

舟山市生态环境局

舟环岱建审〔2025〕4号

关于浙江石油化工有限公司高端新材料项目 环境影响报告书的批复

浙江石油化工有限公司：

你单位要求环保审批的申请报告、浙江省环境科技股份有限公司（原浙江省环境科技有限公司）编制的《浙江石油化工有限公司高端新材料项目环境影响报告书》及相关材料收悉。经研究，批复如下：

一、根据环评报告书及企业承诺书、岱山县发展和改革局备案通知书（项目代码：2206-330921-04-01-746654）、石油和化学工业规划院的评审意见（化规评估〔2024〕62号），以及本项目环评行政许可公示期间的意见反馈情况，在项目符合产业政策、选址符合区域土地利用等相关规划的前提下，原则同意环评报告书结论。

二、根据环评报告书，本项目位于舟山绿色石化基地内，新建2#30/12万吨/年MTBE/丁烯-1装置、1#40万吨/年硝酸装置、1#32万吨/年环己醇装置、1#45万吨/年己二酸装置、1#25万吨/年己二腈装置、1#15万吨/年氢氰酸装置、1#28万吨/年己二胺装置、1#50万吨/年尼龙66聚合切片装置、3#66万吨/年丙烯腈装置、3#20万吨/年MMA装置、3#40万吨/年硫酸装置、1#35万吨/年 α -烯烃装置、1#

4×10万吨/年 POE 聚烯烃弹性体装置、1万吨/年 POE 聚烯烃弹性体中试装置、3#70万吨/年 LDPE/EVA（管式）装置、2#60万吨/年合成氨装置（含25万标立/时变换线）、110万吨/年甲醇装置扩能改造、1#100万吨/年醋酸装置等18套生产装置及配套的储运、给排水、供电及电信、热工及辅助设施。项目配套建设膜袋厂、包装码垛、高架火炬系统、余热回收站、海水淡化系统、除盐水处理站、制冷站、高浓污水预处理设施、氨回收设施等；新建 VOCs 治理设施、循环水场6座、原料系统、产品系统、化学药剂系统等储罐，总罐容约41200立方米；改造现有的空压站、空分站；依托现有的中心控制室、分析化验室、汽车装卸站等。

三、项目须采用先进的生产工艺、技术和设备，实施清洁生产和节能措施，加强生产全过程管理，从源头减少各种污染物的产生和排放。项目建设中须认真落实环评报告书提出的各项污染防治措施和环境风险防范措施，切实加强环保设施安全监管，严格执行有关环境质量和污染物排放标准，确保污染物稳定达标排放和生态环境安全可控。重点做好以下工作：

（一）落实水污染防治。按照清污分流、污污分流、分质处理、废水回用的原则设置排水和处理系统。锅炉排污水等水质较清洁，收集后送循环水场回用；凝结水站含油污水主要含石油类，经隔油处理后返回脱盐水处理站回用。丙烯腈装置回收系统排出的工艺废水，在装置内四效蒸发处理后，含有少量丙烯腈、氰化物等难处理有机物，依托现有含氰废水处理单元处理后，再送污水处理厂含油污水处理单元。己二酸、己二胺、尼龙66等装置产生的工艺废水，含环己亚胺、己二胺等有毒有害物质，且 COD、氨氮、总氮浓度均较高，收集后先送本

次新建的高浓废水处理单元预处理，出水符合含油污水处理单元进水水质要求后，再送其处理。变换线产生的含氨废水，收集后送本次新建的氨回收设施资源化利用；变化线产生的凝液废水，收集后依托现有气化装置资源化利用。己二腈、氢氰酸等装置检维修时产生的含氰高浓废水，送己二腈氢氰酸联合装置废液焚烧炉处理；硝酸装置定期产生的高含油废水，送丙烯腈装置 WWI 焚烧。硫酸（SAR）装置气体净化单元产生的酸性水，处理工艺与现有 2 套 SAR 装置相同，在装置区预处理后依托基地污水处理场现有高含盐废水处理单元；排出的硫铵溶液浓缩工艺冷凝液，返回丙烯腈装置回用。循环水场排水依托基地现有回用水系统处理。其余有机废水，污染物浓度不高，能够满足含油污水处理单元进水水质要求，收集后依托现有污水处理厂含油污水处理单元处理。含油污水处理系统出水满足基地污水处理厂纳管协议值后送基地污水处理厂回用水系统进一步处理。废水最终经基地污水处理厂处理后由外排监测池排海。

（二）落实大气污染防治。本项目 MTBE/丁烯-1 装置排放的不凝气、己二胺装置氢气洗涤塔尾气、醋酸装置吸收尾气等含氢可燃气体进入燃料气管网；POE 聚烯烃弹性体装置产生的工艺废气含低浓度非甲烷总烃，部分送导热油炉作为配风利用热值。导热油炉、焚烧炉等全部采用燃料气或天然气等清洁燃料。硝酸装置吸收塔尾气采用氨转化还原处理；己二酸吸收塔尾气采用催化分解+SCR 脱硝处理；丙烯腈装置 AOGI 焚烧炉采用低氮燃烧+SNCR-SCR 脱硝处理；氢氰酸装置废气焚烧炉采用低氮燃烧+SCR 脱硝处理；尼龙 66 聚合切片装置导热油炉、POE 聚烯烃弹性体装置导热油炉和硫酸装置预热炉采用低氮燃烧+SCR 脱硝处理；硫酸装置工艺废气通过 SCR 脱硝和双氧水氧化脱硫

处理。氢氰酸装置和环己醇装置工艺废气、己二腈装置和己二胺装置等有机工艺废气、新建罐区尾气依托氢氰酸装置区废气焚烧炉处理；丙烯腈装置工艺废气采用 AOGI 焚烧炉处理；LDPE/EVA 装置工艺废气采用 RTO 焚烧处理；POE 聚烯烃弹性体装置及中试装置、 α -烯烃装置等工艺废气依托 POE 装置 RTO 焚烧处理；尼龙 66 聚合切片装置蒸发器工艺废气采用水洗器处理；合成氨装置工艺废气经低温甲醇洗+水洗处理；甲基丙烯酸甲酯装置工艺尾气依托硫酸装置裂解炉处理；高浓废水预处理单元尾气采用 RTO 焚烧处理；膜袋厂等工艺废气采用活性炭吸附处理。己二腈装置、尼龙 66 装置、LDPE/EVA 装置等生产装置含尘废气采用布袋除尘器处理，己二酸装置干燥尾气采用旋风分离+填料洗涤塔处理。丙烯腈装置 WWI 焚烧炉烟气采用低氮燃烧+SNCR 脱硝+布袋除尘处理；己二腈氢氰酸装置废液焚烧炉采用 SNCR-SCR 脱硝+急冷+半干法脱酸+活性炭吸附+布袋除尘+湿法脱酸处理。本项目设备及组件动静密封泄漏 VOCs 采取定期进行泄漏检测及修复，高浓废水预处理区域采取加盖封闭收集的治理措施。事故状态和非正常工况废气依托本项目配套建设火炬处理。

（三）落实噪声污染防治。选用先进的低噪声设备，从源头控制噪声级；高噪声设备，应采用隔声、减震、消声等降噪措施；总体布局上应合理布置，并充分利用建筑物、绿化屏障及距离衰减作用。加强设备维护保养，确保噪声达标排放。

（四）落实固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”的固废处置原则，对危险废物和一般固废进行分类收集、分质处置。EVA/LDPE 装置废油及废 VA 送至企业现有高性能树脂项目焚烧炉处理，多余废液去浙石化项目现有化工废液焚烧装置；丙烯腈装置和甲

基丙烯酸甲酯装置废液送至丙烯腈装置废水焚烧炉处置；己二腈装置废液及废催化剂、氢氰酸装置废酸废液送至己二腈氢氰酸联合装置废液焚烧炉； α -烯烃装置废液、POE 聚烯烃弹性体装置废液、醋酸装置废酸、环己醇装置废油及化验废液等送浙石化现有化工废液焚烧装置处置。依托厂区内装置、基地内固废中心无法实现回收利用或有效处置的危险废物应及时委托有资质单位处置。危废贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），按照有关规定办理工业固体废物申报登记手续，严格执行工业固体废物转移电子联单制度。一般固废委托基地一般固废填埋处置或有资质单位等方式规范处置，生活垃圾由环卫部门清运处置。

（五）落实土壤和地下水污染防治。按照“源头控制、分区设防、污染监控、应急响应”相结合的原则，根据生产设备、管廊或管线、污染物处理装置及事故应急设施布局，划分不同污染防治区，分区采取地面防渗措施，对滞留在地面的污染物进行集中收集处理，并设置地下水监测系统。对污染防治区，防渗措施严格按照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T 50934-2013）等相关设计规范执行。

（六）落实风险防范措施。项目须有针对性采取事故预防、事故预警、事故应急处置等措施，消防事故水池依托浙石化现有事故池确保事故污水不排入外环境。及时修编完善环境应急预案报生态环境部门备案，定期开展应急演练。

（七）落实污染物排放总量控制措施。严格按照《浙江石油化工有限公司污染物总量减排方案》落实减排工作。加强对项目污染物排放总量管控，在项目投产前落实主要污染物排放总量来源和排污权有偿使用，未取得排污权总量指标、减排方案中的削减措施未落实前，

本项目不得投产，不予核发排污许可证。

四、建立与项目环境保护工作需求相适应的环境管理团队，完善各项环境管理制度，落实环境监测计划，主动发布企业环境信息，并自觉接受社会监督。

五、根据环评报告书计算结果，落实大气防护距离。其他各类防护距离设置要求，请你公司、当地政府和有关部门按国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定予以落实。

六、落实环保设施安全生产工作主体责任。你公司应委托有相应资质的设计单位对重点环保设施进行设计，自行（或委托）开展安全风险评估，依法依规开展环保设施安全风险辨识管控，加强岗位人员安全培训教育，确保环保设施安全、稳定、有效运行。

七、以上意见和报告书中提出的各项污染防治、生态保护、及风险防范措施、环保设施安全生产要求等，你公司应在工程设计、建设、运营和管理中认真予以落实，并将优化和细化后的各项生态环境保护措施及概算纳入设计、施工、监理等招标文件及合同。

八、项目建设必须严格执行“需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用”的“三同时”制度。项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，或项目环评文件自批准之日起超过五年方开工建设的，其环境影响评价文件应当重新报批或审核。项目应在投产前及时申领排污许可证，建成后按规定开展竣工环境保护验收，接受生态环境主管部门的日常监督检查。

(此页无正文)

舟山市生态环境局岱山分局

2025年1月24日

抄送：市生态环境局、舟山绿色石化基地管委会、县发改局