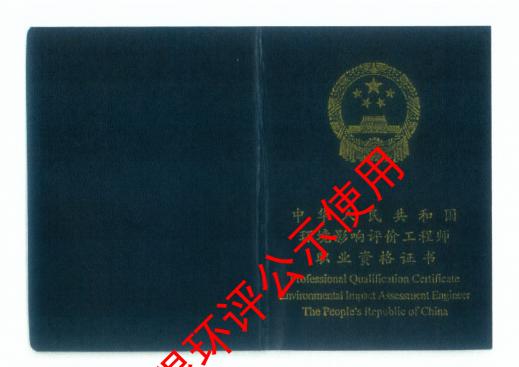


建设项目环境影响。

飞五金加工厂迁扩建项目 项目名称: 镇作飞五金加工厂 建设单位 编制日期: 2024年4月

编制单位和编制人员情况表

项目编号	6	20g33			
建设项目名称		《嘉县桥头镇作			
建设项目类别	3 9 2	0066结构性金 器制造;金属丝: E制品制造;金	属制品制造 绳及其利品 属制日品品	金属工具制造; 制造;建筑、安全 制造	集裝箱及金属包裝容 注用金 属制品制造:搪
环境影响评价文件类		及告表	庙社》		
一、建设单位情况			TIKIF O	**	
単位名称 (盖章)	Ž.	是人	飞五金加工		
统一社会信用代码		2830324MA2L30	1372	>)	
法定代表人(签章)	Ţ	貴作 飞	9		
主要负责人(签字)	Ī	黄作飞 /47	MIC		
直接负责的主管人员	员(签字)	黄作飞	11		
二、编制单位情况		The state of the s	於外於	J. C.	
单位名称 (盖章)	ž	温州中绿环保科	技有限公司	12×	
统一社会信用代码	9	13303247043594	1,7H	TILL	
三、编制人员情况	see as a	N 3	3032410035		
1. 编制主持人				(\$)	
姓名	职业资格	正书管理号	一个	信用编号	签字
张会宁	07351143	506110292		BH024284	研究了
2. 主要编制人员		Z/N	,		•
姓名	主要	父 内容		信用编号	签字
陈坚	D	·文		BH003717	3th 18



本证书由中华人长共和国人力资源和社会保障部、环境设定。一项发。它表明持证 人通过国家统一直入约考试,取得环境影响评 价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and social Security

The People's Republic of China



村政任名: Signature of the Bearer

管理号: 07351143506110292 File No.

Issued on

目 录

一、致	建设项目基	基本情况1 -
二、致	建设项目二	L程分析 12 -
三、[区域环境质	5量现状、环境保护目标及评价标准22 -
四、三	主要环境景	影响和保护措施28 -
五、尹	不境保护抗	肯施监督检查清单56 -
六、纟	吉论	59 -
w.,		
附图:		项目地理位置之
	附图 2:	项目相对位置图及现场踏勘照片
	附图 3:	车间平面本置图
	附图 4:	周边现状敏感点分布图
	附图 5:	项目水环境功能区划图
	附图 6:	项目环境空气质量功能区划图
	附图 7:	永嘉县生态保护红线分布图
	附图 8:	永嘉县环境管控单元图
	附图 9:	项目所在地规划图
	附图 10:	项目监测点位图
附件:		
	附件1:	营业执照
	附件 2:	土地证、房权证
	附件 3:	上地证、房权证 厂房租赁协议 监测报告
	附件 4:	监测报告
	附件 5:	原环评审批意见
	附件 6:	搬迁承诺书
附表:		
	建设项目	目污染物排放量汇总表

一、建设项目基本情况

建设项目名称	永嘉县桥头镇作飞五金加大扩建项目							
项目代码								
建设单位联系人	***	*** 联系方式 ***						
建设地点	浙江省温州市永嘉县	桥头镇朱涂村朱涂大街 有限公司内)	235号(永嘉县日升拉链织带					
地理坐标	(120)其	<u>28</u> 分 <u>50.161</u> 秒, <u>28</u> 度	(109分 04.683 秒)					
国民经济行业类别	C3189 其他金属制日 用品制造	建设项目行业类别	三十、金属制品业33 "66、结构性金属制品制造331;金属工具制造332;集装箱及金属包装容器制造333;金属丝绳及其制品制造334;建筑、安全用金属制品制造335;搪瓷制品制造337;金属制日用品制造338"中的"其他(仅分割、焊接、组装的除外;年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外)"					
建设性质	☑新建(迁建) □改建 ☑扩建 □技术改造	建设项目 申报情形	☑首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目					
项目审批(核准/ 备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/ 备案)文号(选填	/					
总投资 (万元)	50.00	环保投资(4.00					
环保投资占比(%)	8.0	施工工期	1 个月					
是否开工建设	☑否 □是:	用地(用海) 区积(m²)	240.43					
		表 1-1 专项评价设置	置原则表					
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况 是否 需要					
专项评价设置情况	大宝 三噁英、三 气且厂界。 空气保	含有毒有害污染物 ¹ 、 苯并[a]芘、氰化物、氯 外 500 米范围内有环境 护目标 ² 的建设项目	本项目排放废气不涉 及含有毒有害污染物 ¹ 、 二噁英、苯并[a]芘、氰 化物、氯气					
	地表水 罐车外送	废水直排建设项目(槽 污水处理厂的除外); 直排的污水集中处理厂	本项目生活污水处理 后纳管排放					

	不境风险 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 3 的建设项目						
	里						
	海洋 直接向海排放污染物的海洋工程 本项目不属于海洋工						
	注: 1、废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污						
	<u>染物(不包括无排放标准的污染物)。2、环境空气保护目标指自然保护</u> 区、风景名胜区、香龙区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3、						
	临界量及其计算方仗可参考《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ16						
	9) 附录 B、时文 C。 根据 D上分析,本项目无需设置专项评价。						
	《校头读》(X"空间布局规划(2011-2020)》(永嘉县规划建设局,《永						
规划情况	素县作头镇1+X空间布局规划暨桥头镇总体规划2011年度局部修改会审						
	纪要》,永规建纪要[2011]70号)						
规划环境影响 评价情况	无						
	本项目所在地位于永嘉县桥头镇朱涂村(永嘉县日升拉链织带有限						
	公司内),规划用地性质为防护绿地,现状为永嘉县日升拉链织带有限						
规划及规划环境 影响评价符合性分析	公司厂房。目前该地块所在地尚未按照规划实施,待项目地块按规划实						
	 施时,业主承诺将积极配合当地政府搬离 <mark>→</mark> 确保不影响该厂房所在地规						
	划实施(详见附件6)。因此本项目建设符合用地规划要求。(见附图9)。						
	1、与《永嘉县"三线一单"生态环境分享管控方案》符合性分析						
	(1) 生态保护红线						
	本项目选址不涉及生态保护区及生态红线,项目不在当地饮用水源、						
	风景区、自然保护区等生态保护区内,不涉及相关文件划定的生态保护						
	红线,满足生态保护红线要求。						
其他符合性分析	(2) 环境质量底线						
	政制 在区域的环境质量底线为: 地表水环境质量目标为《地表水						
	环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准,环境空气质量目标为《环境						
	空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级,声环境质量目标为《声						
	环境质量标准》(GB3096-2008)2类。						
	根据《温州市环境质量概要(2022年度)》及现状监测数据,项目所						

在区域大气、地表水质量能满足环境功能区要求。项目厂界外50m范围内无声环境保护目标,因此无需开展声环境现状监测。根据各环境要素影响分析结果,项目废气、废水、噪声经治理后能做到达标排放,固体废物均得到合理处置,项目建成后不会改变区域气、水、声环境质量现状。总体而言,项目建设满足环境质量底线要求。

(3)资源利用上线

项目利用现状厂房生产。不涉及土建和土地资源占用;水、电等公共资源由当地专门部门供应/且整体而言本项目所用资源相对较小,符合资源利用上限。本项目用水来自市政供水管网,项目建成运行后通过内部管理设备选择、固废回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施之以"节能、降耗、减污"为目标,有效地控制污染,项目的水等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(4) 生态环境准入清单

根据《永嘉县"三线一单"生态环境分区管控方案》(发布稿),项目所在区域属浙江省温州市永嘉桥头-桥下产业集聚重点管控区(环境管控单元编码: ZH33032420002)。

工业项目分类见表1-2,项目所在区域管控要求见表1-3所示。

表 1-2 工业项目分类表(根据污染强度分为一、二、三类)

<u> </u>	工业项目分类农(依据行来强度分为 、二、二类)
项目类别	主要工业项目
一项本和险目业基染风项	1、粮食及饲料加工(不含发酵工艺的); 2、植物油加工(单纯分装或调和的); 3、制糖、糖制品加工(单纯分装的); 4、淀粉、淀粉糖(单纯分装的); 5、豆制品制造(手工物的或单纯分装的); 6、蛋品加工; 7、方便食品制造《手工制作或单纯分装的); 8、乳制品制造(单纯分装的); 9、调味品、发酵制品制造(单纯分装的); 10、营养食品、保健食品、冷冻饮品、食用冰制造及其他食品的造(单纯分装的); 11、营养食品、保健食品、冷冻饮品、食用冰制造及其他食品的造(单纯分装的); 12、果菜汁类及其他软饮料制造(单纯调制的); 14、服装制造(不含湿法印花、染色、水洗工艺的); 14、服装制造(不含湿法印花、染色、水洗工艺的); 15、制鞋业(不使用有机溶剂的); 16、竹、藤、棕、草制品制造(无化学处理工艺或喷漆工艺的); 17、纸制品(无化学处理工艺的); 18、工艺品制造(无电镀、喷漆工艺和机加工的);

19、金属制品加工制造(仅切割组装的): 20、通用设备制造(仅组装的); 21、专用设备制造(仅组装的); 22、汽车制造(仅组装的) 23、铁路运输设备制造及《34、仅组装的》; 24、船舶和相关装置制造及转修(仅组装的); 25、航空航天器制造(红装的); 26、摩托车制造人仅组装的); 27、自行车制造《双组装的》; 28、交通器材及其他交通运输设备制造(仅组装的); 29、电气机械及器材制造(仅组装的); 30、大量机制造(不含分割、焊接、酸洗或有机溶剂清 洗工艺的, 3、智能消费设备制造(不含分割、焊接、酸洗或有机 容剂清洗工艺的); 32、电子器件制造(不含分割、焊接、酸洗或有机溶剂 清洗工艺的); 33、电子元件及电子专用材料制造(不含酸洗或有机溶 剂清洗工艺的): 34、通信设备制造、广播电视设备制造、雷达及配套设 备制造、非专业视听设备制造及其他电子设备制造(不 含分割、焊接、酸洗或有机溶剂清洗工艺的); 35、仪器仪表制造(仅组装的); 36、日用化学品制造(仅单纯混合或分装的)。 37、粮食及饲料加工(除属于一类工业项目外的); 38、植物油加工(除属于一类工业项目外的); 39、制糖、糖制品加工(除属于一类工业项目外的); 40、肉禽类加工; 41、水产品加工; 42、淀粉、淀粉糖(除属于一类工业项目外的); 43、豆制品制造(除属于 ** 业项目外的);
44、方便食品制造(除属于 ** 土业项目外的); 45、乳制品制造(除属于—类工业项目的); 46、调味品、发酵制、制造(除属于—类工业项目的); 二类工业 项目 (环 47、盐加工; 境风险不 48、饲料添加剂、食品添加剂制造; 高、污染 49、营养食品、保健食品、冷冻饮品、食用冰制造及其 物排放量 他食品制造 除属于一类工业项目外的); 不大的项 50、海外外及酒类制造(除属于一类工业项目的); 目) 的); 22、卷烟: 53、纺织品制造(除属于一类、三类工业项目外的); 54、服装制造(含湿法印花、染色、水洗工艺的); 55、皮革、毛皮、羽毛(绒)制品(除制革和毛皮鞣制 56、制鞋业制造(使用有机溶剂的): 57、锯材、木片加工、木制品制造;

- 58、人造板制造:
- 59、竹、藤、棕、草制品制造(除属于一类工业项目外的):
- 60、家具制造;
- 61、纸制品制造(除属于人类之业项目外的);
- 62、印刷厂、磁材料制品、
- 63、文教、体育、娱乐作品制造;
- 64、工艺品制造人除属于一类工业项目外的);
- 65、基本化学原料制造;农药制造;涂料、染料、颜料、油墨及其类似产品制造;合成材料制造;专用化学品制造;炸药、火工及焰火产品制造;水处理剂等制造(单纯混合或分装的);
- 66、严科制造(除属于三类工业项目外的);
- 6、半导体材料制造;
- 日用化学品制造 (除属于一类、三类项目外的);
- 69、生物、生化制品制造;
- 70、单纯药品分装、复配;
- 71、中成药制造、中药饮片加工;
- 72、卫生材料及医药用品制造:
- 73、化学纤维制造(单纯纺丝):
- 74、轮胎制造、再生橡胶制造、橡胶加工、橡胶制品制造及翻新(除三类工业项目外的);
- 75、塑料制品制造(除属于三类工业项目外的);
- 76、水泥粉磨站:
- 77、砼结构构件制造、商品混凝土加工;
- 78、石灰和石膏制造、石材加工、人造石制造、砖瓦制造:
- 79、玻璃及玻璃制品(除属于三类工业项目外的);
- 80、玻璃纤维及玻璃纤维增强塑料;
- 81、陶瓷制品;
- 82、耐火材料及其制品(除量、三类工业项目外的);
- 83、石墨及其他非金属矿物制品(除属于三类工业项目外的)
- 85、黑色金属铸造。
- 86、黑色金属压延加工;
- 87、有色金属铸造;
- 88、有色金属压延加工;
- 89、金属制品加工制造(除属于一类、三类工业项目外的);
- 20 金属制品表面处理及热处理加工(除属于三类工业 项目外的):
- 91、通用设备制造及维修(除属于一类工业项目外的);
- 92、专用设备制造及维修(除属于一类工业项目外的);
- 93、汽车制造(除属于一类工业项目外的);
- 94、铁路运输设备制造及修理(除属于一类工业项目外的);
- 95、船舶和相关装置制造及维修(除属于一类工业项目



外的) 96、航空航天器制造(除属于一类工业项目外的); 97、摩托车制造(除属于一类工业项目外的); 98、自行车制造(除属于一类工业项目外的); 99、交通器材及其他交通 多制造(除属于一类工 业项目外的): 100、电气机械及器林林(大)、除属于一类工业项目外的); 101、太阳能电池片生产: 102、计算机制造《陈属于一类工业项目外的》; 103、智能消费设备制造(除属于一类工业项目外的); 105、电子元并及电子专用材料制造(除属于一类工业项目外的); 104、电子器件对造(除属于一类工业项目外的); 11 通信设备制造、广播电视设备制造、雷达及配套设 各制造、非专业视听设备制造及其他电子设备制造(除 属于一类工业项目外的); 107、仪器仪表制造(除属于一类工业项目外的); 108、废旧资源(含生物质)加工再生、利用等: 109、煤气生产和供应。 110、纺织品制造(有染整工段的); 111、皮革、毛皮、羽毛(绒)制品(仅含制革、毛皮鞣 制): 112、纸浆、溶解浆、纤维浆等制造,造纸(含废纸造纸); 113、原油加工、天然气加工、油母页岩提炼原油、煤制 原油、生物制油及其他石油制品; 114、煤化工(含煤炭液化、气化): 115、炼焦、煤炭热解、电石: 116、基本化学原料制造;农药制造;涂料、染料、颜料、 油墨及其类似产品制造; 合成材料制造; 专用化学品制 造; 炸药、火工及焰火产品制造; 水处理剂等制造(单 纯混合或分装外); 三类工业 117、肥料制造:化学肥料制造(单纯混合和分装外的); 项目(重 118、日用化学品制造/电息及洗涤剂制造中的以油脂为原料的肥皂或皂粒制造;一香料、香精制造中的香料制造, 污染、高 环境风险 以上均不含单纯混合或者分装的); 行业项 119、化学药品制造 目) 120、化学纤维制造(除单纯纺丝外的); 121、 在物质 罗维素乙醇生产; 122、探制造、再生橡胶制造、橡胶加工、橡胶制品制 **6及翻析**(轮胎制造;有炼化及硫化工艺的); 12) 塑料制品制造(人造革、发泡胶等涉及有毒原材料 为: 有电镀工艺的); 124、水泥制造; 125、玻璃及玻璃制品中的平板玻璃制造(其中采用浮法 生产工艺的除外); 126、耐火材料及其制品(仅石棉制品); 127、石墨及其他非金属矿物制品(仅含焙烧的石墨、碳

素制品);

128、炼铁、球团、烧结;

129、炼钢;

130、铁合金制造; 锰、铬冶炼;

131、有色金属冶炼(含再生有色金属冶炼); 132、有色金属合金制造; 133、金属制品加工制造(有电镀工艺的); 134、金属制品表面处理及热处理加工(有电镀工艺的; 有钝化工艺的热镀锌)

注:根据生态环境部《建设项户、境影响评价分类管理名录》,编制"三 线一单"分区管控的工业项目分类自录。

表 1-3 项目所在区域管控单元准入清单符合性分析

环境 管控 单元 编码	环境管 控单力 名称	X	管控要求	项目情况	是否符合
N)		空间布局	限定三类工业布 局,禁止新建、、 建不符合当地主当地主等 (传统、特色建建 业的三类工业规划。 合理规划。 各理规区。 各理规区。 格执行畜禽系区 格执行畜禽系区规 条区和限养区规 定。	本项目为金属制 品制造(除属于 三类工业项目外的),属于二类 取项目(环境 风险不高、污染 物排放量不大的 项目)。	符合
ZH33 03242 0002	浙温永头下集点省市桥桥业重控	污物放控	新建三类工业多月污染物排放水平需达到同行业国内无进水平。	项目属,生生是工工是工工,是是一个,是是一个,是是一个,是是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个	符合
		环境 风险 防控	在居住区和工业 园、工业企业之间 设置隔离带,确保 人居环境安全和群 众身体健康。	本项目与居住区 间隔较远,项目 建设对周边人居 环境安全和群众 身体健康较小。	符合
7		资源开效率要求	/	/	/

综上所述,本项目的建设符合《永嘉县"三线一单"生态环境分区管 控方案》的要求。

2、建设项目环评审批原则符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理水流(2021年修正)》(省政府令第288号)规定,项目建设需符合以下环保审批原则:

(1) 排放污染物应当符合人家、省规定的污染物排放标准

由污染防治对策及达标分析可知,经落实本环评提出的各项污染防治措施,本项目各及泛染物能够做到达标排放。

(2)排放污染物符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求本项目为新常废水污染物排放,无需进行总量替代削减,符合总量控制要求

温州市全市建设项目区域削减措施遵循《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》(环办环评[2020]36号)和《关于印发钢铁焦化、现代煤化工、石化、火电四个行业建设项目环境影响评价文件审批原则的通知》(环办环评[2022]31号)文件。本项目所在地属于环境质量达标区,实行区域等量削减,故本项目工业烟粉尘、VOCs按1:1削减替代。

本项目实施后,建议将 COD_{Cr}、NH₃-N、总氮、烟粉尘和 VOCs 的环境排放量列为总量控制指标。则本项目污染物纳入总量控制指标的量为: COD_{Cr} 0.004t/a、NH₃-N 0.001t/a、总氮 0.001t/a、烟粉尘 0.387t/a、VOCs 0.5t/a。

(3)建设项目应当符合国土空域为划

本项目位于浙江省温州市永嘉县桥长镇朱涂村(永嘉县日升拉链织带有限公司内),根据《桥头镇"1+X"空间布局规划(2011-2020)》,本项目所在地块规划用地性质为防护绿地,现状为永嘉县日升拉链织带有限公司厂房。日常这地块所在地尚未按照规划实施,待项目地块按规划实施时,业土承诺将积极配合当地政府搬离,确保不影响该厂房所在地规划实施(详见附件 6)。因此本项目建设符合用地规划要求。

Ы 《产业结构调整指导目录(2024年本)》符合性分析

根据《产业结构调整指导目录(2024年本)》,本项目不属于其中的 鼓励类、限制类和淘汰类,不属于《温州市制造业产业结构调整优化和 发展导向目录》(温发改产[2021]46号)中的限制类和淘汰类,即为允许类。因此,本项目的建设符合国家和省市产业政策的要求。

②与《温州市金属压铸、塑料注塑、橡胶注塑等行业整治提升指南》符合性分析

对照《温州市金属压铸、塑料注题、橡胶注塑等行业整治提升指南》,分析项目符合性情况详见表14。

表 1-4 《温州市金属压铸、塑料注塑、橡胶注塑等行业整治提升指南》 符合性分析

类别	内容	序号	要求	本项目情况	是否 符合
政策规范	生产会法性	14 ×	按要求规范有关环保手续。	要求企业按规定执行	落 后 音 求
艺设备	工艺装备	2	采用液化石油气、天然气、 电等清洁能源,并按照有关 政策规定完成清洁排放改 造。	本项目采用电能 作为能源	符合要求
		3	完善废气收集设施,提高废 气收集效率,废气收集管道 布置合理,无破损。车间内 无明显异味。	企业应按环评提 出的相关要求合 理设置废气收集 装置,保证车间 内无明显异味	落
	-	4	金属压铸、橡胶炼制、塑料 边角料破碎、打磨等产生的 烟尘、粉尘,需经除尘设施 处理达标排放。	本项目熔化烟尘 经湿式除尘设施 处理达标排放	符合要求
污染防治亚	废气收集与处	5	金属压铸产生的脱模剂 气、橡胶注塑加工产产的烧制、硫化废气,应收集开妥 善处理;塑料注理单位产品 非甲烷总烃排放量须符合相 关标准要求。	本项目金属压铸 产生的脱模剂废 气收集引至楼顶 高空排放	符合要求
要求	2 理	6	车间逐风装置的位置、功率 设计合理,不影响废气收集 效果。	企业应按要求合 理设置通风装置	落实 后 要 求
<	1		采用活性炭吸附技术的,应 选择碘值不低于 800 毫克/克 的活性炭,并按设计要求, 合理配备、及时更换吸附剂。	本项目废气治理 不涉及活性炭吸 附技术	不涉 及
	•	8	废气处理设施安装独立电 表。	企业应按要求安 装废气处理设施 独立电表	落实 后符 合要

					求
		9	金属压铸熔化废气排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726);橡胶存塑废气排放执行《橡胶制制工业污染物排放水准》(GB27632);注塑胶气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572);其他废气执行《大气污染物排放标准》(GB26297)。	本项目金属压铸熔化废气排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726); 其他废气执行《大气污染物排放标准》(GB16297)	符合要求
	废水水集	New York	橡胶协估冷却水循环利用, 定期排放部分需经预处理后 外入后端生化处理系统。烟、 粉尘采用水喷淋处理的,喷 淋水循环使用,定期排放部 分处理达标排放。	本项目烟、粉尘 采用湿式除尘处 理,喷淋水循环 使用,不对外排 放	符合要求
7	ラ 处 理	11	橡胶注塑废水排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632);其他仅排放生活污水的执行《污水综合排放标准》(GB8978)。	本项目不涉及橡胶注塑,生活污水排放执行《污水综合排放标	符合要求
		12	一般工业固体废物有专门的 贮存场所,符合防扬散、防 流失、防渗漏等措施,满足 GB 18599-2020 标准建设要 求。	要求企业一般工业固体废物有专门的贮存场所,符合防扬散、防流失、防渗漏等措施,满足 GB 18599-2020 标准建设要求	落实 后符 。求
	工业固废整	13	危险废物按照 GB 18597 20 1 等相关要求规范分类并则存,贮存场所、危险党协容器和包装物上设置危险废物警示标志、标签。	企业危废按要求 妥善暂存,并设 置警示标志	落实 后符 合要 求
	≟ 治 要 求	14	危险废物应家托有资质单位 利用效置,严格执行危险废物教移计划审批和转移联单 加度。	企业危废将委托 有资质单位处 理,并严格执行 危险废物转移计 划审批和转移联 单制度	落实 后符 合要 求
X		15	建立完善的一般工业固体废物和危险废物台帐记录,产生量大于50吨一般工业固体废物及危险废物要纳入浙江省信息平台管理(https://gfmh.meescc.cn/solidPortal/#/)。	企业应按要求建 立完善的一般工 业固体废物和危 险废物台帐记录	落实 后等 求

环 台 完善相关台账制度,记录原 落实 企业应按要求建 境 账 辅料使用、设备及污染治理 后符 立完善相关台账 16 管 管 设施运行等情况; 台账规范、 合要 和设施运行记录 理 理 完备。 求 **全**属压铸、塑料注塑、橡胶 经上述分析,本项目建设符合《温外 注塑等行业整治提升指南》的要求

二、建设项目工程分析

2.1.1 建设项目概况

永嘉县桥头镇作飞五金加工厂(营业执照见附件)是\家专业进行五金产品生产、销售的企业。企业原厂址位于永嘉县桥头镇钮扣工业区区(浙江凯健服饰有限公司内),于 2021 年 5 月委托编制了《永嘉县桥头镇作飞五金加工厂建设项目》环评,同年 7 月通过了温州市生态环境局永嘉分局审批,审批文号:温环永建[2021]164 号。企业原厂址已停产,尚未进行建设项目竣工环境保护工主验收。企业原审批生产规模为年产拉手 480 吨。

由于生产需要,现企业拟拨迁至永嘉县日升拉链织带有限公司位于浙江省温州市永嘉县桥头镇朱涂村的现状厂及进行拉手生产,迁建后在保持原有生产工艺不变的基础上增加压铸机,生产规模由年产,30吨拉手增至550吨拉手。迁扩建项目总投资50万元,租赁建筑面积240.43m

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关环保法律法规和条例的规定,本项目应进行环境影响评价。对照《国民经济行业分类》

(GB/T4754-2017)(按第1号修改单修订),项目属于"C3389、其他金属制日用品制造",对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021年版),项目属于"66、结构性金属制品制造 331;金属工具制造 332;集装箱及金属包装容器制造 333;金属丝绳及其制品制造 334;建筑、安全用金属制品制造 335;搪瓷制品制造 337;金属制日用品制造 338"中的"其他(仅分割、焊接、组装的除外;年用非溶剂型低 VOCs含量涂料 10 吨以下的除外)"的项目类别,应编制环境影响报告表。

受建设单位委托,我单位承担该项目的环境影响评价之次。我单位经过现场勘察及工程分析,依据《环境影响评价技术导则》的要求编制发现目的环境影响报告表,报请审查。

2.1.2 建设工程内容

本项目建设工程内容组成见表 2-1。

表2-1 项目建设内容组成表

工程类别	工程名称	工程内容
主体工程	生产区	位于 2#楼 (厂区南侧)区域,建筑面积 240.43m² 1P 车间内设置压铸区、滚筒分离区、蜡抛光区和仓库,2F 年间内设置仓库
	供电工程	永嘉供电系统供应
公用工程	给水工程	由市政供水管网供给
	排水工程	实行雨、污分流制,雨水就近排入附近河流

建设内容

	消防工程	按照《建筑灭火器配置设计规范》(GB50140-2005)规定配置灭火消防器材
环保工程	废气处理	①熔化烟尘:环评要求压铸机熔化工序上方设有集气抽风装置,集气效率不低于80%,集气风量不小于6000m³/h,废气收集后进入湿式除尘器处理,除处效率可达65%,经处理后的废气通过楼顶经不低于10m高的1#排气筒(DA001)高空排放 ②压铸烟尘(含脱模废气)、环评要求压铸机压铸工序上方设有集气抽风装置,集气效率不低于80%,集气风量不小于6000m³/h,废气快集后并入熔化烟尘一起进入湿式除尘器处理,除尘效率可达05%,经处理后的废气通过楼顶经不低于15m高的1%排气筒(DA001)高空排放 ③分料粉尘:环评要求加强车间通风换气,并及时清理地面交生 ②蠕抛光粉尘:本项目蜡抛光机自带湿式除尘装置,蜡抛光粉尘经收集后通过设备自带水帘除尘一体机处理后排放,收集效率可达95%,除尘效率按65%
	废水处理	项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)三级排放标准后纳入永嘉县桥头镇污水处 理厂,污水处理厂出水水质指标中COD、NH ₃ -N、TN、TP 达到浙江省《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》 (DB33/2169-2018)中表1标准限值,其他指标达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准后排入菇溪;压铸机冷却水循环使用,适时添加,不对外排放;除尘水循环使用,适时添加,不对外排放
	噪声处理	设备减震、厂房隔声、距离衰减
	固废处理	生活垃圾集中收集后由环卫部门定期清运;一般工业固废集中收集后外售综合利用;危险废物委托有资质单位处理
储运工程	危险废物暂 存间	厂房1F西南侧,建筑面积4m²
依托工程	废水处理	生活污水依托厂区内现有化类 也及 办 嘉县桥头镇污水处理厂 处理
		处埋

2.1.3 主要产品及产能

项目生产规模为年产550吨拉手。产品方案化下表2-2。

表2-2 项目主要产品方案

序号	产品	迁扩建前生产 能力(吨/年)	辻扩建后生产 能力(吨/年)	迁扩建前后变 化量(吨/年)	备注
1	拉手	44	550	+70	锌材质和铝 材质

2.1.4 主要生产单元、主要生产设施及设施参数

项目主要生产单元 主要工艺、主要生产设施及设施参数见表 2-3。

37	表 2-3 主要生产单元、主要工艺、主要生产设施及设施参数一览表								
主要生产 单元	主要工艺	生产设施	单位	迁扩建 前数量	迁扩建前 后变化量	迁扩建 后数量	备注		
		压铸机*	台	5	+1	6	电能源		
金属熔 炼(化) 	低压铸造	熔化炉*	台	3		4	尺寸均为 φ0.6m~0.8m、 h0.7m,电能源		
	干滚分离	滚筒	台	2	0	2	/		
其他加工	表面处理	蜡抛光机	台	4	0	4	/		
	辅助设备	空压机*	4	1	0	1	/		
	拥助 収备	冷却塔*	全	1	0	1	/		

*注:①原环评未对压铸机类型进下说明,根据业主提供资料,其中2台为锌压铸机,3台为铝压铸机,本次新增分、银压铸机。②原环评将铝压铸机配套的熔化炉与铝压铸机合并作压铸机列出,本次分评方配套熔化炉进行单独列明。③原环评未对空压机和冷却塔作主要设备统计。

设备产能匹配任分析:

压铸设备基本产能如表 2-4。

表2-4 企业压铸设备运行情况表

序号	设备名称	数量 (台)	8 小时 (日) 生 产能力 (t)	年运行时 间(d)	理论年 产能(t)	实际年 产能(t)
1	锌压铸机(50T)	1	0.15~0.35	300	105~225	181
2	锌压铸机(90T)	1	0.2~0.4	300	103~223	161
3	铝压铸机(300T)	2	0.15~0.25	300		
4	铝压铸机(400T)	1	0.2~0.3	300	225~345	299
5	铝压铸机(500T)	1	0.25~0.35	(30)		

由上表可知, 本项目压铸设备能满足产能要求

2.1.5 主要原辅材料及燃料

1、原辅材料消耗情况

项目原材料及燃料消耗量见表 2-5

表2-5 项目主奏原辅材料及燃料消耗清单

序号	名称	单位。	在扩建前 年用量	迁扩建前 后变化量	迁扩建后 年用量	备注
1	锌合金锭	₹'a	182	0	182	外购新料
2	铝合金锭	t/a	300	+70.3	370.3	外购新料
3	压铸脱模 剂	t/a	0.8	+0.2	1	主要成分为有机硅油、水等组成,水含量一般占50%,由厂家定期上门添加,不

						产生废包装桶
4	模具	个/a	0	+若干	若干	金属模具,成品外购
5	液压油	t/a	0	+0.06		设备液压油损耗时由 厂家上门添加,不产 生废包装桶
6	抛光蜡	t/a	0	+0.6	9.6	/

主要原辅材料介绍:

锌合金锭: 锌锭指纯锌,但会含有一定的杂质,本项目根据客户需要使用的锌锭型号稍有变化,主要用 1#锌锭,化学成分为下表 2-6 所示。

表26 本项目所用1#锌锭成分表

锌锭型号	,	ζN.	各组分含量		
	锌(Xi))	镉 (Cd)	铁 (Fe)	铜 (Cu)	锡(Sn)
1#锌锭	≥ 19. 99%	≤0.003%	≤0.003%	≤0.002%	≤0.001

铝合金锭:本项百所用铝合金锭型号主要为 ADC12(日本牌号,又称 12 号铝料), Al-Si-Cu 系合金,是一种压铸铝合金。化学成分如下表 2-7 所示。

表2-7 本项目所用ADC12铝合金锭成分表

	* :			*** * *					
锌锭型号	各组分含量								
	铜 (Cu)	硅 (Si)	镁 (Mg)	锌 (Zn)	铁 (Fe)				
	1.5~3.5%	9.6~12.0%	≤0.3%	≤1.0%	≤1.3%				
/ .	锰 (Mn)	镍(Ni)	锡(Sn)	钙 (Ca)	铅 (Pb)				
ADC12 铝合 金锭	≤0.5%	≤0.5%	≤0.2%	≤200ppm	≤0.1%				
<u> </u>	镉 (Cd)	银							
	≤0.005%		※ 余	E. E					

压铸脱模剂:脱模剂是一种用在两个彼此易于结着的物体表面的一个界面涂层,它可使物体表面易于脱离、光滑及洁净。常用的金属压铸脱模剂为水基型涂料,外观为乳白色的稠状液体,pH值约为7。主要成分为有机食油,水等组成,其挥发物无烟,无毒,不污染环境,无损操作人员健康。

液压油:液压油是一种液滑水、用作液压传动系统中的工作介质。据相关的统计资料表明,液压系统出现的各类故障原因,有60%~70%与液压油是有关系的。液压油在液压系统中有着重要的作用,定液压体系中起着能量传递、抗磨、体系光滑、防腐、防锈、冷却等作用。

抛光蜡: 抛光蜡别名抛光膏、抛光皂, 抛光砖, 抛光棒。主要成分: 硬脂酸、软脂酸、油酸、松香等粘剂, 加上磨剂, 如长石粉、氧化铬、刚玉、铁红等, 根据不同基体成分和

- 15 -

要求制成不同的细度和品种,在抛光过程中起到磨削作用。

2.1.6 水平衡分析

根据项目用水、排水及其损耗情况,绘制项目水平衡图如下。

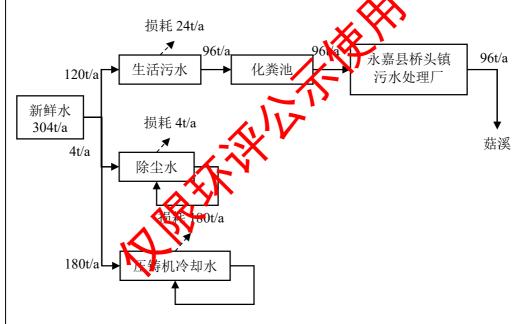


图 2-1 项目水平衡图

2.1.6 劳动定员和工作制度

迁扩建前,企业员工定员 8 人,均不在厂区内食宿,实行昼间单班 8 小时制生产,年工作天数 300 天。迁扩建后,企业扩建部分通过内部调剂能满足生产需求,因此员工人数保持不变,仍为 8 人,均不在厂区内食宿,实行昼间单班 8 小时制生产,年工作天数 300 天。

2.1.7 项目地理位置、周边概况及厂区平面布置

企业位于浙江省温州市永嘉县桥头镇朱涂村(永泉)升拉链织带有限公司内),项目具体地理位置见**附图 1**。

项目东侧为永嘉县桥头镇中磊石材经营部,过经营部为防护绿地;南侧为田地(规划为防护绿地);西侧为伽俐俐傢俬销售门店 过门店为田地(规划为防护绿地);北侧为空地(规划为防护绿地),过空地隔 \$49 省道为绿化带和田地(规划商业金融用地)。根据资料调查和现场踏勘,距离项值最近敏感目标为西北侧厂界外 129m 处的壬田村住宅及规划居住用地。具体周边传说详见**附图 2**。

企业租赁永嘉县自升基链织带有限公司位于浙江省温州市永嘉县桥头镇朱涂村生产 厂房进行锌制和铝制长手生产项目建设,租赁建筑面积 240.43m², 1F 车间内设置压铸区、 滚筒分离区、蜡抛光区和仓库, 2F 车间内设置仓库。车间平面布置见**附图 3** 所示。

2.2.1 施工期主要污染情况

本项目属于迁扩建项目,利用现状厂房进行生产,不涉及土建工程,主要影响来自营运期。

2.2.2 营运期主要污染情况

1、工艺流程简述

本项目主要进行锌制和铝制拉手生产。具体大产工艺运行示意图及说明如下:



工艺流程说明:

锌压铸:本项目锌合金压铸熔化温度大约 380-420 摄氏度,压铸机为热室压铸机。每 天在第一次浇铸前,需要在模具上喷涂 1 次脱模剂,随后的生产过程无需喷涂脱模剂。熔 融金属在高压高速下充填铸型,并在高压下结晶凝固形成铸件。本项目采用电加热熔融锌 锭。

铝压铸:本项目铝合金压铸机为冷室压铸机。将铝合金锭装入压铸机配套熔化炉中熔化(熔化温度大约750℃),待铝合金锭全部熔化成铝液后,导入压铸机内进行压铸,压铸工段在浇铸前,需要在模具(钢模)上喷上脱模剂。熔晶金属在高压高速下充填铸型,并在高压下结晶凝固形成铸件。本项目采用电加热熔金锭

滚筒分离:将压铸得到的拉手半成品放入滚筒中还行分离及去毛刺,滚筒中不填充介质,主要利用拉手间的离心碰撞进行分离和去除大的边缘毛刺。

蜡抛光: 抛光时将蜡涂擦在布转盘上 使工件和快速动的转盘接触摩擦,通过摩擦增加其表面光洁度。

2、产污环节分析

生产过程中的主要污染工序及污染因子见表 2-8。

表 2-8 适 期项目主要污染工序及污染因子汇总表 污染物类型 产生工序 污染物名称 主要污染因子 废气 熔化、压铸 熔化烟尘 颗粒物 压铸烟尘 颗粒物

工流和排环

		脱模废气	颗粒物、非甲烷总烃
	干滚分离	分料粉尘	颗粒物
	蜡抛光	蜡抛光粉尘	锌、铝、蜡等
	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、TN
废水	压铸机冷却	压铸机产业水	/(循环使用,适时补充, 不对外排放)
	除尘	除尘水	/(循环使用,适时补充, 不对外排放)
	压铸、干滚分离	金属边角料和次 品	锌、铝等
	废气处理	熔化、压铸尘渣	锌、铝及其氧化物等
固废	废气处理	抛光尘渣	锌、铝、蜡等
	意文料使用	废包装材料	纸板、塑料袋等
	职工生活	生活垃圾	塑料袋等
噪声	生产设备	噪声	Leq (A)



2.3.1 原有项目基本情况

永嘉县桥头镇作飞五金加工厂是一家专业进行五金产品生产、销售的企业。企业原厂址位于永嘉县桥头镇钮扣工业园区(浙江凯健服饰有限公司),于 2021 年 5 月委托编制了《永嘉县桥头镇作飞五金加工厂建设项目》环评,同年入月通过了温州市生态环境局永嘉分局审批,审批文号:温环永建[2021]164 号。企业总量址已停产,尚未进行建设项目竣工环境保护自主验收。企业原审批生产规模为发产拉手 480 吨。企业于 2021 年 6 月 18 日申领固定污染物排污登记回执(登记编号:92330324MA2L301372001Z)。

2.3.2 原有项目生产工艺

原有项目工艺流程说明

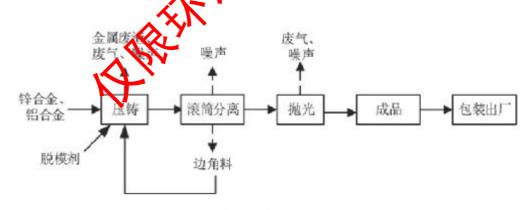


图 2-3 原有项目生产工艺流程图

生产工艺流程说明:

(1) 压铸

(2) 滚筒分离

合金材料经压铸机压铸后粘连成排, 通过滚筒内机械力作用下,实现产品间的单个分离。此工段产生边角料及噪声。

(3) 抛光

根据产品所需,为使产品表面达到客户需求,加工完成的五金件需再次进行打磨抛光操作。项目抛光设备自带水冷除尘设施。

(4) 成品、包装出

项目打磨完成后即可得到成品,最后包装出厂。

2.3.3 原辅材料和设备清单

主要原辅材料用量情况见表 2-9。

表 2-9 主要原辅材料消耗清单

序号	名称	单位	原环评寅批用量	备注
1	锌合金	t/a		/
2	铝合金	t/a	300	/
3	脱模剂	t/a	0.8	/

主要生产设备见表 2-10。

表 2-10 上世设备清单表

序号	设备名称	单位	原环评审批数量	备注
1	压铸机	台	5	温度: 700℃
2		台	2	/
3	抛光机	台	4	/

2.3.4 原有污染物排放情况及治理情况

原有项目污染物排放情况及治理情况见表 2-11。

表 2-11 原有项目主要污染物治理情况

单位: t/a

污染物		原环评 排放量	实际排放 量	原审批要求	现企业实际 情况		
		废水量	96	0	化还定业每几米油品理与共 与		
	生活	COD_{Cr}	0.005	0	生活污水经化粪池处理后达标 纳入市政污水管网至永嘉县桥		
	污水	NH ₃ -N	0.001	0	头镇污水处理厂集中处理后排		
応业		总氮	0.001	0			
废水	抛光除尘水		0	0	除尘废水循环使用,定期打捞沉 火 流,不外排	企业原厂区 已停产,不具 备检测采样	
	喷淋塔水		0	0	喷淋塔水循环使用,定期打捞沉 渣,不外排		
	循环冷却水		0	0	冷如水经冷却塔冷却后循环利 用,不外排	条件	
	压铸烟尘 颗粒物		0.138	X	通过水喷淋塔处理达标后引至 于 20m 高的排气筒 DA001 排放		
废气	脱模废气	非甲烷总 烃		0	与压铸烟尘一起通过 20m 高的 排气筒 DA001 排放		
	抛光粉尘	颗粒物	<u> 9</u> 005	0	通过水帘除尘器处理后排放		
	锌房	受渣	0.5	0	综合利用	因企业铝压	
固废	铝废渣		0.816	0	委托资质单位处理处置	铸工艺一直	
	压铸	沉渣	0.45	0	委托资质单位处理处置	一未投产,无危 险废物产生,	
	抛光	沉渣	0.091	0	综合利用	故尚未签订	

废包装材料	0.5	0	综合利用	危废协议

注: ①固废排放量此处统计为产生量。

2.3.5 原有项目总量控制指标

原有项目污染物纳入总量控制指标的量为: COD_{cr}0.0xt/a、NH₃-N 0.001t/a、总氮 0.001t/a、烟粉尘 0.143t/a、VOCs0.4t/a。

2.3.6 存在的主要环境问题及整改措施

- 1、原有项目现已停产,企业拟将生产设备排除后运至新车间或外售利用。目前企业的生产设备全部在专业消防安全员或专业人业的指导下进行拆除,确保现场无遗漏的原辅材料、设备。整理完成后房东拟将其积余其他企业作为生产车间。故企业实施搬迁后,原厂址不存在环境遗留问题。
 - 2、企业现正执行环境。向评价制度,环评审批通过后及时进行三同时验收。



三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

本项目所	本项目所在区域环境功能属性见下表 3-1。							
	表3-1 建设项目所	f在地环境,能属性表						
序号	项目	力能属性及执行标准						
1	环境空气质量功能区	项足所在区域环境空气为二类区,执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中的二级标准						
2	地表水环境质量功能区	项目纳污水体为菇溪,属于 III 类水体,执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 III 类标准						
3	声环境是量功能区	项目所在区域声环境质量为2类,区域声环 境质量执行《声环境质量标准》						

(GB3096-2008) 中的2类功能区标准

3.1.1 环境空气质量现

1、区域空气环境质量现状

为了解项目所在地区域空气环境质量,本环评引用《温州市环境质量概要(2022 年度)》中环境空气质量结论,永嘉县和其它县(市)空气质量监测结果见表 3-2。

表3-2 2022年永嘉县和其它县(市)环境空气质量评价结果 单位: CO 为 mg/m³, 其它未注明均为 μg/m³

根据上表结果可知, 2022年永嘉县和其它县(市)环境空气各项基本污染物中, PM_{2.5}年均浓度和第 95 百分位数浓度均达标, PM₁₀年均浓度和第 95 百分位数浓度均达标, NO₂、SO₂年均浓度和日均浓度第 98 百分位数浓度均达标, CO 日均浓度第 95 百分位数达标, O₃日最大 8 小时平均浓度第 90 百分位数达标。根据《环境空气质量评价技术规范(试行)》

区域境量状

(HJ 663-2013)评价方法,项目所在区域大气环境质量能满足环境功能区要求,为环境空气质量达标的区域。

2、项目特征因子质量现状

为了解项目区域环境空气质量现状,本环评引用温州流域检测技术有限公司于 2022年 5月10日~2022年 5月17日在永嘉县桥头镇人民政政监测点位对 TSP 的环境空气监测数据(报告编号: XH(HJ)-2205251)。监测点基本信息件表 3-3,监测结果统计见表 3-4,项目监测点位图见**附图 10**,检测报告见附件 4。

表3	3-3/监测点征	立基本信息		
	X			
₹ \\$				
₩314 £	不境质量现状	(监测结果)	表	
"V 60				

根据上表结果可知,项目所在区域特征监测因子 TSP 24 小时平均浓度能够满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中的二级标准要求。

3.1.2 水环境质量现状

根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案(2015)》,项目纳污水体菇溪为 III 类水环境功能区,执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III 类标准。

根据《温州市环境质量概要(2022年度)》,瓯江干流(温州段)水质为优,小旦、龙湾断面水质为II类,杨府山断面水质为III类,都能满足水环境功能要求。一级支流楠溪江水质为优,沙头和石柱断面水质为I类水,碧莲和清水均低面为II类水,都能满足水环境功能要求。一级支流菇溪黄坦断面为II类水,满足水环境功能要求。一级支流戍浦江外垟断面为III类水,满足水环境功能要求。与上年相比,除何府山和黄坦断面水质下降一个类别外,其余各断面水质类别均保持不变。永嘉县水功能区划见**附图 5**。

根据《温州市环境质量概要(2022 年度)》结论,项目纳污水体菇溪水质能够满足《地表水环境质量标准》(GB38382002)III 类水质标准。

3.1.3 声环境质量现状

项目厂界外周边 50m 苏围内不存在声环境保护目标,不开展声环境现状调查。

3.1.4 生态环境质量现状

本项目使用现有之建厂房,不涉及新增用地,不进行生态现状调查。

3.1.5 地下水和土壤环境现状

本项目厂区内已做好地面硬化,危废暂存区采取严格的防渗处理,不存在地下水和土

壤污染途径, 因此不开展地下水和土壤环境现状调查。

3.1.6 电磁辐射环境质量现状

本项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球大行站、雷达等电磁辐射类项目,因此无需开展电磁辐射现状监测。

根据现场调查及查阅长规划资料,项目周边主要环境敏感保护目标如表 3-5 所示,周边敏感点分布详见**附图**。

表3-5 主要现状环境敏感保护目标

		•	地理	坐标		保		相对	相对 厂界
	类别	保护目标名 称	经度	纬度	保护对 象	护内容	环境功 能区	厂址 方位	最新 距离/ m
		壬田村住宅 及规划居住 用地	120°29′ 0.56″	28°08′5 4.58″				西	129
		田地(规划为 中、小、幼用 地)	120°28′ 57.04″	28°09′0. 32″		\lambda	二类	西北	324
环境 保护		田地(规划为商住用地1)	120°29′ 01.79″	28°08′5 9.30″	人群较 为集 分 的区域 足民 区等)			西北	207
目标	大气环 境	田地(规划为 行政办公用 地)	120°29′ 07.47″	28°09′0 3.86″		群健康		北	312
		田地(规划为 文物古迹用 地)	120°29′ 09.40″	28°09′0 7.30″		/ 永		北	440
		田地(规划为商住用地2)	120°29′ 10.37′	28 08′5 0.95″				东北	276
		朱涂村及其 规划居住用 地	20°29 20'29"	28°08′5 1.88″				东南	365
	地下水 环境	(4)	厂界外	500m 范围	内无地下水	环境保	护目标		
	声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标							
	生态环境		项目	用地范围内	刃无生态环境	竟保护	目标		

3.3.1 大气污染物排放标准

项目压铸工序熔化烟尘和压铸烟尘(含脱模废气颗粒物)排放浓度执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表1规定的大气污染物排放限值及其他污染物控制指标。具体标准见表3-6。

表3-6 铸造工业大气污染物排放标准(CP39726-2020表1)

	6 0 14167	тры с 20272	0 =0=0:94=7
	生产过程	-颗粒物	污染物排放监控位置
金属熔炼(化)	电弧炉、感应电炉、精炼炉等 其它熔炼(化)炉; 保温产	30	车间或生产设施排气筒
浇注	浇注区	30	11100=1 000

注*: 适用于黑色金属铸造

企业厂区内颗粒物无线织排放监控点浓度应符合《铸造工业大气污染物排放标准》 (GB39726-2020) 中表 31 规定的限值。具体标准见表 3-7。

单位: mg/m³

污染物项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
颗粒物	5	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点

项目工艺产生的脱模废气(非甲烷总烃)、分料粉尘、蜡抛光粉尘以及压铸工序熔化烟尘和压铸烟尘无组织排放的颗粒物(含脱模废气颗粒物)执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源大气污染物排放限值的二级标准限值。具体标准见表 3-8。

表3-8 新污染源大气污染物排放限值(GB16297-1996)

The state of the s											
	最高允许	最高允	许排放速率	无组织排放监控浓度限值							
污染物	排放浓度 (mg/m³)	排气筒高	最高允许排放	监控点	浓度						
	(IIIg/III)	度 (m)	速率(kg/h)		(mg/m^3)						
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度	1.0						
非甲烷总烃	120	15	10	最高点	4.0						

3.3.2 水污染物排放标准

项目生活污水经化粪池预处理达到《污》综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准后纳入永嘉县桥头镇污水处理厂人污水处理厂出水水质指标中COD、NH₃-N、TN、TP达到浙江省《城镇污水处理》主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018)中表 1 标准限值,其他指标达到《城镇泛水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后排入菇溪。具体排放标准》表 3-9。

污物放制 推

表 3-9 废水污染物排放标准(生活污水)

除 pH 外,单位 mg/L

						1.4.1	, , , ,	
污染物	рН	SS	BOD ₅	COD_{Cr}	氨氮	总氮	石油 类	总磷
《污水综合排放标准》 三级标准	6-9	400	300	500		70*	20	8*
《城镇污水处理厂污染 物排放标准》一级 A 标准	6-9	10	10		1	/	1	/
《城镇污水处理厂主要 水污染物排放标准》 (DB33/2169-2018)	/	/	117	140	2 (4)	12(15)	/	0.3

^{*}注:①由于《污水综合排放标准》(①\$6978-1996) 无总氮和总磷排放限值,因此总氮和 总磷纳管浓度执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中 35mg/L 和 8mg/L。

3.3.3 噪声排放标准

企业位于声环境质量 2 类功能区,厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类功能区排放标准限值,具体见表 3-10。

表 3-10 工业企业厂界环境噪声排放限值

	7 77 7 22 7777 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7						
功能区类别	等效声级 LeqdB(A)						
切配区矢加	昼间	夜间					
2	60	50					

3.3.4 固体废物标准

本项目产生的一般固体废物处理和处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的有关规定、长工业固体废物采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物必是的污染控制,其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2003)中有关规定。

②括号内数值为每年11月入日至次年3月31日执行。

③总氮纳管标准参照执入《水井入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)70mg/L。

为控制环境污染的进一步加剧,推行可持续发展战略,国家提出污染物排放总量控制的要求,并把总量控制目标分解到省。根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》(环发[2014]197号)的要求,对化学需氧量、多氮、二氧化硫和氮氧化物四种主要污染物实行排放总量控制,烟粉尘、挥发性有机物、重点重金属污染物,沿海地级及以上城市总氮和地方实施总量控制的特征污染物化及之黑执行。

结合本项目特征,确定本项目实施总量控制发行染物为 COD_{Cr}、氨氮、总氮、工业烟粉尘、VOCs, 其污染物排放指标见表 3-11。

表 3-1/1分菜 物排放总量表

单位: t/a

								平型: Va
污染物		迁扩建 前排放 量	迁扩建 项又挂 放量	·以新 带老" 削减量	迁扩建 后排放 量	迁扩建前 后变化量	总量控 制建议 值	削減替代比例
-3-	COD _{Cr}	0.005	0004	0.005	0.004	-0.001	0.004	/
废水	NH ₃ -N	0.201	0.001	0.001	0.001	0	0.001	/
	总氮	0.001	0.001	0.001	0.001	0	0.001	/
废	烟粉 尘	0.143	0.387	0.143	0.387	+0.244	0.387	1:1
气	VOCs	0.4	0.5	0.4	0.5	+0.1	0.5	1:1

总量 控制 指标

<u>※注:①根据当地生态环境局要求,各污染因子总量控制建议值四舍五入后保留 3 位小数(四舍五入后为 0.000 的保留 0.001)。</u>

本项目无新增废水污染物排放,无需进行总量替代削减,符合总量控制要求。

温州市全市建设项目区域削减措施遵循《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》(环办环评[2020]36号)和《关于印发钢铁焦化、现代煤化工、石化、火电四个行业建设项目环境影响评价文件审批原则的通知》(5000 不评[2022]31号)文件。本项目所在地属于环境质量达标区,实行区域等量的2000 故本项目工业烟粉尘、VOCs按1:1削减替代。

本项目实施后,建议将 COD_{Cr} 、 NH_3 -N、总氦、烟粉尘和 VOCs 的环境排放量列为总量控制指标。则本项目污染物纳入总量控制指标的量为: COD_{Cr} 0.004t/a、 NH_3 -N 0.001t/a、总氮 0.001t/a、烟粉尘 0.387t/a、VOCs 0.5t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施期境护施工环保措施

本项目为迁扩建项目,利用现状厂房进行生产,施工类、要不境影响为生产设备进场的安装施工噪声,该噪声多为瞬间噪声,影响不大、

4.2 环境影响

4.2.1 废气

1、污染物排放情况

根据《排污许可证申请与核》技术规范总则》,本项目废气产污环节名称、污染物种类、排放形式及污染治理设施见表 4-1。废气末端处理设施排放口基本信息及执行标准见表 4-2。

表 4-1 废气产活环节名称、污染物种类、排放形式及污染治理设施一览表

					污染治	理设施	
主要生产单元	生产 设施	废气产污 环节	污染物 种类	排放形式	污染治理 设施名称 及工艺	是否为可 行技术	排放口类型
会 尾	压铸 机	熔化、压 铸	颗粒物	有组织	湿式除尘	是	一般排放
金属熔 炼 (化)	压铸 机	脱模	颗粒物、 非甲烷 总烃	有组织	集气高空 排放	/	口(DA001)
其他加 工	滚筒	分料	颗粒物	无组织	车间通风	/	/
表面处 理	蜡抛 光机	蜡抛光	颗粒物	无组织	湿式除五	/	/

污染防治技术可行性分析:

本项目熔化烟尘、压铸烟尘中的颗粒物治理设施选取《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ1115-2020)、《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)推荐的可行技术。

脱模废气产生量较少,与熔化烟尘、压铸烟尘一同经同一套收集处理系统收集处理后高空排放,脱模废气不会严重的环境及区域大气环境产生大的影响。

运营 期环

			表 4-2	废气末端处理设施排	放口	本信息及执	行标准	
		排放口	基本信息	4	ノ	污染物名	执行标准	
编号	高度/m	排气筒 内径/m	温度/℃	排放口类型 地理坐	2标	称	标准名称	排放浓度限 值/mg/m³
DA001	15	0.4	60	120°29′ 7″、28°0		颗粒物	《铸造工业大气污染物排放 标准》(GB39726-2020)	30
DAUUI	13	0.4	00	12"		非甲烷总 烃	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	120

2、拟建项目产排污情况及计算过程

本项目废气源强核算结果及相关参数汇总见表 4-3。

表 4-3 废气污染源强核算结果及相关参数汇总

					污染物	<u>物产生情况</u>	兄	治	理措施情			污染	物排放情况	冗	18.57	
生产工段	装置	污染源	污染物 名称	核算 方法	废气产 生量 m³/h	厂土迷	产生浓 度/mg/m³	收集 效率 /%	治理措施	处理 效率 /%	核算 方法	废气排 放量 m³/h	排放速 率/ kg/h	排放浓度 /mg/m³	排放时 间/h	
		排气筒	颗粒物		6000	0.1417	23.7	80	湿式除 尘	65		6000	0.0496	8.3		
熔化、压压压	压铸机	DA001 手机 无组织排 放	DA001	非甲烷 总烃	类比	6000	0.1667	27.8	80	湿式除尘	/	物料 衡算	6000	0.1667	27.8	2400
铸			颗粒物	法	/	0.0354	/	/			法	/	0.0354	/		
_			非甲烷 总烃		/	0.0417	/	/		/		/	0.0417	/		
分料	滚筒	无组织排 放	颗粒物	/	/	/	/	不	车间通 风	/	/	/	/	/	2400	
蜡抛光	蜡抛光机	无组织排 放	颗粒物	类比 法	/	0.2177	×1V	95	自带水 帘除尘	65	物料 衡算 法	/	0.0762	/	2400	
						7	V									

具体源强核算过程如下:

(1) 熔化烟尘

项目锌锭和铝锭通过电炉进行熔化,由于高温致使锌和色挥发氧化生成烟尘,其主要成分为金属氧化物和一些低沸点的金属,如 Al₂O₃、Zn₂、 Xu₂、Zn 和 Al。熔化烟尘产污系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数 为 3.23-37,431-434 机械行业系数手册-铸造-铸件-原料(铝合金锭、镁合金锭、铜合金锭、锌合金锭、铝锭、铜锭、镁锭、锌锭、中间合金锭、其他金属材料、精炼剂、变质剂)-熔炼(感应电炉/电阻炉及其他)-颗粒物产污系数为 0.525 千克/吨-产品、 根据, 连合金和铝合金物料平衡可知,本项目锌制和铝制拉手产量为 550t/a,则熔化烟头产生量为 0.2888t/a。(由于本项目使用的锌锭和铝锭纯度较高,锌锭镉含量<0.003%,铝锭镉含量<0.005%,故不再对熔化过程中产生的极少量含镉烟尘进行细化分析。

环评要求压铸板熔化工序上方设有集气抽风装置,集气效率不低于80%,集气风量不小于6000m³/h,废气火集后进入湿式除尘器处理,除尘效率可达65%,经处理后的废气通过楼顶经不低于15m高的1#排气筒(DA001)高空排放。项目实行单班8小时制生产,年工作300天,则项目熔化烟尘的污染物产排情况见表4-4。

工序	污染物种	产生量 (t/a)	有	组织排量情	无组织排放情况		
	类		排放量 (t/a)	最大排放 速率(kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放量 (t/a)	最大排放 速率(kg/h)
熔化	颗粒物	0.2888	0.0809	0.0337	5.6	0.0578	0.0241

表 4-4 熔化烟尘产生及排放情况汇总

(2) 压铸烟尘(含脱模废气)

项目锌压铸和铝压铸过程中会产生一定量的烟尘,同时还压铸前,需要在模具上喷涂脱模剂,浇铸时脱模剂在高温下将受热挥发产生挥发发气。压铸烟尘产污系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33-37,431-434 机械行业系数手册-铸造-铸件-原料(金属液等、脱模剂)-浇注(重力、低压: 限金属型,石膏/陶瓷型/石墨型等)-颗粒物产污系数为0.247 千克/吨-产品。根据包含金和铝合金物料平衡可知,本项目锌制和铝制拉手产量为550t/a,则压铸烟尘产生量为0.1359t/a。(由于本项目使用的锌锭和铝锭纯度较高,锌锭镉含量≤0.005%,锅锭镉含量≤0.005%,故不再对压铸过程中产生的极少量含镉烟尘进行细化分析。

项目使用的脱模剂为水性脱模剂,使用时兑水进行稀释,在压铸过程中大量水受热汽 化挥发,故脱模废气主要成分为水蒸气。脱模剂中硅油、基油等成分形成皮膜包裹产品, 会少量挥发。根据本项目脱模剂的使用量及成分占比计算,压铸工序中脱模剂使用 1.0 吨, 挥发性有机成分占比按 50%计算,涉及的有机废气以非甲烷总烃计,则非甲烷总烃产生量 为 0.5t/a。脱模废气经压铸机上方集气罩收集后与压铸烟尘一并通过楼顶不低于 15m 高的 1#排气筒(DA001)高空排放(不考虑去除效率)。

环评要求压铸机压铸工序上方设有集气抽风装置,集气效率不低于80%,集气风量不小于6000m³/h,废气收集后并入熔化烟尘一起进入湿式除企减处理,除尘效率可达65%,经处理后的废气通过楼顶经不低于15m高的1#排气管、DA001)高空排放。项目实行单班8小时制生产,年工作300天,则项目压铸烟少的污染物产排情况见表4-5。

		~	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	- I I V				
	污染物种	产生量	人有	且伊非量情	况	无组织排放情况		
工序	类	(t/a)	排放量	最大排放	排放浓度	排放量	最大排放	
	, •		(t/a)	速率 (kg/h)	(mg/m^3)	(t/a)	速率(kg/h)	
	颗粒物	0.1359	0.088 1	0.0159	2.7	0.0272	0.0113	
压铸	非甲烷总 烃	95	0.4	0.1667	27.8	0.1	0.0417	

表 4-5 压铸烟尘产生人排放情况汇总

(3) 分料粉尘

本项目压铸得到的半成品使用滚筒进行分离和去毛刺。滚筒加工是在封闭的滚筒中进行,粉尘主要产生于取出工件阶段。分离和去毛刺过程会产生少量细小颗粒物,主要为金属颗粒物。由于金属颗粒物质量较重,且有车间厂房阻拦,颗粒物散落范围很小,多在5m以内,飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少。环评要求加强车间通风换气,并及时清理地面落尘。

(4) 蜡抛光粉尘

项目蜡抛光机使用抛光蜡对部分工件进行抛光处理,抛光过程会有粉尘产生。类比同类型企业,粉尘产生量按工件处理量的 0.1%计,项目年蜡抛光工件约 550t,则粉尘产生量约 0.55t/a。本项目蜡抛光机自带湿式除尘装置,蜡抛光粉尘经收集后通过设备自带水帘除尘一体机处理后排放,收集效率可达 95%,除尘效率及63%。项目实行单班 8 小时制生产,年工作 300 天,则项目蜡抛光粉尘的污染物产排情况见表 4-6。

工序	污染物种类	产生量(da)	无组织排放情况				
	万条初件矢		排放量(t/a)	最大排放速率(kg/h)			
蜡抛光	颗粒物	0.55	0.1829	0.0762			

表 4-6 蜡抛光粉丰产生及排放情况

(5) 废气产生及找收看是汇总

本项目运营过程中废气的产生及排放情况如下表 4-7 所示。

	表 4-7 项目废气产生及排放情况汇总								
	污染物种 类	主要成分	产生量 t/a	治理措施	有组织 排放量 t/a	无组织 排放量 t/a			
	熔化烟尘	颗粒物	0.2888	环评要求压铸机熔化工序上次设有集气抽风装置,集气效率不低于80%,集气风量不多次6900m³/h,废气收集后进入湿式图尘器处理,除尘效率可达65%,经处理后的废气通过楼项经下低于15m高的1#排气筒(D4901)高空排放。	0.0809	0.0578			
	压铸烟尘 (含脱模 废气)	颗粒物	\$ 591	环天京、铸机压铸工序上方设有 集气加风装置,集气效率不低于 80%,集气风量不小于 6000m³/h, 废气收集后并入熔化烟尘一起进入 湿式除尘器处理,除尘效率可达 65%,经处理后的废气通过楼顶经 不低于 15m 高的 1#排气筒 (DA001)高空排放。	0.0381	0.0272			
		非甲烷 总烃	0.5	脱模废气经压铸机上方集气罩收集 后与压铸烟尘一并通过楼顶不低于 15m 高的 1#排气筒(DA001)高空 排放。	0.4	0.1			
	分料粉尘	颗粒物	少量	环评要求加强车间通风换气,并及 时清理地面落尘。	/	少量			
	蜡抛光粉 尘	颗粒物	0.55	本项目蜡抛光机自带湿式除尘装置,蜡抛光粉尘经收集后通过设备自带水帘除尘一体机处理后排放,收集效率可达 95%,除尘效率按65%。	/	0.1829			

3、达标情况和影响分析

(1) 有组织排放达标性分析

本项目废气有组织排放达标情况见下表 4-8%

表 4-8 废气污染物有组织排放情况汇总表

污染物		有组织排放 速率 kg/h	最高允许 抹放速率 kg/h	达标 与否	排放浓度 mg/m³	最高允许 排放浓度 mg/m³	达标 与否
DA001	熔化烟尘 (颗粒物) 压铸烟尘 (颗粒物)	0.0237	/	/	8.3	30	达标
	脱模废气(非	0.1667	10	达标	27.8	120	达标

由上表可知,在采取相应的污染防治措施后,项目熔化烟尘和压铸烟尘排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表1规定的大气污染物排放限值,脱模

废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源大气污染物排放限值的二级标准限值。

(2) 无组织排放达标性分析

在加强车间通风等措施下,车间内废气无组织排放不安,车间及周围大气环境产生大的影响。

(3) 环境影响分析

结合以上,根据《温州市环境质量概要(2012年度)》中环境空气质量结论及现状环境质量监测,项目所在区域基本因子环境空气质量能达到《环境空气质量标准》(GB3015-2012)及其修改单中的二级标准,为环境空气达标区,区域仍有环境容量。

本项目 500m 范围内大气环块保护目标主要为壬田村住宅及规划居住用地、田地(规划为中、小、幼用地)、水线(规划为商住用地 1)、田地(规划为行政办公用地)、田地(规划为文物古迹用地)、田地(规划为商住用地 2)、朱涂村及其规划居住用地,项目选取的治理措施为项行技术,项目实际生产过程中,加强管理,严格落实本报告提出的各项环保措施,预计项目大气污染物对外环境影响不大。

4、非正常情况排放影响分析

根据对工程的分析,以及对同类企业的调查,最可能出现的非正常工况为废气处理系统出现故障(包括收集系统故障、净化系统故障等),将会直接影响到废气净化系统的运行情况。本项目非正常工况按照废气治理措施达不到应有效率,去除率按 50%核算。

			37/400/ 11 777	1.411/04	71 * *		
污染源	污染物	非正常排 放速率 kg/h	非正常排 放浓度 mg/m ³	单次持续 时间 h	年发生 次次/次	非正常 排放原 因	应对措施
DA001(熔 化烟尘、压 铸烟尘)	颗粒物	0.0885	14.8			治理措 施达不 到应有 效率	停止生 产,查找 原因、及 时维修

表 4-9 污染源非正常排放量核算表

5、废气自行监测

根据《排污单位自行监测技术指摘、总则》(HJ 819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)及《排汽许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ1115-2020)制定本项目逐气浓测方案如下。

表 4-10人发生自行监测污染源、污染因子及最低监测频次

阶段	监测地点	监测项目	监测频率
	排气筒(DA001)	颗粒物、非甲烷总烃	
营运期	厂区	颗粒物	1 次/年
	厂界	颗粒物	

4.2.2 废水

1、污染物排放情况

本项目运营过程产生的废水主要为员工日常生活产生的人活污水、压铸工序产生的压铸机冷却水和湿式除尘器产生的除尘水。

(1) 生活污水

企业拟有员工 8 人,均不在厂区内食宿,生活用水量按照 50L/d.人计算,则本项目职工生活用水量为 0.4t/d, 120t/a,产污系数 0.8,则生活污水产生量为 0.32t/d, 96t/a。生活污水水质为 $COD_{Cr}500mg/L$ 、氨氮 $35m^2L$ 、总氮 70mg/L,则生活污水的污染物产生量为 $COD_{Cr}0.048t/a$ 、氨氮 0.0034t/a、总氮 0.0067t/a。

(2) 压铸机冷却水

压铸机冷却过程需要人数式,本项目压铸机配备冷却系统,采用间接冷却。冷却水循环使用,适时补充,不对外排放。根据业主提供资料,一台压铸机一天冷却水补充量约为0.1t,企业年生产300大,含有压铸机6台,则压铸机冷却水用量为180t/a。

(3) 除尘水

项目蜡抛光粉尘、熔化烟尘和压铸烟尘通过湿式除尘净化,除尘水循环使用,不外排,只需每天适当补充即可,年补充量约4t/a。

(4) 废水污染源汇总

根据以上分析可知,项目外排废水为生活污水,废水量为 96t/a。项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准后纳入永嘉县桥头镇污水处理厂,污水处理厂出水水质指标中 COD、NH₃-N、TN、TP 达到浙江省《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018)中表,标准限值,其他指标达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一次A 标准后排入菇溪。企业废水污染物产生及排放情况见下表 4-11。

	X +-		工人工厂从间记记	_ 125	
废水种类	污染物名称	产生浓度 (mg/L)	产生量(t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
	废水量		96	/	96
生活污水	COD_{Cr}	500	0.048	40	0.0038
土伯行小	NH ₃ -N	35	0.0034	2 (4)	0.0003
	IN.	70	0.0067	12 (15)	0.0013

表 4-11 企业废水产生及排放情况汇总

2、达标情况和影响分析

根据调查,项目位于永嘉县桥头镇污水处理厂的纳污范围内,污水处理厂的处理能力

^{*}注:括号内数值为每年11月1日至次年3月31日执行,排放量计算根据相应的时间段排放标准计算后叠加。

为 2.5 万 m³/d,污水处理工艺采用旋流沉砂池+膜格栅+AAOA+MBR+磁铁=混凝澄清池+紫外线消毒池,出水水质指标中 COD、氨氮、TN、TP 达到浙江省《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018)中表 1 标准限值,其他指标达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后排入放溪。本项目排放废水为生活污水,每天排水量 0.32t,占比较小,水质简单,对水系具标头镇污水处理厂冲击小。

根据温州市重点排污单位监督性监测信息工平台中温州市集中式污水处理厂监督性监测达标情况可知,永嘉县桥头镇污水处理厂出水可以稳定达标。综上,本项目废水依托该污水处理厂处理是可行的。

项目废水源强核算结果及相关参数 从表 4-12、表 4-13,项目废水类别、污染物及污染治理设施见表 4-14,废水排放口水本情况见表 4-15。



				表 4-1	2 废水污染源	原源强核算结	果及参数	一览表	(生活污水)			
				,	污染物产生	, 117	治理	措施	ì	亏染物排放		
工序	污染源	污染	核 核 算 方 法	产生废水 量(t/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺		排放废水 量(t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放时间(h)
		CC	DD _类		400	0.048		/		500	0.048	
生活	污水	NH	3-N 比	96	35	0.0034	化粪 池	/	96	35	0.0034	2400
		T	· 法		70	0.0067	165	/		70	0.0067	
		"	•	表 4-13	废水进入污水	处理厂源强核	算结果	及相关参	数表(生活)	5水)		
			进入污	5水处理厂	亏染物情况	治	理措施			污染物排放		排放日
工户	茅	污染物	产生废力量(t/a)	く 产生浓 (mg/L		工艺		综合效率%	対 排放废水 量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	间(h)
永嘉		COD		500	0.048	旋流沉砂池		92		40	0.0038	
桥头水处		NH ₃ -N	96	35	0.0034	栅+AAOA+ 磁铁=混凝淺		95 (89	96	2 (4)	0.0003	2400
厂		TN		70	0.0067	紫外线消		83 (79))	12 (15)	0.0013	
*注: 扌	括号	内数値)	为每年 11 月	1日至次年	3月31日执行	了,排放量计 <u>。</u>	算根据机	一直应的时	间段排放标准	计算后叠加。	_	•
			表 4-14 废水类别、污染物及治理、池信息表									
序号		k类 别	污染物种 类	排放去 向	排放规律	治理设	杂治基设 治基设		-7m J	排放口设 置是否符 合要求	排放口	口类型
			COD_{Cr}	1.5.2.2	间断排放,排)					
1	1 生活污水	生活污 NH ₃ -N	NH ₃ -N	- 城市污 水处理	放期间流量不稳定且无规		生活污水处理		☑是	一般排放	口-总排	
		111311 7			律,但不属于 冲击型机放	X	设施	发酵)		□否		

	表 4-15 废水间接排放口基本情况表									
		排放口地	理坐标			V		受	纳污水处	理厂信息
序 号	排放口 编号	经度	纬度	废水排放 量(万 t/a)	排放去)、	排放规律	间歇排 放时段	名称	污染物 种类	国家或地方污染 物排放标准浓度 限值/(mg/L)
					y	间断排放,排放期	<i>►</i> 111.	永嘉县桥	$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$	40
1	DW001	120°29'0 5.57"	28°08' 54.56"	0.0096	城市污水 处理厂	间流量不稳定且 无规律,但不属于	每天排 放1次	头污水处	NH ₃ -N	2 (4)
				17	, , , , , , ,	冲击型排放	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	理厂	总氮	12 (15)

*注:括号内数值为每年11月1日至次年3月31日执行。

废水污染物执行标准见表 4-16。

表 4-16 废水污染物排放执行标准表

ı										
	序号	排放口	污油	勿种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议					
	万 5	编号	15条1	名称		浓度限值/(mg/L)				
			COD_{Cr}		《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准	500				
	1	DW001	生活污水 NH ₃ -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 (DB33/887-2013)	35				
		TN		TN	《污水排入城镇下水道水质6准》(GB/T 31962-2015)	70				

3、水环境影响评价

项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准后纳入永嘉县桥头镇污水处理厂,污水处理厂出水水质指标中 COD、NH₃-N、TN、TP 达到浙江省《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(D33√2169-2018)中表 1 标准限值,其他指标达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后排入菇溪。由于纳污水体水质尚好,下游水动力活跃,江水稀释扩散能力较强,废水经稀释扩散作用后基本上不会对菇溪水体产生影响。

4、废水自行监测

根据《排污单位自行监测技术状态 总则》(HJ 819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942-2018)及《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》

(HJ1115-2020)制定本队代东水监测方案,排污单位废水监测点位、监测指标及最低监测频次按表 4-17 执行

表 4-17 排污单位废水污染源监测点位、监测指标及最低监测频次

监测点位	单位性质	监测项目	最低监测频率 (间接排放)
生活污水单独排 放口	非重点排污单位	化学需氧量、氨氮、总氮	/

4.2.3 噪声

1、源强

本项目主要设备噪声声源调查清单见表 4-18、表 4-19。

表 4-18 本项目主要设备噪声源强调查清单(室外声源)

序	声源名称	空	间相对位	置/m	(声压级/距声)	声源控制措施	运行时段
号	产你石你	X	Y	Z	距离)/(dB(4)/h/	产7年11月11日加	超有时权
1	环保设施 风机	11	2	4.2		橡胶减振垫/隔	昼间8小
2	水泵	10	2	4.2	65/1	声罩	时

注: 表中坐标以厂界西南角(120°29′05.46°,28°08′53.15″)为坐标原点,正东向为 X 轴正方向,正北向为 Y 轴正方向。

表 4-19 本项目主要设备噪声源强调查清单(室内声源)

	建筑物名	声源名称	(声压级/ 距声源距	声源		相对化	立置/m	距室内 边界距	室内边界声	运行	建筑物 插入损	建筑物外喷	美声
号	称	户你石你	离)/(da (A)/m)	旗。	X	Y	Z	恩/m	级/dB(A)	时段	失/dB (A)	戸	建筑 物外 距离
1	1F 生 产车	压铸机 1	80/1	層	8	2	1.2	2~11	72.23~71.65	昼间 8 小	15	48.69~47.19	1
2	间	压铸机 2	80/1	減振	11	2	1.2	2~8	72.23~71.68		15	48.69~47.21	1

3	压铸机 3	80/1		8	4	1.2	4~11	71.81~71.65		15	48.68~47.19	1
4	压铸机 4	80/1		11	4	1.2	4~8	71.81~71.68	-	15	48.68~47.21	1
5	压铸机	80/1		8	6	1.2	2.2~11	72.14 71.65		15	48.69~47.19	1
6	压铸机 6	80/1		11	6	1.2	2.2~8	14~7 .68	•	15	48.69~47.21	1
7	熔化炉 1	80/1		8	4	1.2	4-11	N.81~71.65	•	15	48.68~47.19	1
8	熔化炉 2	80/1		11	4	1.2	4-8	71.81~71.68	•	15	48.68~47.21	1
9	熔化炉	80/1		8	6	.2	2.2~11	72.14~71.65	Ē	15	48.69~47.19	1
10	熔化炉 4	80/1		11	6	1.2	2.2~8	72.14~71.68	=	15	48.69~47.21	1
11	滚筒 1	80/1		13	6	1.2	2.2~15	72.14~71.63	=	15	48.69~47.18	1
12	滚筒 2	80/1	₹	17	6	1.2	2~17	72.23~71.62		15	48.69~47.17	1
13	蜡抛光 机 1	85/1	61	15	2	1.2	2~15	72.23~71.63	•	15	48.69~47.18	1
14	蜡抛光 机 2	80/1		17	2	1.2	2~17	72.23~71.62	=	15	48.69~47.17	1
15	蜡抛光 机 3	80/1		15	4	1.2	4~15	71.81~71.63	=	15	48.68~47.18	1
16	蜡抛光 机 4	80/1	•	17	5	1.2	4~17	71.81~71.62		15	48.68~47.17	1
17	冷却塔	75/1		7	2	1.2	2~12	72.23~71.65		15	48.69~47.19	1
18	空压机	85/1		6	2	1.2	2~13	72.23~71.64	ļ	15	48.69~47.19	1
19	设施水 泵	85/1		7	2	1.2	2~12	72.23~71.65		15	48.69~47.19	1

<u>注:</u> 表中坐标以厂界西南角(120°29′05.46″, 28°08′53.15″) 为坐标原点,正东向为 X 轴正方向,正北向为 Y 轴正方向。

2、影响分析

本项目噪声主要来自生产设备的运行。根据各设置使声源强,采用《环境影响评价导则-声环境》(HJ2.4-2021)推荐的工业噪声预测模式选行预测。

(1) 预测模式选择

①单个室外的点声源在预测点产生的声级计算

如已知声源的倍频带声功率级(为 3Hz 到 8KHz 标称频带中心频率的 8 个倍频带), 预测点位置的倍频带声压级 *Life* 可按公式(A.1)计算:

$$\dot{L}_{P}(r) = \dot{L}_{w} + D_{c} - A \qquad (A.1)$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中: L_w —倍 领带 与 为 率级, dB;

 D_c —指向性校正,dB;它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的级的偏差程度;指向性校正等于点声源的指向性指数 D_t 加上计到

小于 4π 球面度 (sr) 立体角内的声传播指数 D_{Ω} ; 对辐射到自由空间的全向点声源, D_{c} =0dB;

A—倍频带衰减,dB;

 A_{div} —几何发散引起的倍频带衰减,dB;

 A_{atm} —大气吸收引起的倍频带衰减, dB;

 A_{gr} —地面效应引起的倍频带衰减,dB;

 A_{bar} —声屏障引起的倍频带衰减, $d\mathbf{E}$;

Amise—其他多方面效应引起的倍矩带衰减,dB。 其他衰减包括通过工业场所的衰减;通过房屋群的衰减等。在声环境影响评价中,一般情况下,不考虑自然条件(如风、温度梯度、雾)变化引起的附加修正。工业场所的衰减、房屋群的衰减等可参照GB/T17247.2 进行计算。

如已知靠近声源处某人允倍频带声压级 $L_p(r0)$ 时,相同方向预测点位置的倍频带声压级 $L_p(r)$ 可按公式(A.2)计算:

$$L_p(r) = L_p(r0) - A \tag{A.2}$$

预测点的 A 声级 $L_A(r)$, 可利用 8 个倍频带的声压级按公式 (A.3) 计算:

$$L_{A}\left(r\right)=10lg\left\{\sum_{i}^{8}10^{\left[0.1L_{pi}\left(r\right)-\triangle L_{i}\right]}\right\} \tag{A.3}$$

式中:

 $L_{pi}(r)$ —预测点 (r) 处,第 i 倍频带声压级,dB;

 ΔL_i —i 倍频带 A 计权网络修正值,dB (见附录 B)。

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级,只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时,可按公式(A.4)和(A.5)作近似计算:

$$L_{A}(r) = L_{Aw}-D_{c}-A$$

$$\overrightarrow{\otimes} L_{A}(r) = L_{A}(r_{0}) - A$$

$$(A.4)$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算,一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

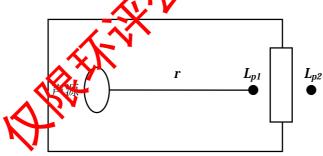


图 4-1 室内声源等效为室外声源图例

②室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如图 4-1 所示,声源位于室内,室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。 设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{pl} 和 L_{p2} 。若声源所在室内 声场为近似扩散声场,则室外的倍频带声压级可按公式(A人)近似求出:

$$Lp2 = Lp1 - (TL + 6)$$

式中: *TL*—隔墙(或窗户)倍频带的隔声量, **A.** 也可按公式(**A.**7)计算某一室内 声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_{w} + 10 \lg \left(\frac{4}{4\pi r} \sqrt{R} \right)$$
(A.7)

式中:

Q—指向性因数,通常对天打向性声源,当声源放在房间中心时,Q=1;当放在一面墙的中心时,Q=2;当放在两墙夹角处时,Q=4;当放在三面墙夹角处时,Q=8。

R—房间常数: $A = Sa/N - \alpha$), S 为房间内表面面积, m^2 ; α 为平均吸声系数。

r—声源到靠近区护结构某点处的距离,m。

然后按公式(A.8)计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{Pli}(T)=10lg\left(\sum_{j-l}^{N}10^{0.1Lplij}\right)$$
(A.8)

式中:

 $L_{Pli}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级,dB;

 L_{plij} —室内j声源i倍频带的声压级,dB;

N--室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时,按公式(A.9)计算出靠近文外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$
 (A.9)

式中:

 $L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频节的叠加声压级,dB;

 TL_i —围护结构 i 倍频带的隔声量,d

然后按公式(A.10)将室外声源的是压级和透过面积换算成等效的室外声源,计算出中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级。然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

$$L_{p2}(T) + 10lgS \tag{A.10}$$

③靠近声源处的孔测点噪声预测模式

如预测点在靠近声源处,但不能满足点声源条件时,需按线声源或面声源模式计算。

④噪声贡献值计算

设第i个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ,在 T 时间内该声源工作时间为ti,第j个行将室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ,在 T 时间内该声源工作时间为tj,则拟建工程声源对预测点产生的贡献值(L_{eqg})为:

$$L_{eqg} = 10lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^{N} t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^{M} t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$
(A.11)

式中:

 t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间,s

ti—在 T 时间内 i 声源工作时间

T—用于计算等效声级的时间。

N-室外声源个数;

M—等效室外声源《

(2) 预测及证

本次噪声预测考虑各设备所采取的噪声防治措施后对项目实施后全厂各厂界的影响, 具体噪声防治措施如下:

- ①根据拟建项目噪声源特征,在设计和设备采购阶段,充分选用先进的低噪设备,如 选用低噪的风机、水泵等,以从声源上降低设备本身噪声;
 - ②建设项目厂房按规范进行设计、布局,考虑隔声降声等因素,减少噪声对外界影响;
 - ③合理布局, 高噪声设备尽可能布置在厂房中间;
 - ④高噪生产车间运行时尽量关闭门窗;
- ⑤对高噪声设备——风机等设备底部布置砼基础,设备和砼基础之间安装减震器;风机进出口均需配置消声器;
- ⑥加强设备的维护,确保设备处于良好的运转状态。 高噪声现象。

在计算声能在户外传播中各种衰减因素时,只考虑屏障衰减、距离衰减,其它影响的衰减如空气吸收、地面效应、温度梯度等均作为预测计算的安全系数。在采取上述减噪、降噪措施后,NoiseSystem 软件预测得免噪声贡献值见表 4-20。

表 4-20 了界噪声影响贡献值预测结果

单位: dB (A)

预测位置	时段	**, 声源	贡献值	背景值	预测值	标准值	达标情况
东南侧厂界	S		57.7	/	/	60	达标
西南侧厂界	昼间	生产车	58.4	/	/	60	达标
西北侧厂界	生间	间	56.7	/	/	60	达标
东北侧厂界			57.6	/	/	60	达标

- 42 -

项目仅昼间生产,噪声基本连续排放。在考虑噪声治理的情况下,运营期间项目各厂界噪声贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类排放标准要求。项目各机械设备噪声对周围声环境影响较小,可以做到达标排放。由此可见,只要采取行之有效的措施,对设备运行噪声进行科学的防治,则不会对项目周边环境造成不良影响。综上所述,项目建成投产后,项目噪声能实现工界达标排放,可维持周围声环境现状。

3、噪声自行监测方案

根据《排污单位自行监测技术指摘总则》(HJ 819-2017)及《排污许可申请与核发技术规范总则》(HJ 942-2018)制定本项目。界环境噪声监测方案,具体见表 4-21。

表 4-21 厂界环境操声自行监测污染源、污染因子及最低监测频次

产污环节	监测点位	监测因子	最低监测频次
设备运行	厂界	Leq	1 次/季度

4.2.4 固体废物

1、源强核算

根据工程分析,项目生产过程中产生的副产物包括压铸、干滚产生的金属边角料和次品,锌、铝熔化产生的锌废渣和铝废渣,废气处理产生的熔化、压铸尘渣,废气处理产生的抛光尘渣,原材料使用产生的废包装材料和员工生活垃圾。各副产物产生情况如下:

(1) 金属边角料及次品

项目压铸、干滚会产生一定量的金属边角料和次品,类比同类型企业,金属边角料和次品产生量约为 6.28t/a。

(2) 锌废渣

项目锌合金熔化后捞渣会产生废渣,主要成分锌%企金元素及其氧化物,根据业主提供资料,锌废渣产生量约为 0.5t/a。

(3) 铝废渣

项目铝合金熔化后捞渣会产生废渣, 主要成分铝等合金元素及其氧化物, 根据业主提供资料, 铝废渣产生量约为 1.0t/a。

(4) 熔化、压铸尘渣

企业熔化、压铸尘废户除尘过程会有尘渣产生,其主要成分为锌、铝及其氧化物等, 根据工程分析和物料衡算,其产生量约为 0.22t/a。

(5) 抛光尘溢

企业蜡抛光废气除尘过程会有尘渣产生,其主要成分为锌、铝、蜡等,根据工程分析和物料衡算,其产生量约为 0.5t/a。

(6) 废包装材料

项目锌锭等原料包装会产生废包材料,类比同类型企业,预计产生量约为 0.5t/a。

(7) 生活垃圾

生活垃圾来自于员工生活,项目劳动定员 8 人,人均安全垃圾产生量按 0.5kg/d 计算,则厂区生活垃圾年产生量约 1.2t/a。

本项目副产物产生量具体情况见表 4-22。

表 4-22 本项目副产物产生情况一览表

序号	名称	产生工序	产生量
1	金属边角料及次品	压铸、干滚	6.28t/a
2	锌废渣	金属熔化	0.5t/a
3	铝废渣	金属熔化	1.0t/a
4	熔化、压铸尘查	废气处理	0.22t/a
5	抛送尘查	废气处理	0.5t/a
6	废包装材料	原材料使用	0.5t/a
7	生活垃圾	职工生活	1.2t/a

2、固体废物属性判定

根据《固体废物鉴别标准通则》(GB 34330-2017)、《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)、《国家危险废物名录》(2021 年版)及《危险废物鉴别标准》,分别判定每种废物是否属于固体废物、一般固体废物、危险废物,副产物属性判定情况见表4-23。

表 4-23 本项目副产物属性判立

序号	名称	形态	主要成分	是否属 于固体 废物	判定依据	般固体 等物代码	危险废物 代码	处理方 式
1	金属边 角料及 次品	固态	锌、铝等	否	6.1 b	338-009-10	/	作为原 料回用 于熔化 工序
2	锌废渣	固态	锌灰渣等	, Ž	4.2 b)	338-009-07	/	收集后 外售综 合利用
3	铝废渣	固态	等等	是	4.2 b)	/	321-026-48	委托有 资质单 位处理
4	熔化、 压铸尘 渣	固态	锌、铝及 其氧化 物等	是	4.3 a)	/	321-026-48	委托有 资质单 位处理
5	抛光尘	固态	锌、铝、	是	4.3 a)	338-009-66	/	收集后

	渣		蜡等					外售综 合利用
6	废包装 材料	固态	纸板、编 织袋等	是	4.2 m)	338-009-07		收集后 外售综 合利用
7	生活垃 圾	固态	纸,食物等	是	4.1 d)		/	环卫部 门清运

注:①根据 6.1 b)可知,不经过贮存或堆积过程,而在现场直接返回到原生产过程或其生产过程的物质,不作为固体废物管理。

3、危险废物汇总

根据《建设项目危险废物环境影响》价指南》(环保部公告 2017 年第 43 号),其中危险废物汇总如下:

表 424 营运期危险废物汇总表

序号	危险 废物 名称	危险 废物 类别	危险衰物 代码	产生 量(t/a)	产生工 序及装 置	形态	主要成分	有害 成分		危险 特性	污染防治措施*
1	铝废 渣	HW48	321-026-48	1.0	金属熔化	固态	铝灰 渣等	铝灰 渣等	每天	R	暂存于厂区 危废间,定
2	熔化、 压铸 尘渣	HW48	321-026-48	0.22	废气处 理	固态	锌、铝及 氧 物物等	铝灰 渣等	每天	R	期委托有危 险废物处理 资质单位处 理

4、固体废物分析情况汇总

综上所述,本项目固体产生情况汇总表如下 4-25 所示。

表 4-25 建设项目固体废物分析结果汇总表

工序/	,	囯佅庢	田庫		主情况	处置	措施		.	全出	立庇	在 IO	最终去 (排放	
生产线		固体废 物名称			产生量 t/a	工艺	处置量 t/a	形态	主要成分	有害成 分			处置措 施	排放量
金属 		锌废 渣			0.5		0.5	国	锌灰 渣等	/	每天	无		0
废 ^左		抛光 尘渣	一般 固废	213 FY	0.5	收集后 外售综	7. 5	固态	锌、 铝、 蜡等	/	每天	无	收集后 外售综	0
原林使		废包 装材 料	凹 <i>I</i> 及	V		合利用	0.5	固态	纸 板、 编 袋等	/	每天	无	合利用	0
金属化		铝废 渣	危险		1.0	委托有	1.0	固态	铝灰 渣等	铝灰渣 等	每天	R	委托有	0
废學		熔 化、 压铸	废物	类比	0.22	资质单 位处理	0.22	固态	锌、 铝及 其氧	铝灰渣 等	每天	R	资质单 位处理	0

	尘渣							化物 等					
职工生 活	生活 垃圾	生活 垃圾	类比	1.2	委托环 卫部门 清运	1.2	固态	纸,食物	/	每天	无	委托环 卫部门 清运	0

5、固废处置措施

营运期,项目生活垃圾由环卫部门定期清运; 梓溪道、抛光尘渣和废包装材料属于一般固废,由相应的物质回收利用单位回收利用; 培废渣和熔化、压铸尘渣属于危险废物,须转移给有资质的单位处理。

本项目产生的一般固体废物处理和人置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的有关规定。一般工业固体废物采用库房、包装工具(罐、桶、包装货等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制,其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋入防烫尘等环境保护要求。

本项目危险废业产产应满足《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2023)的相关要求,采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施,不应露天堆放危险废物;危废暂存场所必须按照《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)》(GB15562.2-1995)中的规定设置警告标志,贮存场所内危险废物包装容器使用密封容器,容器上粘贴标签,注明种类、成分、危险类别、产地、禁忌与安全措施等;危险废物运输应符合《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)技术要求。

建立危险废物管理台账,如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况;进行危险废物申报登记,如实申报危险废物种类、产生量、流向、贮存、处置。

			7-7-7-7-7						
序号	危险废物 名称	危险废 物类别	危险废物代 码	位置	贮存场所 (设施)************************************	台 面积	贮存方式	贮存 能力	贮存 周期
1	铝废渣	HW48	321-026-48				放置于专		
2	熔化、 压铸尘 渣	HW48	321-026-48	厂房 1F/ 西南侧	危废 暬存间	4m ²	用容器 内,相对 密闭储存	4t	<1年

表 4-26 建设项目危险废物贮存场所(设施)基本情况表

6、固体废物管理要求

- (1) 一般工业固废处置环境影响分析
- ①一般工业固体废物系用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制,其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。
- ②外运车辆须关吊密封性良好的车辆,以防产生扬尘污染大气环境,同时应加强运输管理,防止沿途洒落,影响周围环境。
 - ③落实有关固废综合利用途径,使固体废物及时得到处理,尽量减少其与环境的接触

时间,避免二次污染。

(2) 危险废物收集和贮存环境影响分析

①危险废物的收集

本项目危险废物为铝废渣和熔化、压铸尘渣。按照规范类求进行收集和包装,容器不易破损、变形、老化,能有效防止渗漏、扩散。装充发发废物的容器必须贴有标签,在标签上详细标明危险废物的名称、质量、成分、特性以及发生泄漏、扩散、污染事故时的应急措施和补救方法。

本项目危废暂存容器应在醒目位置贴有危险废物标签,在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识。

②危险废物的贮存

对照《危险废物贮存等。控制标准》(GB 18597-2023),危险废物的贮存要求如下:

A、贮存设施应益据产验废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径, 采取必要的防风、协概、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施,不应露天 堆放危险废物。

- B、贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区,避免不相容的危险废物接触、混合。
- C、贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板 和墙体等应采用坚固的材料建造,表面无裂缝。
- D、贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施;表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容,可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的,还应进行基础防涂 防渗层为至少 1m 厚黏土层(渗透系数不大于 10⁻⁷cm/s),或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不大于 10⁻¹⁰cm/s),或其他防渗性能等效的材料。
- E、同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工之(包括防渗、防腐结构或材料),防 渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面;采用不同 防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。
 - F、贮存设施应采取技术和管理搭施防止无关人员进入。
 - ③日常管理要求

履行申报的登记制度、全立台账管理制度。废物处置应符合有关污染防治技术政策和标准,需定期监测污染物排放情况。

4.2.5 地下水和土壤

(1) 污染源及途径分析

根据项目工程分析,本项目压铸、熔化等工序产生的废气,经治理后可达标排放,且

厂区地面已硬化处理,基本无大气沉降影响。运营期产生的危险废物委托有资质单位妥善处理。正常工况下,本项目潜在土壤污染源均达到设计要求,防渗性能完好,对土壤、地下水影响较小;事故工况下,土壤环境影响源及影响因子识别如下表。

表 4-27 地下水和土壤环境影响及影响及子识别表

污染源	非正常工况	潜在污染效果	主要污染物
危废暂存间	危废桶破碎	危险废物(铝废渣和熔化、压铸尘渣)进入无防渗地带,渗入土壤、地下水环境	铝废渣和熔化、 压铸尘渣

(2) 分区防控要求及措施

根据《环境影响评价技术导则 龙文水环境》(HJ 610-2016),结合地下水环境影响评价结果,给出不同分区的具体队参技术要求。

- 一般情况下,应以水平防雾为主,防控措施应满足以下要求:
- ①已颁布污染控制度系统准或防渗技术规范的行业,水平防渗技术要求按照相应标准或规范执行,如 Q3 16 189、GB18597、GB18598、GB18599、GB/T50934等;
- ②未颁布相关标准的行业,根据预测结果和场地包气带特征及其防污性能,提出防渗技术要求;或根据建设项目场地天然包气带的防污性能、污染控制难易程度和污染物特性,参照表 4-28 提出防渗技术要求。其中污染控制难易程度分级和天然包气带防污性能分级分别参照表 4-29 和表 4-30 进行相关等级的确定。

表 4-28 地下水污染防渗分区参照表

防渗分区	天然包气带 防污性能	污染控制难易 程度	污染物类型	防渗技术要求		
重上院送 区	弱	易-难	有毒有害污	等效黏土防渗层		
重点防渗区	中-强	难	染物	Mb≥6.0m,K≤10 ⁻⁷ cm/s;或 参照 GB18598 执行		
	中-强	易	有毒有害的	等效黏土防渗层		
一般防渗区	弱	易-难	大仙光刑	Mb≥1.5m,K≤10 ⁻⁷ cm/s;或 参照 GB16889 执行		
	中-强	难	其他类型	多## QP10993 15(1)		
简单防渗区	中-强	易	其他类型	一般地面硬化		
	表 4	29 污染控制难	易程度分级参照	照表		
污染物控制。 程度	难易 💆		主要特征			
	对投入	k环境有污染的物	料或污染物泄	露后,不能及时发现和处理		
易	对设计	水环境有污染的特	勿料或污染物剂	世露后,可及时发现和处理		
	表 4-3	60 天然包气带防	i污性能分级参	照表		
分级			气带岩土的渗透			

Mb≥1.0 m, K≤1.0×10-6cm/s, 且分布连续、稳定

强

中	0.5m≤Mb<1.0 m,K≤1.0×10 ⁻⁶ cm/s,且分布连续、稳定 Mb≥1.0m,1.0×10 ⁻⁶ cm/s <k≤1.0×10<sup>-4cm/s,且分布连续、稳定</k≤1.0×10<sup>
弱	岩(土)层不满足上述"强"和"中"条件

根据工程生产工艺、设备布置、物料输送、污染物性度、冷染物产生及处理、废水处理和建筑物的构筑方式,结合拟建项目总平面布置情况。参照表 4-29 和表 4-30 进行相关等级的确定,将拟建项目区分为一般防渗区、简单防渗区,根据不同的分区采取不同的防渗措施。

一般污染防控区是指裸露于地面的生产单元,污染地下水环境的物料或污染物泄漏 后,可及时发现和处理的区域或部位。太次将危废暂存间、废气治理场所等设定为一般防 渗区。

简单防渗区指没有物形或污染物堆放泄露,不会对地下水环境造成污染的区域或部位。项目仓库设定为简单阶渗区。

(3) 地下水、土壤政踪监测要求

通过源头控制及分区管控,项目污染地下水或土壤的可能性较小,环评不要求对地下水或土壤进行跟踪监测。

4.2.6 环境风险评价

本环评事故风险评价不考虑工程外部事故风险因素(如地震、雷电、战争、人为蓄意破坏等),主要考虑可能对厂区外敏感点和周围环境造成污染的危害事故,假想事故应当是可能对厂区外敏感点和周围环境造成最大影响的可信事故。

1、风险调查

建设项目风险源基本情况如下:

表 4-31 建设项目风险源调查表

序号	危险物质	储存量	《布情况	生产工艺特点
1	铝废渣	1.0	危废暂存间	金属熔化产生
2	熔化、压铸尘渣	0.22	危废暂存间	废气处理产生

2、危险物质数量与临界量比值人心。

计算所涉及的每种危险物质在广风内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)所录于中对应临界量的比值 Q。

当只涉及一种危险,计算该物质的总量与其临界量比值,即为Q;

当存在多种危险物质时,则按下式计算物质总量与其临界量比值(Q):

 $Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + ... + q_n/Q_n$

式中: q1, q2, ..., qn—每种危险物质的最大存在总量, t;

Q1, Q2, ..., Qn—每种危险物质的临界量, t。

当Q<1时,该项目环境风险潜势为I。

当 $Q \ge 1$ 时,将 Q 值划分为: (1) $1 \le Q < 10$; (2) $10 \le Q < 100$; (3) $Q \ge 100$ 。 项目危险物质存储情况见表 4-32。

表 4-32 风险潜势初判参数

		,		
序号	危险物质	厂界内最大存在	临界量/t	q/Q
1	铝废渣	1.9	50	0.02
2	熔化、压铸尘渣	0.22	50	0.0044
		合法、「人		0.0244

根据以上分析,项目 Q 值小于人。 环境风险潜势为 I。

根据《建设项目环境风险等价技术导则》(HJ 169-2018),评价工作等级划分见表 4-33。

表 4-33 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV IV+	III	II	I
评价工作等级	7-	二	三	简单分析

根据以上分析,项目环境风险评价工作等级简单分析即可。

3、环境风险识别

本项目主要危险物质为熔化、压铸尘渣,分布于危废暂存间。

4、环境风险分析

铝废渣和熔化、压铸尘渣向资质单位转移的途径发生泄漏等环境事件经地表水径流对 周围地表水产生影响;危险废物管理不善,经地表径流、地下水、土壤下渗对周围环境产 生不利影响。

- 5、环境风险防范措施及应急要求
- (1)建设方必须加强熔化、压铸尘渣的管理,定构进行检查,将铝废渣和熔化、压铸尘渣泄漏的可能性控制在最低范围内,危废暂存间做好防渗措施,避免经地表径流对附近水体造成污染。生产车间设置消防系统,配各处要的消防器材。禁止明火和生产火花。
- (2)项目在生产过程中必须加强管理、保证废气处理设施正常运行,避免事故发生。 当废气处理设施出现故障不能正常这次时,应尽快停产进行维修,避免对周围环境造成较 大的污染影响。
- (3)对可能发生的事故,建设单位应及时制订应急计划与预案,使各部门在事故发生后能有步骤、有秩序以来取各项应急措施。

4.2.7 生态环境

本项目使用现有之建厂房,不涉及新增用地,无需进行生态环境影响分析。

4.2.8 电磁辐射

本项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目,因此无需开展电磁辐射进行分析。

4.2.9 碳排放影响评价

- 1、评价依据
- (1)《工业其他行业企业温室气体排放核算方法分发告指南(试行)》;
- (2)《浙江省建设项目碳排放评价编制指南 (试行)》,浙环函[2021]179号;
- (3)《温州市工业企业建设项目碳排放评价编制指南(试行)》,温环发[2023]62号;
- (4) 企业提供的其他资料。

2、项目概况

本项目为永嘉县桥头镇依飞上金加工厂迁扩建项目,国民经济行业类别"C3389 其他金属制日用品制造",为迁大党项目,建成投产后年生产总值约 350 万元。企业能源使用情况主要为各生产设备用点,关见下表。

项目 能源 使用设备 年用量 储存方式 来源 迁扩建前 生产设备 115MWh 不储存 外购 电 生产设备 迁扩建后 电 125MWh 不储存 外购

表 4-34 建设项目能源使用情况一览表

3、项目碳排放核算

本项目碳排放主要来自工业生产设备运行所消耗的电力,工业生产过程不排放二氧化碳。本项目温室气体仅包括 CO_2 。

(1)核算方法

碳排放总量 E 总计算公式如下:

式中: $E_{\text{燃料燃烧}}$ —企业所有净消耗化石燃料燃烧活动产生的二氧化碳排放量,单位为吨 CO_2 (tCO_2);

 $E_{\text{T业生产过程}}$ 一企业工业生产过程产生的二氧化碳排放量,单位为吨 CO_2 (tCO_2);

 $E_{\text{电和热}}$ 一企业净购入电力和净购入热力产生的二氧化碳排放量,单位为吨 CO_2 (tCO_2)。

本项目不消耗化石及发生生产工艺过程不排放二氧化碳,碳排放主要来自工业生产设备运行所消耗的电影

电力 CO_2 排放因子依据《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》要求,即选用企业生产场地所述电网的平均供电 CO_2 排放因子,根据主管部门最新发布的数据进行取值,本次碳排放评价电力排放因子取 $0.7035tCO_2/MWh$ 。

根据企业提供资料,迁扩建前项目全厂耗电总量约为 115MWh/a,则原有项目净购入电力碳排放量为 80.90t/CO₂。

迁扩建项目投产后全厂耗电总量约为 125MWh/a,则本项目净购入电力碳排放量为 87.94tCO₂。

(2) 碳排放核算

①排放总量统计

综上,企业温室气体和二氧化碳排放"三本账"如表 4-35。

表 4-35 企业温室气体和二氧化碳排放量"三本账"核算表

核算法	比卡	企业现有项目		拟实施建设项目		"以新带老"	企业最终排
(次异1	日初	产生量(t/a)	排效量(t/a)	产生量(t/a)	排放量(t/a)	削减量(t/a)	放量(t/a)
二氧化	化碳	80.90	80.90	87.94	87.94	80.90	87.94
温室	气体	80.96	80.90	87.94	87.94	80.90	87.94

②单位工业总广值碳排放

$$O_{\text{IA}} = E_{\text{WA}} \div G_{\text{IA}}$$

式中: $Q_{\bot\&}$ —单位工业总产值碳排放, tCO_2 /万元;

 E_{GR} —项目满负荷运行时碳排放总量, tCO_2 ;

 G_{Ti} —项目满负荷运行时工业总产值,万元。

根据企业提供资料,迁扩建前项目实施后预计年度总产值为300万元。

迁扩建项目实施后预计年度总产值为350万元。

迁扩建前单位工业总产值碳排放: 80.90tCO2÷300 万元 1270tCO2/万元。

迁扩建后单位工业总产值碳排放: 87.94tCO2÷350万元 0.351tCO2/万元。

③单位产品碳排放

$$Q_{
m \tiny Ph} = E_{
m \tiny KP} G_{
m \tiny Ph}$$

式中: $Q_{\text{产H}}$ —单位产品碳排放,tCOV产品产量计量单位;

 $E_{\text{ wb}}$ —项目满负荷运行时粉排放总量, tCO_2 ;

 $G_{\mathbb{P}^{\underline{u}}}$ —项目满负荷运、时产品产量,无特定计量单位时以 t 产品计。核算产品范围参照环办气候〔2021〕 号附件 1 覆盖行业及代码中主营产品统计代码统计。

本项目不在环办(候 2021)9号附件1覆盖行业及代码中主营产品统计代码统计内, 因此不对其进行分析。

④单位能耗碳排放

$$O_{\text{mx}} = E_{\text{max}} \div G_{\text{mx}}$$

式中: Q 能耗一单位能耗碳排放, tCO₂/t 标煤;

 E_{wa} 一项目满负荷运行时碳排放总量, tCO_2 ;

G 能耗一项目满负荷运行时总能耗(以当量值计€ 标煤。

根据《综合能耗计算通则》(GB/T2589-2020)和企业提供资料,统计本项目(全厂)的综合能耗,项目主要能耗为电力,汇总如表 4-36 kg/s

表 4-36 项目能耗统计表

No stel	标煤折算系数	现在	可项目	拟实施强	建设项目
类型	尖 望	消耗量(MWh)	折标煤使用量 (tag)	消耗量(MWh)	折标煤使用量
电力	0.1229	-11V	(tce) 14.13	125	(tce) 15.36
七/1	0.1227	13	14.13	123	13.30

综上,现有项目单位企长破排放: 80.90tCO2÷14.13tce=5.73tCO2/tce;

拟实施建设项目单位针耗碳排放: 87.94tCO2÷15.36tce=5.73tCO2/tce。

(3)碳排放线效计价

根据统计分析结果,本项目实施后的碳排放绩效见表 4-37。

表 4-37 碳排放绩效核算表

	P 1/2 (4 II	/V 1·21/21/21/21 F 4	
核算边界	单位工业总产值碳排 放(tCO ₂ /万元)	单位产品碳排放 (tCO ₂ /t产品)	单位能耗碳排放 (tCO ₂ /tce)
企业现有项目	0.270	/	5.73
拟实施建设项目	0.251	/	5.73
实施后全厂	0.251	/	5.73

①横向评价

本项目属于"C3389 其他金属制日用品制造",根据《高州东工业企业建设项目碳排放评价编制指南(试行)》附录六行业单位工业总产电磁特放参考值,单位工业总产值碳排放(tCO₂/万元)为 0.29tCO₂/万元,本项目单位工业总产值碳排放 tCO₂/万元为 0.251tCO₂/万元,符合要求。

②纵向评价

根据上表二氧化碳排放"三本账"和"放绩效核算结果,项目实施后工业增加值碳排放强度低于现有项目,符合要求

4、碳排放控制措施与恢测计划

(1)碳排放控制措施

根据碳排放总量统计结果,分析不同排放源的占比情况。本项目碳排放主要来自于电力消耗。

因此,项目碳减排潜力在于: ①统计项目生产工艺过程的具体工序耗能数据,分析不

同工序相关设备运行的耗能需求,找出减排重点;②可提出设备运行节能指标,对相关生产设备进行有效的管理,避免能源的非必要使用;③明确项目与区域碳排放考核、碳达峰、碳交易、碳排放履约等工作的衔接要求,建立企业环保管理制度。

(2) 碳排放监测计划

除全厂设置电表等能源计量设备外,在主要耗能设置处安装电表计量,每月抄报数据, 开展损耗评估,每年开展一次全面的碳排放核查工作,找出减排空间,落实减排措施。

为规范企业碳管理工作,结合自身生产管理实际情况,建立碳管理制度,包括但不限于企业碳管理工作组织体系;明确各岗位识责及权限范围;明确战略管理、碳排放管理、碳资产管理、信息公开等具体内容;则确各事项审批流程及时限;明确管理制度的时效性。

为确保企业碳管理工作人员具备相应能力,企业应开展以下工作:①通过教育、培训、技能和经验交流,确保从事减管理有关工作人员具备相应的能力;②对与碳管理工作有重大影响的人员进行岗位专业技能培训,并保存培训记录;③企业可选择外派培训、内部培训和横向交流等方式开展培训工作。

5、碳排放结论

本项目选址符合相关规划要求,项目建设符合国家相关产业政策要求,符合《永嘉县"三线一单"生态环境分区管控方案》的要求。项目设计已充分考虑采用低能耗设备、低能耗工艺等碳减排措施,技术经济可行,同时项目也明确了碳排放控制措施及监测计划。总体而言,本项目碳排放水平可接受。

4.2.10 源强汇总

本项目主要污染源强见表 4-38。

蜡抛光粉

尘

污染源类型 污染物 产生量/t/a 排放量/t/a 废水量 96 0 96 0.048 0.0442 0.0038 COD_{Cr} 水污染物 生活污水 0.0034 NH₃-N 0.0031 0.0003 0.0067 TN 0.0054 0.0013 有组织: 0.0809 熔化烟尘 0.2888 0.1501 无组织: 0.0578 有组织: 0.0381 颗粒物 压铸烟尘 0.1359 0.0706 无组织: 0.0272 非甲烷总 有组织: 0.4 大气污染物 0.5 0 烃 无组织: 0.1 颗粒物 少量 0 少量

0.55

0.3671

表 4-38 本项目主要污染物汇总表

0.1829

颗粒物

	锌废渣	0.5	0.5	0
	铝废渣	1.0	1.0	0
固体废物	熔化、压铸尘渣	0.22	0.22	0
四件及初	抛光尘渣	0.5	0.5	0
	废包装材料	0.5	0.5	0
	生活垃圾	1/-	1.2	0

迁扩建前后,企业的主要污染物产生和排放情况汇总见表 4-39。

表 4-39 迁扩建前后主要污染物产生和排放情况汇总表

单位:t/a

							1 12.70.00
	污染物	>	近於建前 排放量	迁扩建项目 排放量	"以新带老" 削减量	迁扩建后 排放量	迁扩建前后 变化量
	废八量	96	96	96	96	0	
商业	生活污水	CODG	0.005	0.004	0.005	0.004	-0.001
废水	生 往 行	必氮	0.001	0.001	0.001	0.001	0
		NH ₃ -N	0.001	0.001	0.001	0.001	0
	熔化烟尘	颗粒物	0.138	0.204	0.138	0.204	+0.066
	压铸烟尘	林贝朴红书归	0.136	0.204	0.136	0.204	+0.000
废气	(含脱模 废气)	甲烷总 烃	0.060	少量	0.060	少量	/
	分料粉尘	颗粒物	少量	少量	少量	少量	+少量
	蜡抛光粉 尘	颗粒物	0.005	0.1829	0.005	0.1829	+0.1779
	锌废	渣	0.5	0.5		0.5	0
	铝废	渣	0.816	1.0	0.816	1.0	+0.184
固废	_\ _	E渣(压铸)	0.45	0.22	0.45	0.22	-0.23
, ,,,,,	抛光尘渣(排	也光沉渣)	0.091	0.5	0.091	0.5	+0.409
	废包装	材料	0.5	77.7	0.5	0.5	0
	生活均	立圾	+	1.2	/	1.2	/
々か	①南北中 〇	2D HF+F	INAUL EL A	1. 区土市	1 COD (*H)		4/+1-1,41

备注:①废水中 COD_{Cr}排放量减少是由于企业原有废水 COD 等排放标准由《城镇污水处理 厂污染物排放标准》一级 A 林准提升为浙江省《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》 (DB33/2169-2018)中表《林准根值,处理标准从严后企业废水污染物排放量减少。②上表 中固废排放量此处统计》,"生量。③原环评未对生活垃圾作为主要固废进行核算。④熔 化、压铸尘渣(压涂净渣)的减少主要因为本次环评产污系数的优化。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001/熔化烟 尘、压铸烟尘 (含脱模废 气)	颗粒物	环评要求压策从客化和压 铸工序上方没有集气抽风 装置,集气效率不低于 80%,集气风量不小于 6000m2n,废气收集后进	《铸造工业大气污染 物排放标准》 (GB39726-2020)
		10年 烷总烃	》是式除尘器处理,除尘效率可达 65%,经处理后的废气通过楼顶经不低于 15m 高的 1#排气筒 (DA001)高空排放;脱模剂挥发废气与熔化烟尘、压铸烟尘一同经同一套收集处理系统收集处理 后通过 15m 高排气筒 (DA001)高空排放	《大气污染物综合排 放标准》 (GB16297-1996)
70 (21-96	DA002/蜡抛光 粉尘	颗粒物	本项目蜡抛光机自带湿式除尘装置,蜡抛光粉尘经收集后通过设备自带水帘除尘一体机处理后排放,收集效率可达 95%,除尘效率按 65%	《大气污染物综合排 放标准》 (GB16297-1996)
	车间无组织	颗粒物	环评要求加强车间透风势 气,并及时清 交也 面落尘	《铸造工业大气污染 物排放标准》 (GB39726-2020)
	厂界无组织	颗粒物		《大气污染物综合排 放标准》 (GB16297-1996)
地表水环境	DW001/生活 污水	发 复氮、 总氮	项目生活污水经化粪池预 处理达到《污水综合排放 标准》(GB8978-1996)三 级排放标准后纳管	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级排放标准;氨氮 纳管浓度执行《工业 企业废水氮、磷污染 物间接排放限值》 (DB33/887-2013)间 接排放限值;总氮纳 管标准参照执行《污 水排入城镇下水道水 质标准》 (GB/T31962-2015)

				《工业企业厂界环境		
声环境	厂界/设备运行	Leg	隔声、减震	噪声排放标准》		
/ 125	/ /// // // // // // // // // // // //	7	1197 - 7277	(GB12348-2008) 2 类排放标准要求		
				THE WILL SA		
电磁辐射	/	/	(XX)	/		
			环卫部门定期清运; 锌废渣			
			J质回收利用单位回收利用; ⁴	铝废渣和熔化、压铸尘		
	渣属于危险废物	,须转移给力	發质的单位处理。			
	本项目产生	的一般因体发	物处理和处置执行《中华人民	共和国固体废物污染环		
	境防治法》和《泊	斯江省周华废物	物污染环境防治条例》中的有	关规定。一般工业固体		
	废物采用库房、	0.装工具(罐、	、桶、包装袋等) 贮存一般工	业固体废物过程的污染		
	控制,其贮存过	程立满足相应	防渗漏、防雨淋、防扬尘等环	不境保护要求。		
	本项目危险	废物贮存应满	足《危险废物贮存污染物控制	制标准》		
固体废物	(GB18597-2023)的相关要求,采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防					
	腐以及其他环境污染防治措施,不应露天堆放危险废物;危废暂存场所必须按照					
	《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)》(GB15562.2-1995)中的规定设置					
	警告标志,贮存场所内危险废物包装容器使用密封容器,容器上粘贴标签,注明					
	种类、成分、危险类别、产地、禁忌与安全措施等; 危险废物运输应符合《危险					
	废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)技术要求。					
	建立危险废	物管理台账,	如实记录危险废物贮存、利	用处置相关情况;进行		
	危险废物申报登记,如实申报危险废物种类、产生、流向、贮存、处置。					
	 	立施对区域地	上下水和土壤环境6.成污染,	—————————————————————————————————————		
			全过程控制各种有毒有害原			
			,同时对有害物质可能泄漏			
	措施,阻止其渗入土壤和地下水中,即从源头到末端全方位采取控制措施。对可能因垂直渗漏造成地下水、大壤下染的废水管道、厂区内的污水处理设施、危险					
土壤及地 下水污染		/ -	要求进行防腐防渗处理。	即行了小汉(注 汉)地, /巴西		
防治措施		$\Delta \Delta $	运水近1的腐的含处理。 记日常管理和维护工作,应确 ⁶	但座与可计标排放。各		
		17	了一种自 <i>连和组扩工作,应确</i> 了工部门清运,确保固废能够			
		· ·	· 上部门有运,确保回废能够 · 毒有害物质的生产装置、原			
	•					
			(有关标准和规范的要求建设) (运法以下 1477 上原	和女装有大的腐蚀、奶		
	泄漏设施,防止	.有毒有害物质	污染地下水和土壤。			

生态保护措施	
环境风险 防范措施	加强生产车间环境风险防范措施,强化生产过程管理,制定相应应急预案。
其他环境管理要求	健全各项环保制度,包括《同时"管理、排污许可管理、自行监测等。

六、结论

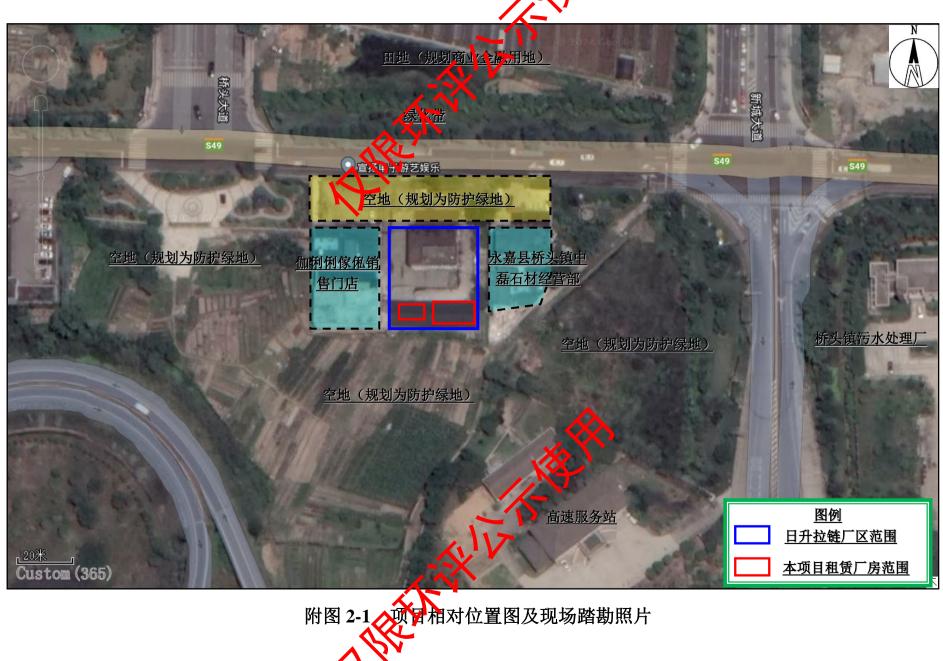
永嘉县桥头镇作飞五金加工厂迁扩建项目选址于浙江省温州大办嘉县桥头镇朱涂村,租赁永嘉县日升拉链织带有限公司部分厂房。项目选址符合相关规划要求,项目建设符合国家相关产业政策要求。项目在建设、营运过程会产生一定的污染物、 经评价分析,项目各污染物排放符合项目所在地环境功能区划的要求,可达到环境质量已标,符合《永嘉县"三线一单"生态环境分区管控方案》的要求。建设单位应妥善落实本报告提出的污染防治对策措施和要求,严格执行"三同时"制度,从环境保护角度而言、 4项目的建设可行。







附图1 项目地理位置图





东侧: 永嘉县桥头镇中磊石材经营部



西侧: 伽俐俐傢俬销售门店



南侧: 田地 (规划为防护绿地)

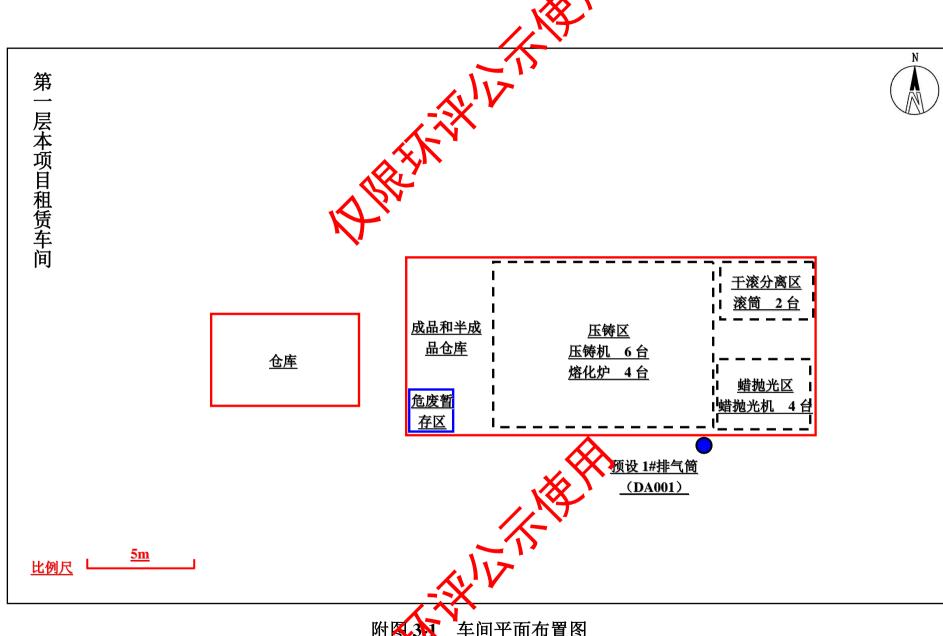


北侧:空地(规划为防护绿地)

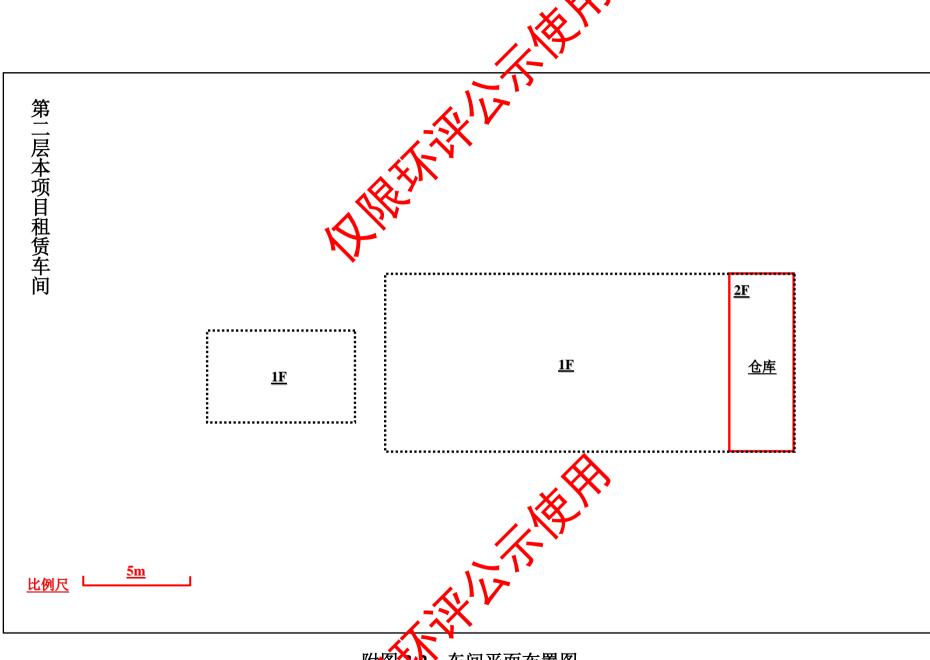
附图 2-2 项目相对位置图及现场踏勘照片



工程师光场踏勘照片



车间平面布置图



车间平面布置图



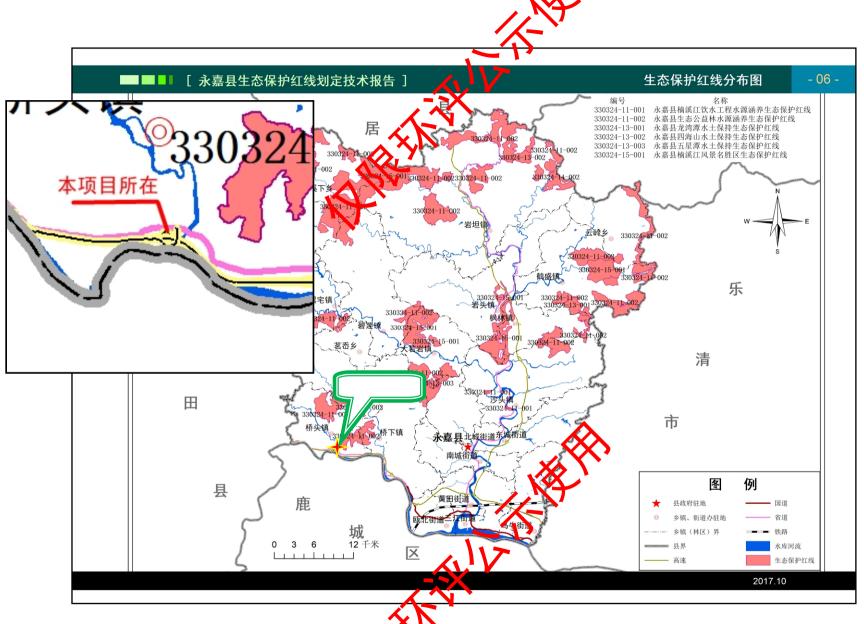
附图。周边现状敏感点分布图



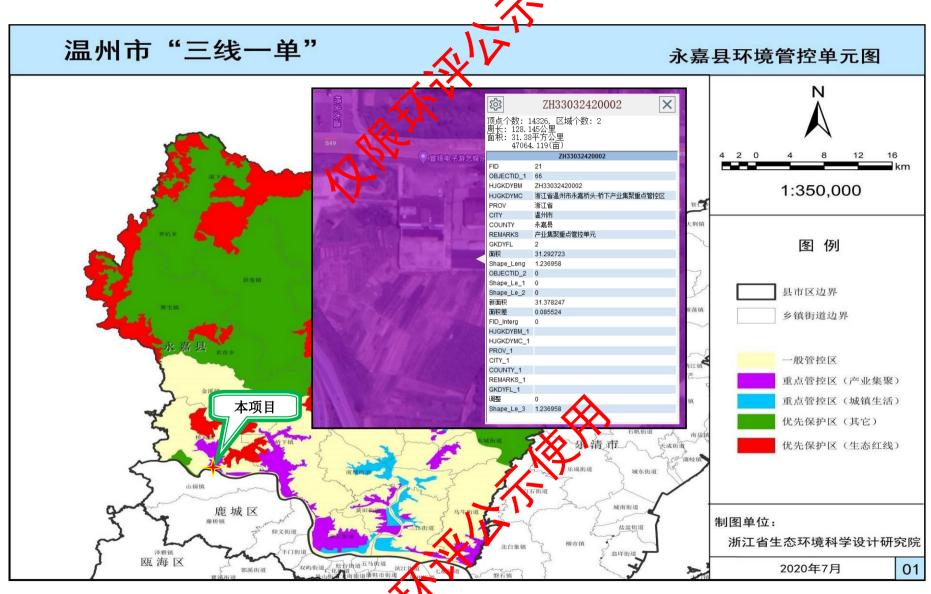
附图 5 项目水环境功能区划图



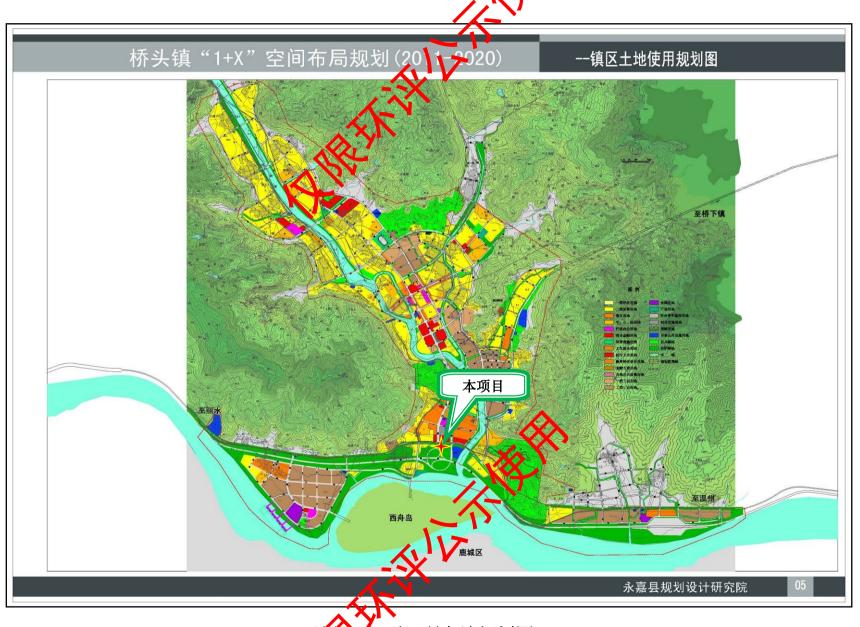
项目环境空气质量功能区划图



附图7个水晶县生态保护红线分布图



附图分,从嘉县环境管控单元图



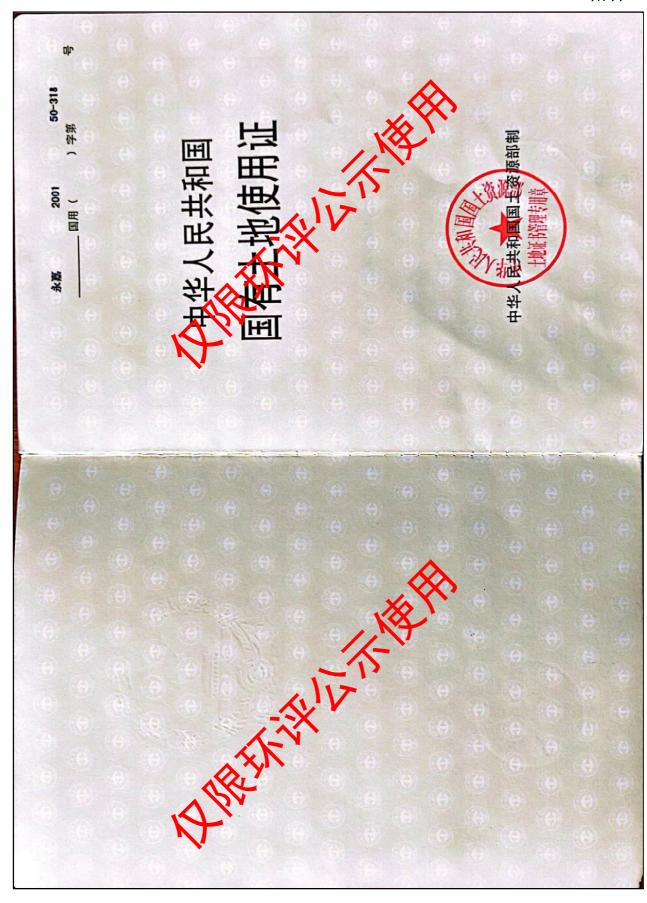
项目所在地规划图



项目监测点位图

附件1





单位和个人依法使用的固有土地,由县级 以上人民政府登记造册,核发证书,确认使用

前自《中华人民共和国土地管理法》 第十一条

国家实工土地使用权和房屋所有权登记发证制度。

—— 插自《中华《代共和国城市房地产管理法》 第五十九条

依法改变土地权属新和途的, 应当办过土地变更登记手续。

——摘自《中华人民共和国土地管理法》等下二

依法登记的土地的所有权和使用权受法 律保护,任何单位和个人不得侵犯。

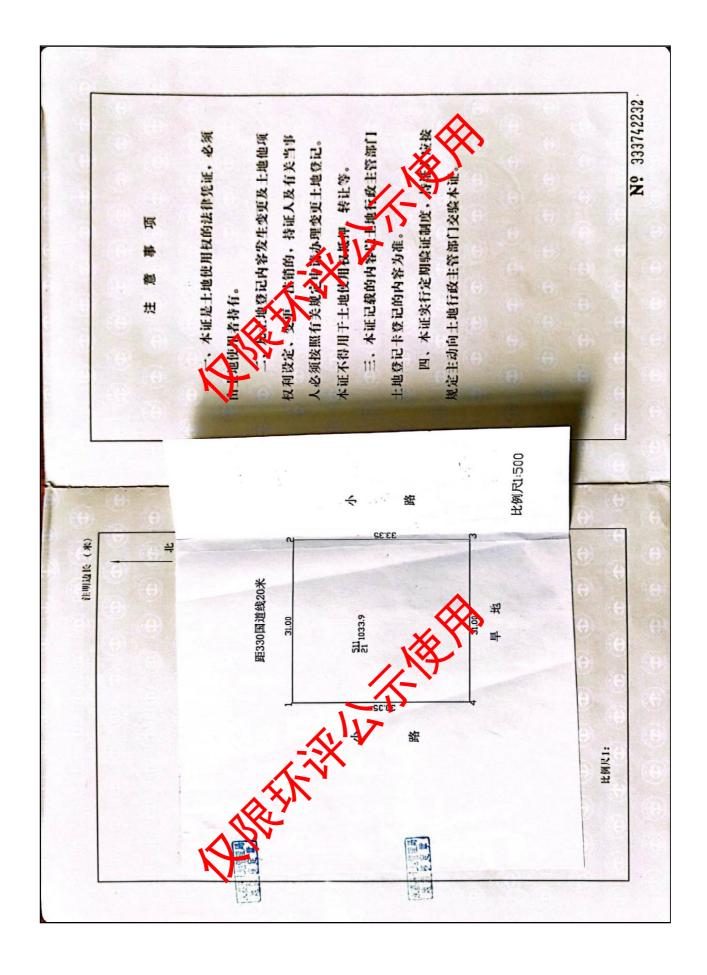
—— 楠自《中华人民共和国土地管理法》第十三条

k 嘉县

01年至









中华人民共和国建设部监制

建房注册号: 33020

							#										
永惠县日升拉链织带有限公司	标头镇朱涂村	股份制企业房产	日孫	非住宅						A H H		任纸 口期					
			建筑面积 (平方米)	240, 43	相中			等 0 人 共有权证号自 至	土地使用情况摘要	使用版积(平方米)	日至 年	权利權人	设定人的定日期人用限				
			房 屋 所在 总层数 层数	02	(登记专用						阿本		权利价值 设定 (元) 日期			を一方行い	
			房号 结构	湖		XX	ベス				使用年限		权利 权利 种类 范围				
房屋所有权人	房屋坐落	丘 (地) 号	中 智	22	秋	32		共有人		土地证号	权属性质		权利人				



记

*



六、本证应安善保管, 如有遗失、损毁的, 及时申请补发。 号发生变化、 权利人法定 田 2405 民 交 图幅号: 240195 国 計 田 Ł 书 出 比例尺 1:200 240295 59.34 **李明明明帝** 第1

注意事项

一、本证是房屋所有权的合法证件。房屋所有 权受中华人民共和国法律保护。

,房屋所有权人必须严格遵守国家有关房 以律、法规和规章。

转让、判决等)、变更 (房地产 九产发生转移 (买卖、交换、赠与、继 以变或者房屋坐落的街道、门牌 **全改建、拆除、倒塌、焚毁使** 典权等)以及房地产权利因房屋或者土地灭失、 他有权利 (房地产抵押权、 政府房地产产权登记机关申请 当在规定的期限内持有关一 土地使用车限届满、池 房屋现状变更)、

个人不得在此证上注记事项或加 四、除发证机关及填发单位

五、房地产管理部门因工作需要检 房屋所有权证特证人应出示此证。

编号: 00128326

房屋租赁合同

出租方: 永嘉县日升拉链织带有限公司

(简称:甲方)

承租方: 永嘉县桥头镇作飞五金加工

(简称: 乙方)

根据《中华人民共和国合同法》为《关规定,为明确出租方和承租方的权利义务关系,经双方协商一致,签订本合同。

一、出租房屋座落地,及面积:

地址: <u>永嘉县桥头镇、徐村朱涂大街 235 号</u>, 建筑面积: <u>240.43</u>平方米。现将其中<u>240.43</u>平方米出租给 <u>永嘉县桥头镇作飞五金加工厂</u> (筹)。

二、和信期限:

从<u>2024</u>年<u>2</u>月<u>1</u>日起至<u>2029</u>年<u>2</u>月<u>1</u>日止,租期为<u>5</u>年(计<u>6</u>个月)。

三、租金和租金交纳期限:

乙方每年向甲方缴纳租金人民币_70000_元,按每年付一次,先付款后用房。

四、出租房屋的房地产税,出租房屋管理费由甲方负责交纳,水电费、卫生费由乙方负责交付。

五、乙方不得擅自改变房屋的结构及用途,乙方因故意或过失造成租用房屋中已套设备的毁损,应负责恢复原状或赔偿。

六、租赁期间房屋如因不可抗力的自然灾害导致毁损**,** 关问题可按有关法律处理。

七、本合同一式二份,甲乙双方各执一份。

出租方: 永嘉县日升拉链织带有限公司

承租方: 永嘉县桥头镇作飞五金加工

(签名盖章) 计福二

签订时间: 2024年2月1日



检验检测报告

报告编号: XH(HJ)-2205251



项目名称: _______ 永嘉县桥头镇 TSP 监测环境空气检测

委托方: 温州中绿环保科技有限公司



温州产生态环境局文件

温环永建〔2021〕164号

关于对《永嘉县桥头镇作飞五金加工厂建设项目环境影响报告表》的审批意见

永嘉县桥头镇作飞五金加工厂:

你公司申请审批的报告、由浙江中蓝环境科技有限公司编写的《永嘉县桥头镇作飞五金加工厂建设项目环境影响报告表》已收悉,我局按照《建设项目环境保护管理条例》第1条、第十二条等有关规定对该项目环评文件审查并公示。经研究,对该项目的审批意见如下:

一、根据《中华人民共和国环境保护法》第十九条第一款,《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条第一款等有关规定,原则同意环评中提出的污染防治措施和结论,要求建设单位逐项予以落实。

二、项目位于永嘉县桥头镇纽扣工业园区,租赁浙江凯健服饰有限公司现有厂房,租赁建筑面积360m²,建成后达年生产五金件480吨的生产规模。具体建设内容、建设规模、生产工艺等详见环境影响报告表。

三、项目生活污水经处理达《河水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后纳管排放。

四、项目营运期间抛充粉尘及脱模废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(CBX 6297-1996)新污染大气污染物二级排放限值。厂区内VOCs无级织排放监控点浓度限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)特别排放限值。压铸废气排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中排放限值。

五、营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

六、一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单标准,同时执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。

七、根据项目环评测算,本项目不设衣气、境防护距离,其他 各类距离要求,请建设单位、当地政府和有关部门按照国家卫生、 安全、产业等主管部门相关规定予以客字。厂区应合理车间布局, 选用低噪声设备,并采取有效的消声、隔音、减震措施,避免厂界 噪声超标。

八、建成后污染物态、控制为 CODcr 0.005t/a、NH₃-N 0.001t/a、总氮 0.001t/a、以近 0.4t/a,项目不排放生产废水,只排放生活污水,不需要通过排入权交易取得。企业主要污染物排放总量控制要

求不得超出环评提出的指标。

九、你公司要严格执行环保"三同时制度,项目日常管理工作请辖区生态环境保护综合行政执法队负责。项目配套建设的环境保护设施经验收合格,方可正式投入生产。

十、项目的环境影响评价文件经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动,建设单位参当重新报批建设项目的环境影响评价文件;项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设,其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

十一、若你单位对本审批意见不服,可以自收到本审批意见之日起六十日内向温州市人民政府提起行政复议,也可以在六个月内直接向鹿城区人民法院提起行政诉讼。



搬迁承诺书

永嘉县桥头镇作飞五金加工厂租用永嘉县户升为键织带有限公司位于永嘉县桥头镇朱涂村的现有生产厂房用于生产经营、根据《桥头镇"1+X"空间布局规划(2011-2020)》,该地块规划为防护绿地,目前该地块为永嘉县日升拉链织带有限公司用地(土地证编号: 永嘉园用(2001)字第 50-318 号,土地证地类(用途)为工业用地),租入永嘉县桥头镇作飞五金加工厂,用于五金制品生产。目前《桥头镇"1+X"至原在高规划(2011-2020)》尚未开始全面实施,为保证其顺利实施,永嘉县长业镇作飞五金加工厂承诺: 待《桥头镇"1+X"空间布局规划(2011-2020)》实施之日,我企业将无条件配合政府政策搬迁,确保不对周边环境产生不利环境影响。

特此承诺!



NIRETA VILLA IN THE REAL PROPERTY OF THE PARTY OF THE PAR

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位 t/a

				1 4 2 3 1 1 1 2 3 1 1				
项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 本放量【固体废物 文生量)③	本项目 排放量(固体废 物产生量)④	以新 带老 削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	烟粉尘	0.143	N. C.	/	0.387	/	0.387	+0.244
及一	VOCs	0.4		/	0.5	0.4	0.5	+0.1
	废水量	96	/	/	96	96	96	0
废水	COD	0.005	/	/	0.004	0.005	0.004	-0.001
<i>及</i> 小	氨氮	0.001	/	/	0.001	0.001	0.001	0
	总氮	0.001	/	/	0.001	0.001	0.001	0
	锌废渣	0.5	/	/	0.5	0.5	0.5	0
一般工业 固体废物	抛光尘渣	0.091	/	/	0.5	0.091	0.50	+0.409
	废包装材料	0.5	/	/	0.5	0.5	0.5	0
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	铝废渣	0.816	/	/	X 0	0.816	1.0	+0.184
危险废物	熔化、压铸 尘渣	0.45	/	/	0.72	0.45	0.22	-0.23

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①