令 493 号) 第三条(一)(二), 重大、特大环境事故认定标准见《国家突发环境事件应急预案》(国办函〔2014〕119 号) 附件 1 第一条、第二条。

⁷ 揭榜单位填写具体示范工厂名称。

⁸ 按照揭榜任务中的细分行业进行选择。

揭榜任务系统 解决方案供应 商名称 ⁹				
系统解决方案 供应商联系人 及联系方式				
起止日期				
揭榜任务总投 资（万元）				
项 目 简 述	（对项目当前智能化建设情况和成效进行简要描述，不超过 500 字。）			
工 厂 整 体 建 设 成	关键设备数控化率（%）		关键设备联网率（%）	
	生产效率提升*（%）		资源综合利用率提升*（%）	
	研制周期缩短（%）		运营成本下降*（%）	
	单位产品成本下降（%）		产品不良率下降（%）	
	质量损失率下降*（%）		销售增长率（%）	
	设备综合利用率提升（%）		库存周转率提升（%）	
	供应商准时交付率提升（%）		订单准时交付率提升（%）	

⁹ 自建的话，系统中选择自建；其他的话，填写总集成商，可填写多个。

效 10	先进过程控制投用率 ¹¹ (%)		单位产品综合能耗降低 (%)	
	单位产品二氧化碳 (CO ₂) 排放量降低 (%)		先进制造模式/解决方案面向供应链上下游复制推广的企业数量 (家)	
	(其他成效指标)			
(三) 智慧供应链建设基本信息				
是否申报智慧供应链相关内容 (□是 □否), 不申报无需填报				
揭榜任务生产的主要产品				
智慧供应链上下游关键企业				
智慧供应链上下游关键企业分工及产品				
智慧供应链解决方案供应商与联系方式 ¹²				
供应链建设成效	来料合格率提升 (%)		采购费用率下降 (%)	
	物流成本降低 (%)		订单配送周期缩短 (%)	
	(其他成效指标)			
真实性 承诺	<p>我单位申报的所有材料, 均真实、完整, 如有不实, 愿承担相应的责任。</p> <p style="text-align: right;">法定代表人签章:</p> <p style="text-align: center;">公 章:</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>			

¹⁰ 结合示范工厂具体情况认真填写, 其中*为必填项。

¹¹ 仅原材料行业填写。

¹² 自建的话, 系统中选择自建; 其他的话, 填写总集成商, 可填写多个。

二、项目总体情况

（包括项目实施背景、基础条件、总体实施架构和总体建设情况等。）

三、场景实例建设方案及情况

（此部分参考《智能制造典型场景参考指引》（见附件1）和《智能制造示范工厂揭榜任务》（见附件2）进行编写。申报主体根据实际情况归纳提炼形成场景实例名称、建设方案及情况说明，并按照附1至附2进行详细描述，填写的场景实例应建设成效突出、具有行业推广价值。智能工厂建设内容需至少覆盖8个环节。智慧供应链建设内容需在智能工厂建设内容基础上，再至少覆盖供应链相关的1个环节。申报智慧供应链的项目须重点阐述企业供应链建设情况，供应链的价值和效益，供应链模式的推广价值和前景等。鼓励申报主体填写新的环节或场景。）

四、系统集成方案

（在场景实例描述基础上，需重点阐述各个系统之间、多个场景实例之间的集成协同情况。）

五、项目的先进性与特色

（此部分重点阐述项目技术水平的先进性，目标产品的先进性和市场前景，项目的特色和亮点等。）

六、项目实施成效

（此部分重点阐述项目已取得的突出成效，包括创新方面，如突破的关键技术、装备、软件等；经济性方面，如投资回报率、降低成本比例、劳动生产率、生产效率等。）

七、后续实施计划

(一) 预期目标

(二) 下一步建设主要内容和实施计划 (含融资需求)

(三) 成长性分析

(四) 推广应用计划

场景实例描述

序号	环节名称	场景名称	场景实例名称	场景实例描述（结合要素条件进行描述，300字以内，可配图）	解决的痛点问题描述（300字以内）	采用的技术方案（包括供应商）（300字以内，可以配图）	保障要素（如人、管理机制、组织标准、培训等，200字以内，选填）	已实施成效（最好通过量化指标描述，300字以内）	其他（如对于其他车间、工厂的带动效应等，300字以内，选填）	经济性和可推广性	备注
示例	生产作业	人机协同制造	多机协同的发动机壳体柔性加工与检测	针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元。	解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题。	在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。这一解决方案是由***公司进行改造实施。	编制集团发动机壳体加工标准，并进行标准宣贯。	建设完成后，目前操作人员已从5人减少至2人，加工效率提升了30%，产品不良品率降低了10%。	进行智能化改造后，整个工厂的产能提升了10%，经济效益明显。	该场景实例总计花费500万元，但每年为公司节省超过200万，并且大幅提高产品质量，使得公司竞争力大幅提升。同时该场景实例采用的均是通用设备，定制化开发投入小，适合在行业进行推广应用。	

附 2

场景实例采用的关键装备、软件、工艺、技术情况

场景实例名称（与上面表格对应）				
关键装备种类	名称	规格/型号	供应商	备注
（在系统中选择高档数控机床与工业机器人、增材制造装备、智能传感与控制装备、智能检测与装配装备、智能物流与仓储装备、行业成套装备，可填写多个）				
关键软件种类	名称	规格/型号	供应商	
（在系统中选择研发设计类、生产制造类、经营管理类、控制执行类、行业专用类、新型软件，可填写多个）				
工艺名称	应用描述			
（可填写多个）				
技术名称	应用描述			
（可填写多个）				

附 3

项目突破的关键技术清单（选填）

序号	技术名称	关键参数（两到三个核心参数）	备注

附 4

项目突破的关键装备清单（选填）

序号	装备名称	关键参数（两到三个核心参数）	备注

附 5

项目突破的关键软件/系统清单（选填）

序号	软件/系统名称	关键参数（两到三个核心参数）	备注

附 6

项目建设过程中形成的标准清单（选填）

序号	标准名称	标准类型（选填 国标、行标、团 标、企标）	标准状态（选填 已发布、草案）	标准号	备注

附 7

项目建设过程中形成的专利清单（选填）

序号	专利名称	专利类型（选填发明、实用新型、外观、软著）	专利状态（选填已发布、审查中）	专利号	备注

附件 4

智能制造试点示范项目推荐汇总表

推荐单位（盖章）：

1. 智能制造优秀场景

序号	申报企业名称	申报智能制造典型场景实例（罗列）	联系人	联系方式（手机号）
1		示例： 生产作业（环节名）—人机协同制造（场景名） —多机协同的发动机壳体柔性加工与检测（实例名）		
2				
3				
4				
5				

注：1.推荐智能制造优秀场景排名有先后；2.推荐数量不能超过规定的上限。

2. 智能制造示范工厂

序号	揭榜单位名称	示范工厂名称	涉及典型场景实例(罗列)	联系人	联系方式 (手机号)
1			示例： 生产作业（环节名）—人 机协同制造（场景名）— 多机协同的发动机壳体柔 性加工与检测（实例名）		
2					
3					
4					
5					
6					

注：1.推荐智能制造示范工厂排名有先后；2.推荐数量不能超过规定的上限。